

Projektarbeit Klappgrill

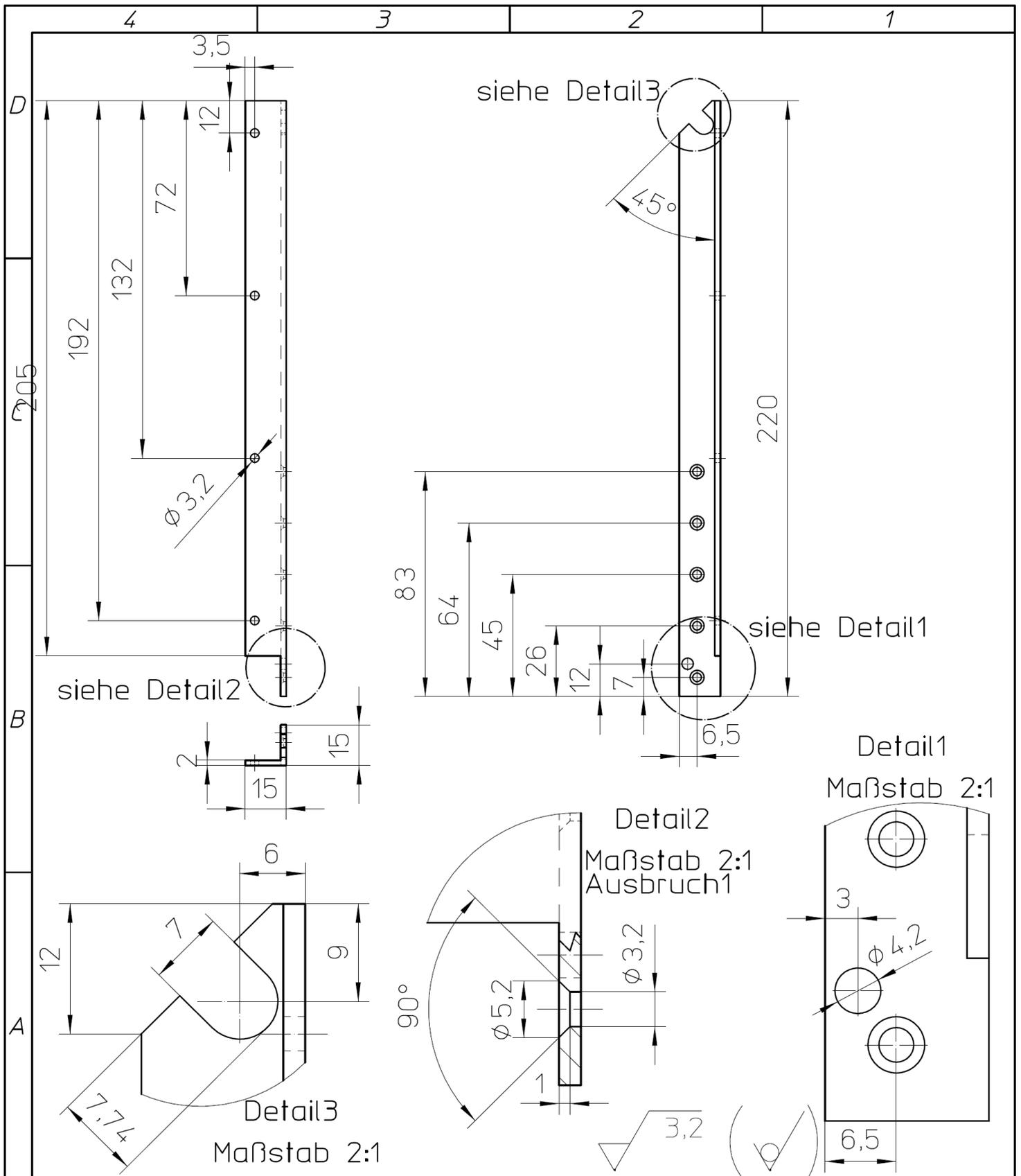


Bestellnummer: 5035-202030

Arbeitsablauffolge

Nr.	Arbeitsschritt	Arbeitsmittel	Bemerkungen
	Feuerblech Pos.01	Vorgefertigt	Keine Arbeitsschritte erforderlich
	Grillfläche Pos.02		Teilvorgefertigt Lochungen + Ausbrüche ergänzen
	Drehpunktauflage		Herausarbeiten Drehpunkt
01.	Abmessen	Streichmaß	
02.	Anreißen	Reißnadel	
03.	Körnen	Körner	
04.	Bohren	Bohrer Ø3,2	Innen Ecke Drehpunktauflage
05.	Senken, Entgraten	Kegelsenker	
06.	Abmessen	Streichmaß	
07.	Anreißen	Reißnadel / Spitzwinkel	
08.	Zuschneiden	Handblechschere/Pendelhubstichsäge	
09.	Bohrradien eckig feilen	Flachfeile Hieb 3 / 1	
10.	Kanten entgraten	Handentgrater/Feile	
	Scharnierausbrüche		
11.	Abmessen	Stahlmaßstab/Streichmaß	
12.	Anreißen	Reißnadel	
13.	Feilen	Flachfeile Hieb 3 / 1	
	Grillrostlochungen		Fehlendes ergänzen
14.	Maße Vorhandene Lochungen ermitteln	Messschieber	Größe + Position
15.	Abmessen	Streichmaß	
16.	Anreißen	Reißnadel/Anreißzirkel	
17.	Körnen	Körner	
18.	Bohren	Bohrer Ø9,5 + Ø9,0	
19.	Senken, Entgraten	Kegelsenker	
20.	Abmessen	Stahlmaßstab/Streichmaß	
21.	Anreißen	Reißnadel	
22.	Langlöcher Aussägen	Hubstichsäge	Alternativ Laubsäge etc.
23.	Feilen	Flachfeile Hieb 3 / 1	
24.	Kanten entgraten	Handentgrater / Feile	

Für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor



Verwendungsbereich Projektarbeit Klappgrill				Toleranz DIN ISO 2768 m		Oberfläche *		Maßstab 1:2		Gewicht 0,09 kg	
				Datum		Name		Werkstoff Winkel 15x15x2x220 S235 JR DIN59370 EN10277			
				Gez.		Ziltz		Benennung Winkel kurz links Pos.10 Zuschnitt, gebohrt			
				Bearb.		Ziltz					
				Gepr.		Müller					
				FELTRON ZEISSLER				Zeichnungs Nr. 5035-202030			Blatt 11
											von 12
Rev.	Änderung	Datum	Name	Original: *		Ers. für: *			Ers. durch: *		