

Variable Bereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb

Konstruktionsmechaniker/-in

Feinblechbau

Verordnung vom 23. Juli 2007

Änderungsverordnung vom 7. Juni 2018

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen** entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen ∇R_{z16}). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt ∇ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 (.

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	2 Blech	1,5* × 113 × 325	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 1
2.	2 Blech	1,5* × 144 × 288	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 2
3.	2 Blech	1,5* × 82,5 × 154	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 3
4.	1 Blech	1,5* × 174 × 234	EN 10130	DC01-A	
5.	2 Blech	2* × 20 × 170	EN 10130	DC01-A	
6.	1 Blech	2* × 40 × 170	EN 10130	DC01-A	
7.	1 Blech	1,5* × 15 × 224	EN 10130	DC01-A	
8.	1 Blech	2* × 80 × 126,5	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 4

- ¹⁾ EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen für Flachstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;
EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen für Rundstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;
EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen für Vierkantstähle nach ISO-Toleranzfeld h11

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	2 Flachkopfschraube	M4 × 3	DIN 923	5.8
2.	4 Zylinderschraube	M4 × 8	ISO 1207	5.8
3.	3 Sechskantschraube	M4 × 10	ISO 4017	8.8
4.	9 Scheibe	4	ISO 7090	200 HV
5.	9 Sechskantmutter	M4	ISO 4032	8
6.	4 Blindniet	3,2 × 6	ISO 15977	AIA/St-L

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

Die in diesem Heft aufgeführten Einzelteile sowie die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste werden zur Durchführung dieses Arbeitsauftrags benötigt.

Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Konstruktionsmechaniker/-in Feinblechbau Teil 2 kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

**Hier finden Sie die Standardbereitstellungsunterlagen:
Klicken Sie hier!**

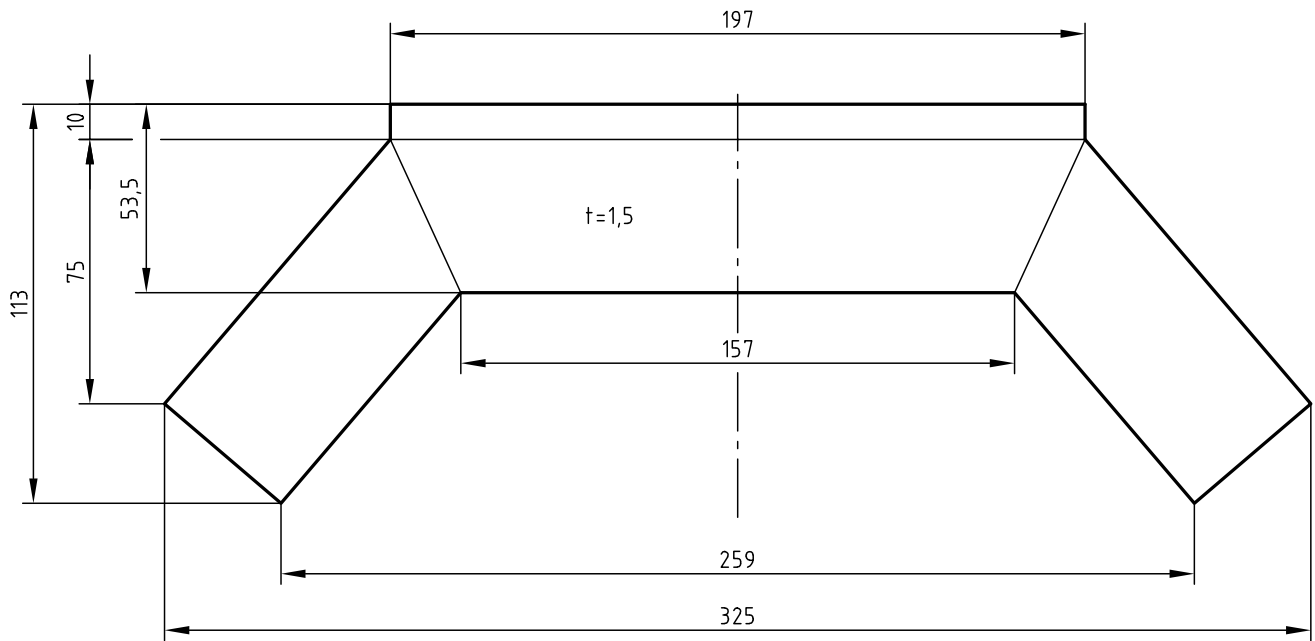
Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

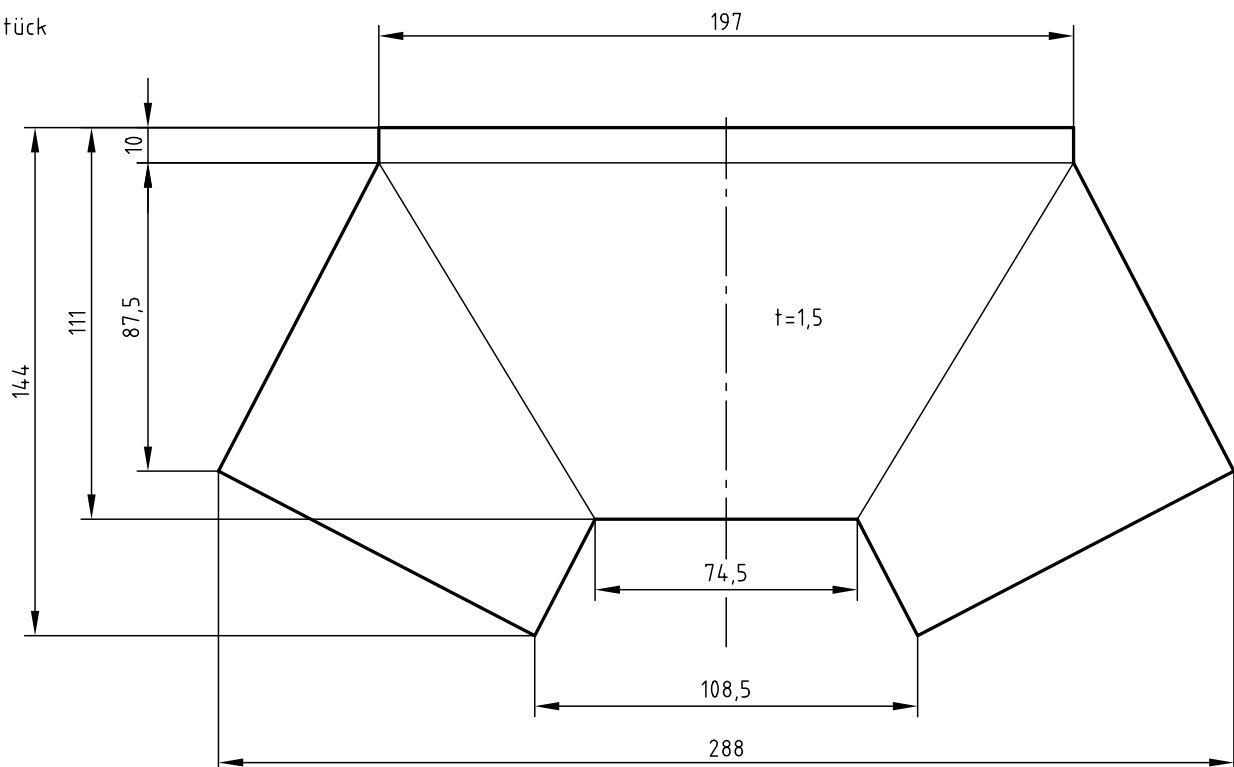
Skizze 1

2 Stück



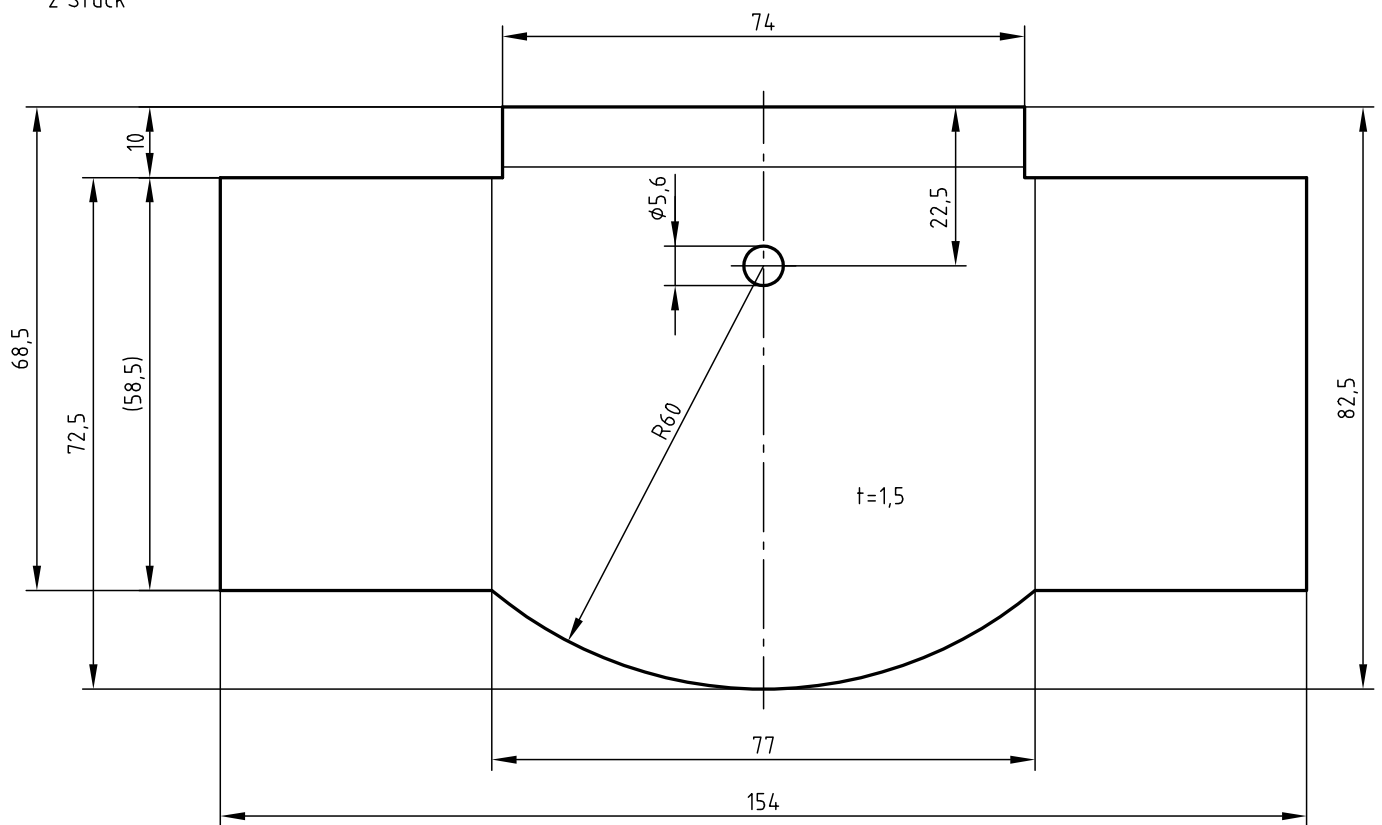
Skizze 2

2 Stück

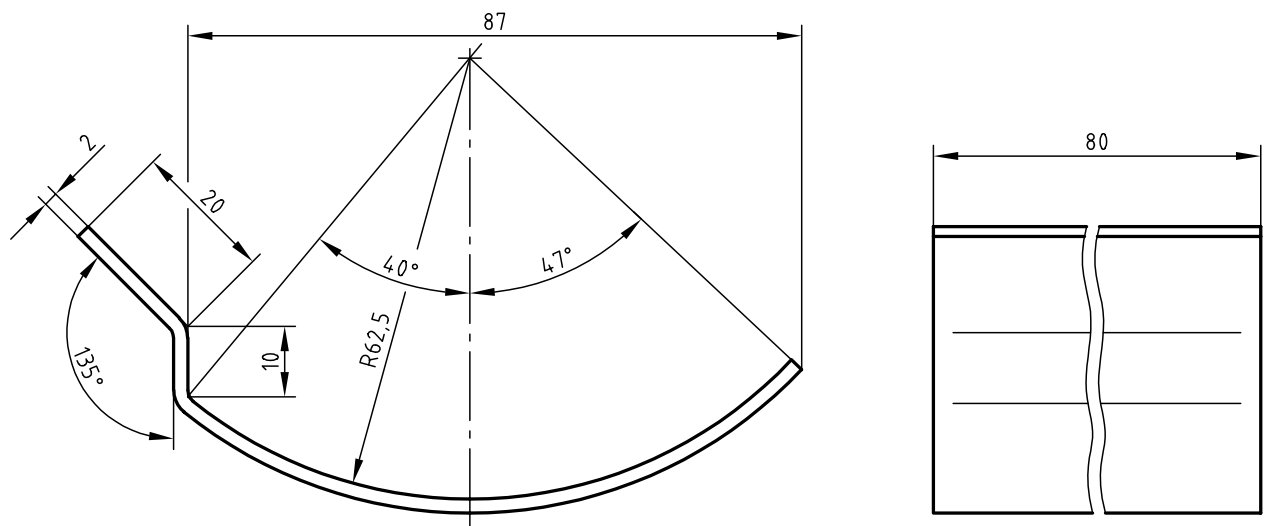


Skizze 3

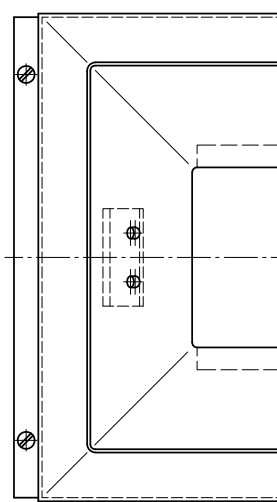
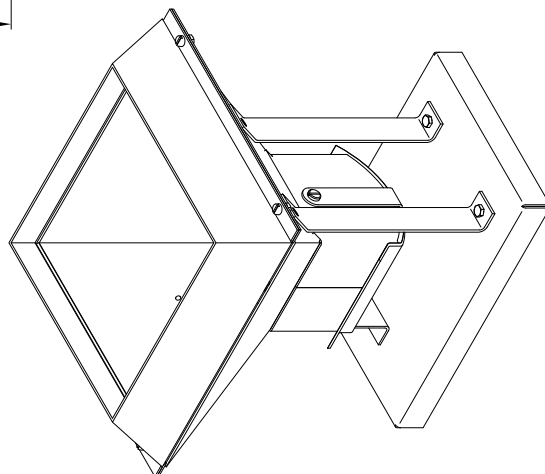
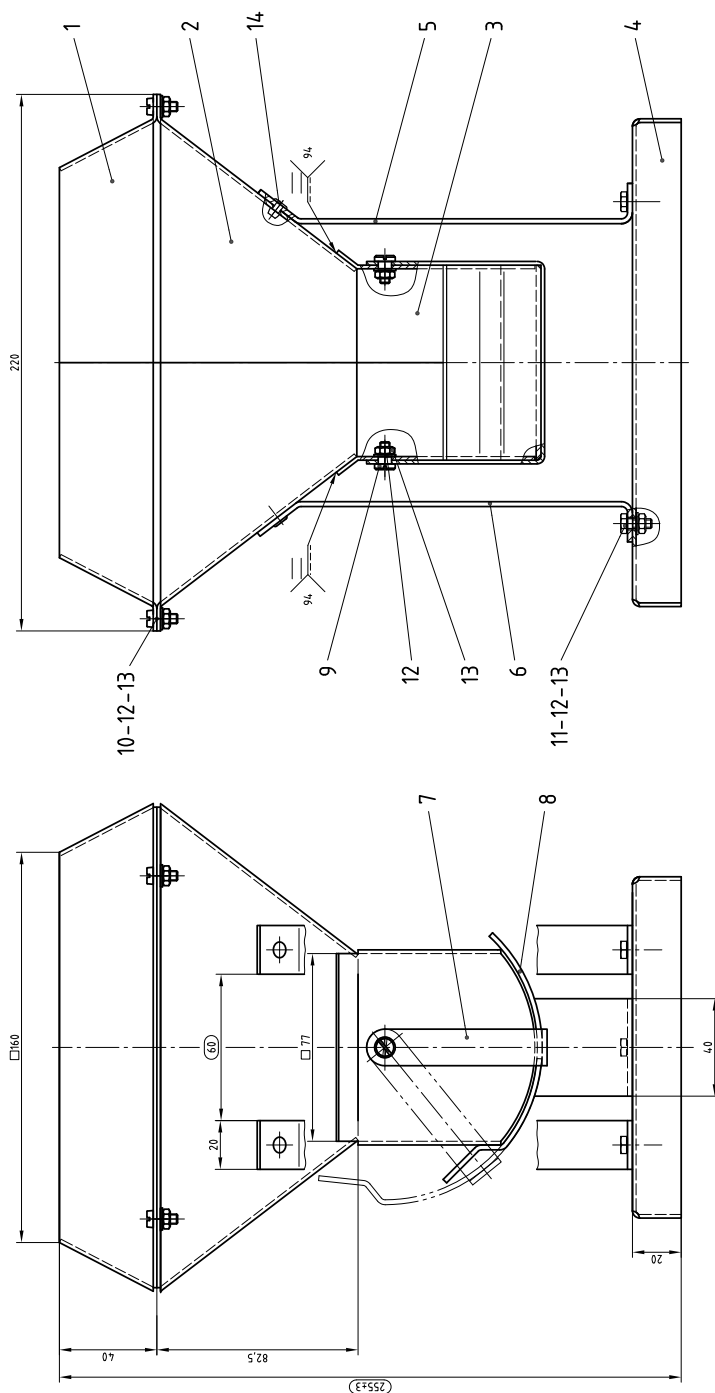
2 Stück



Skizze 4



Biegeradien R 2,5



Allgemeintoleranz nach ISO 2768-c

Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

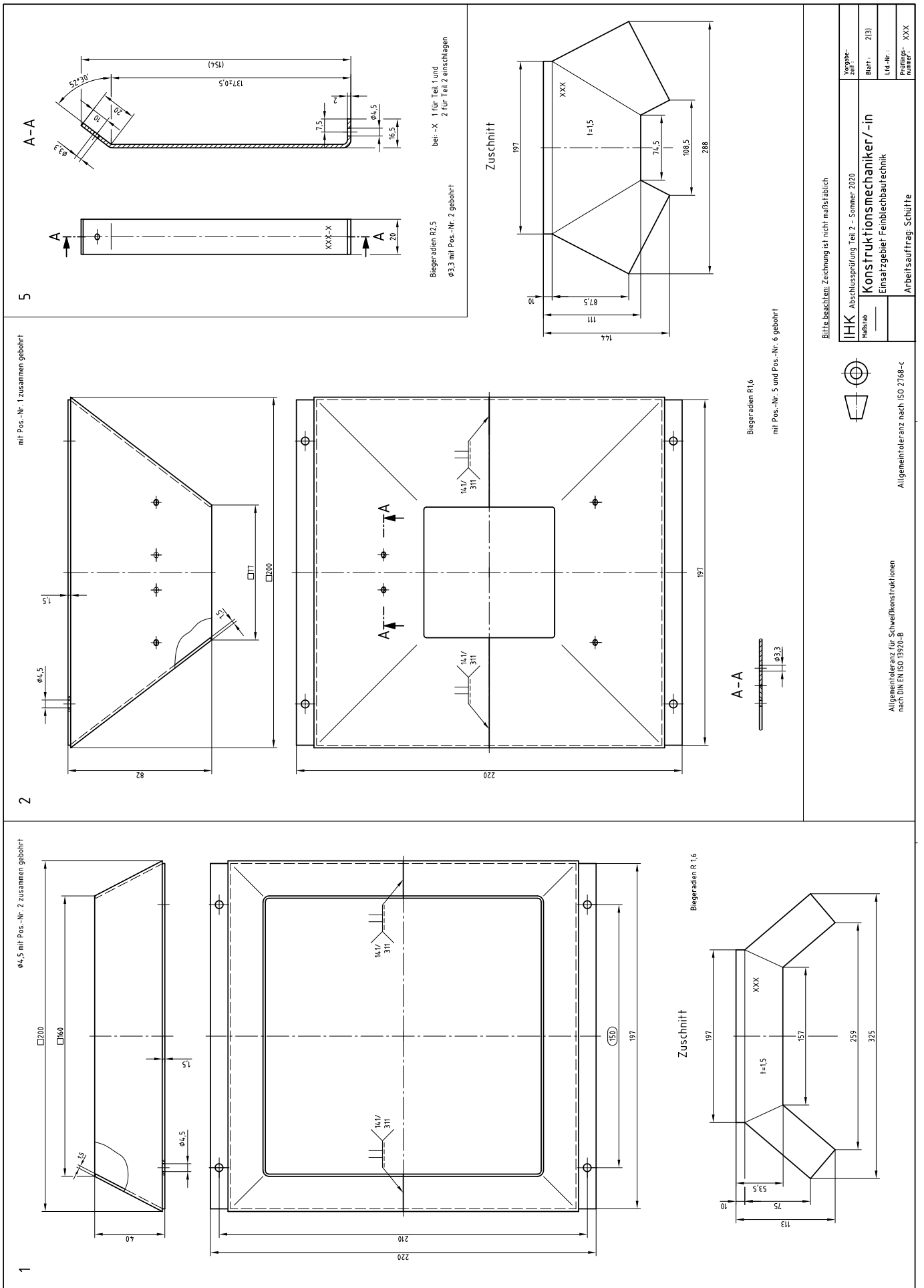
14	4	Blindniet 3,2x6	ISO 19777	Alu/Si-L
15	9	Sackschrauber M4	ISO 4032	8
12	9	Scheibe 4	ISO 7090	200 HV
11	3	Sackschrauber M4x10	ISO 4017	88
10	4	Zylinderschraube M4x8	ISO 4017	5,8
11	10	Zylinderschraube M4x8	ISO 4017	5,8
9	2	Flachkopfschraube M4x3	DIN 923	5,8
8	1	Klappe	DC01-A	Bl 2x80x176,5 EN 10130
7	1	Bügel	DC01-A	Bl 1,5x15x274 EN 10130
6	1	Halter	DC01-A	Bl 2x40x170 EN 10130
7	1	Halter	DC01-A	Bl 2x20x170 EN 10130
5	2	Halter	DC01-A	Bl 1,5x171x234 EN 10130
4	1	Sockel	DC01-A	Bl 1,5x82,5x54 EN 10130
3	2	Ausbausitzenhälfte	DC01-A	Bl 1,5x144x288 EN 10130
2	2	Trichenhälfte	DC01-A	Bl 1,5x113x325 EN 10130
1	2	Aufsatzteil	DC01-A	
10	1	Werkzeug	Normfalt	Halbraum (auch Materialbehälter) Vollmontiert

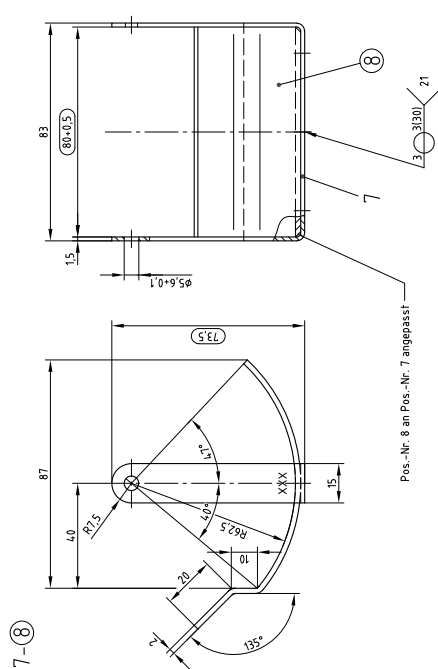
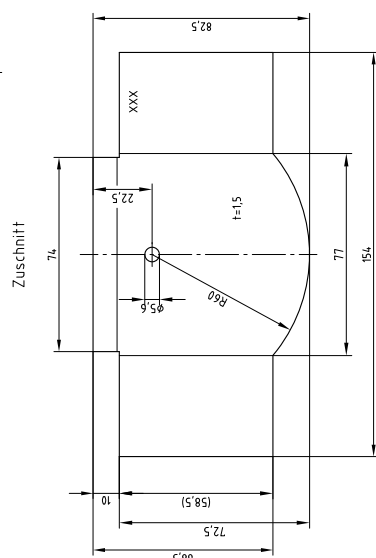
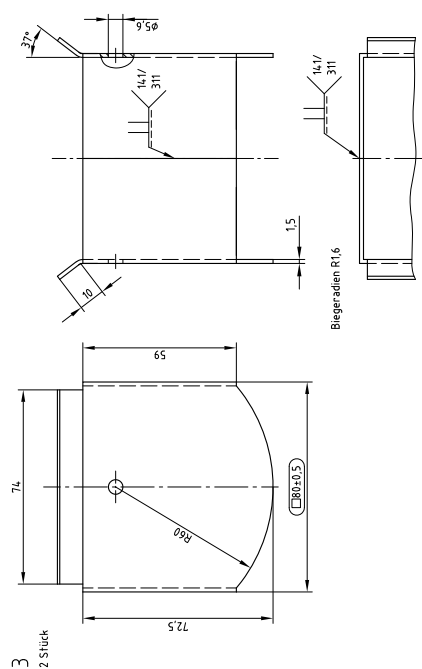
HK Abschlussprüfung Teil 2 – Sommer 2020

Konstruktionsmechaniker/-in

Einsatzgebiet Feinblechbautechnik

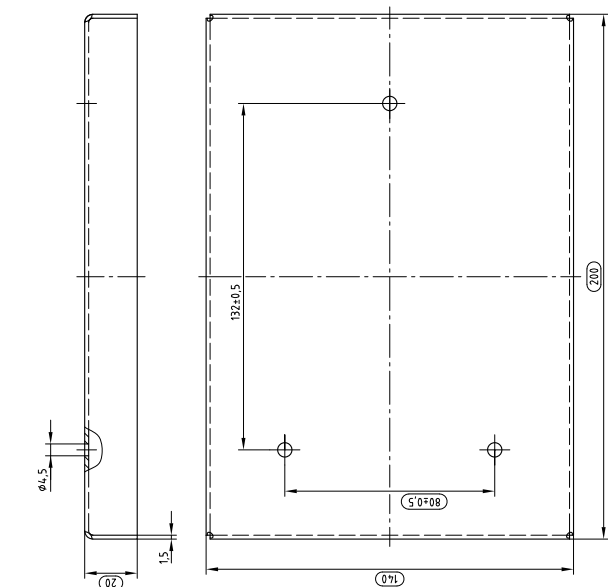
Arbeitsauftrag: Schütte



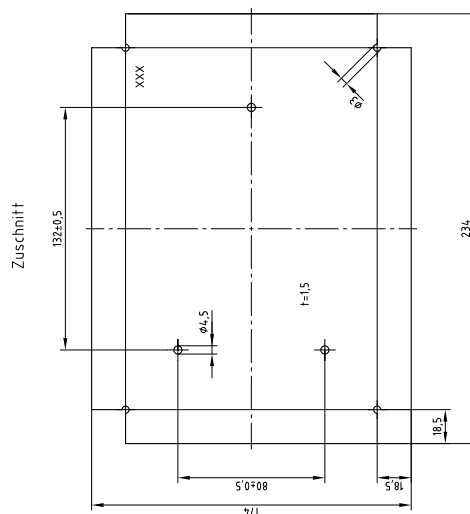


Pos.-Nr. 8 an Pos.-Nr. 7 angepasst

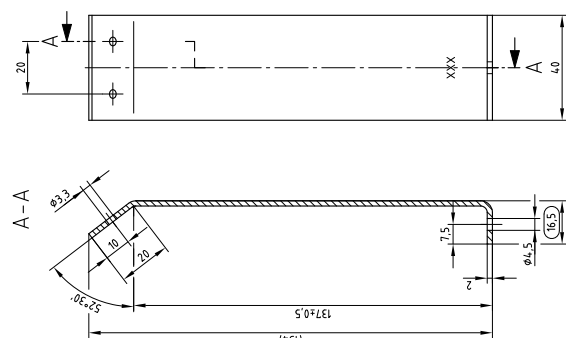
Pos.-Nr. 7 Biegeradien R1,6
Pos.-Nr. 8 Biegeradien R2,5



Biegeradien R1,6



Zuschnitt



Biegeradien R2,5

Ø3,3 mit Pos.-Nr. 2 gebohrt

Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich



Allgemeintoleranz für Schweißkonstruktionen
nach DIN EN ISO 13920-B

Bitte

THK	Abschlussprüfung Teil 2 – Sommer 2020	Vorgebe- zeit:
Matr.Nr. _____	Konstruktionsmechaniker/-in Einsatzgebiet Feinleibbautechnik	Bauf.: 3(3)
		Lfd.-Nr.: _____
	Arbeitsauftrag Schütte	Prüfungs- nummer: XXX

Aktuelles zu den industriellen Metallberufen Änderungsverordnungen zum 1. August 2018

Informationen zur Änderungsverordnung finden Sie hier (QR-Code):



Die neuen Qualifikationsanforderungen – Industrie 4.0 und Digitalisierung – wurden in den Ausbildungsordnungen und Rahmenlehrplänen der industriellen Metall- und Elektroberufe sowie des Mechatronikers/der Mechatronikerin aktualisiert und die Ausbildungsinhalte auf den neuesten Stand der Technik angepasst.

Es wurden 5 industrielle Metallberufe angepasst:

Ausbildungsordnung „Industrielle Metallberufe“

- Anlagenmechaniker/-in (AM)
- Industriemechaniker/-in (IM)
- Konstruktionsmechaniker/-in (KM)
- Werkzeugmechaniker/-in (WM)
- Zerspanungsmechaniker/-in (ZM)

Weitere Metallberufe sind von dieser Änderungsverordnung nicht betroffen.

Die Rahmenlehrpläne für die Berufsschulen der Kultusministerkonferenz (KMK) wurden ebenfalls in den 5 Berufen angepasst. In der schriftlichen Abschlussprüfung Teil 2 werden die neuen Inhalte der geänderten Rahmenlehrpläne berücksichtigt.

Die Zusatzqualifikationen (ZQs) wurden als zusätzlicher Bestandteil in die Verordnungen aufgenommen. Diese ZQs werden als Rahmenvorgaben von der PAL erstellt und den IHKs für die Prüfung zur Verfügung gestellt:

<https://www.stuttgart.ihk24.de/pal/zusatzqualifikationen>

Informationen zur Zusatzqualifikation finden Sie hier (QR-Code):



Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Internetseite der PAL – Prüfungsaufgaben- und Lehrmittelentwicklungsstelle der IHK Region Stuttgart.

https://www.stuttgart.ihk24.de/pal/Metall_und_Kunststoffberufe/Info_fuer_die_Praxis/metall-elektroberufe-aenderungsverordnung-infopraxis/4172600

Hier können Sie aktuelle Neuigkeiten rund um die Prüfungsaufgabenerstellung und Prüfung erfahren.

Mit unserem **kostenlosen Newsletter-Service** kommen die **neuesten Informationen** automatisch tagesaktuell per E-Mail zu Ihnen.