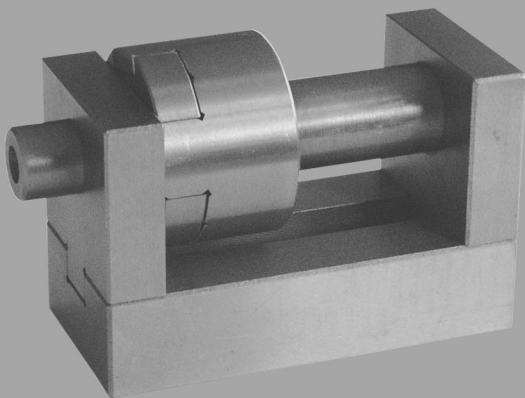




## Abschlussprüfung Teil 2

### Zerspanungsmechaniker/-in Schleifmaschinensysteme

Verordnung vom 23. Juli 2007  
Änderungsverordnung vom 7. Juni 2018

Berufs-Nr.

4004

Berufs-Nr.

4064

## Arbeitsauftrag

Bereitstellungsunterlagen für  
den Ausbildungsbetrieb

Sommer 2021

S21 4004/4064 B

**Der Prüfling hat anhand dieser Liste die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel auszuwählen, die er zur Bearbeitung der Werkstücke benötigt.**

#### **I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

|      |                         |                     |              |
|------|-------------------------|---------------------|--------------|
| 1.   | 1 Messschieber Form A   | 150 mm              | DIN 862      |
| 2.   | 1 Messschieber Form C   | 150 mm              | DIN 862      |
| 3.   | 1 Bügelmessschraube     | 0–25 25–50 50–75 mm |              |
| 4.   | 1 Messzylinder          | –                   |              |
| oder | 1 Zylinderstift         | –                   | DIN ISO 8734 |
| 5.   | 1 Universalwinkelmesser |                     |              |
| 6.   | 1 Haarwinkel            | 100 × 70 mm         |              |

#### **II Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

1. 1 Kunststoffhammer
2. 1 Abziehstein rund und vierkant

#### **III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

1. 1 Schutzbrille
2. 1 Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt)
3. 1 Tabellenbuch (ist vom Prüfling bereitzustellen)
4. 1 Nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeiten mit Dritten (ist vom Prüfling bereitzustellen)

#### **IV Prüfmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:**

|     |                                                                                          |                              |              |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|--------------|
| 1.  | 1 Bügelmessschraube                                                                      | 75–100—100–125 mm            |              |
| 2.  | 1 Innenmessschraube mit Messschnäbeln                                                    | 5–30 25–50 50–75 mm          |              |
| 3.  | 1 Tiefenmessschraube oder Messbrücke mit Messuhr                                         | 0–100 mm                     |              |
| 4.  | 1 Parallelendmaßsatz                                                                     | 0–100 mm                     |              |
| 5.  | 1 Fühlhebelmessgerät zum Ausrichten mit Halter<br>oder Messuhr zum Ausrichten mit Halter |                              |              |
| 6.  | 1 Dreipunktinnenmessschraube                                                             | 25–30 40–50 mm               |              |
| 7.  | 1 Innenfeinmessgerät (Messgenauigkeit 0,01 mm)<br>für Ø 30H7 Ø 42H7                      | 18–50 mm mit Einstellzubehör |              |
| 8.  | 1 Messuhr (Messgenauigkeit 0,01 mm)                                                      |                              |              |
| 9.  | 1 Kegellehrhülse                                                                         | –                            | DIN 229/Bl.2 |
| 10. | 1 Kegellehrdorn                                                                          | –                            | DIN 229/Bl.1 |
| 11. | 1 Grenzlehrdorn                                                                          | Ø 30H7 Ø 42H7                |              |
| 12. | 1 Satz Fühlerlehren                                                                      |                              |              |

**Die Messmittel können in analoger oder in digitaler Form ausgewählt werden.**

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

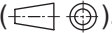
Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

## Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen Normen entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die Allgometoleranzen ISO 2768-m zu beachten.

Die Halbzeuge sind einsatzgehärtet und angelassen, Oberflächenhärte 58+2 HRC, Einsatzhärtungstiefe 0,5 ... 0,8 mm, Gewinde weich.

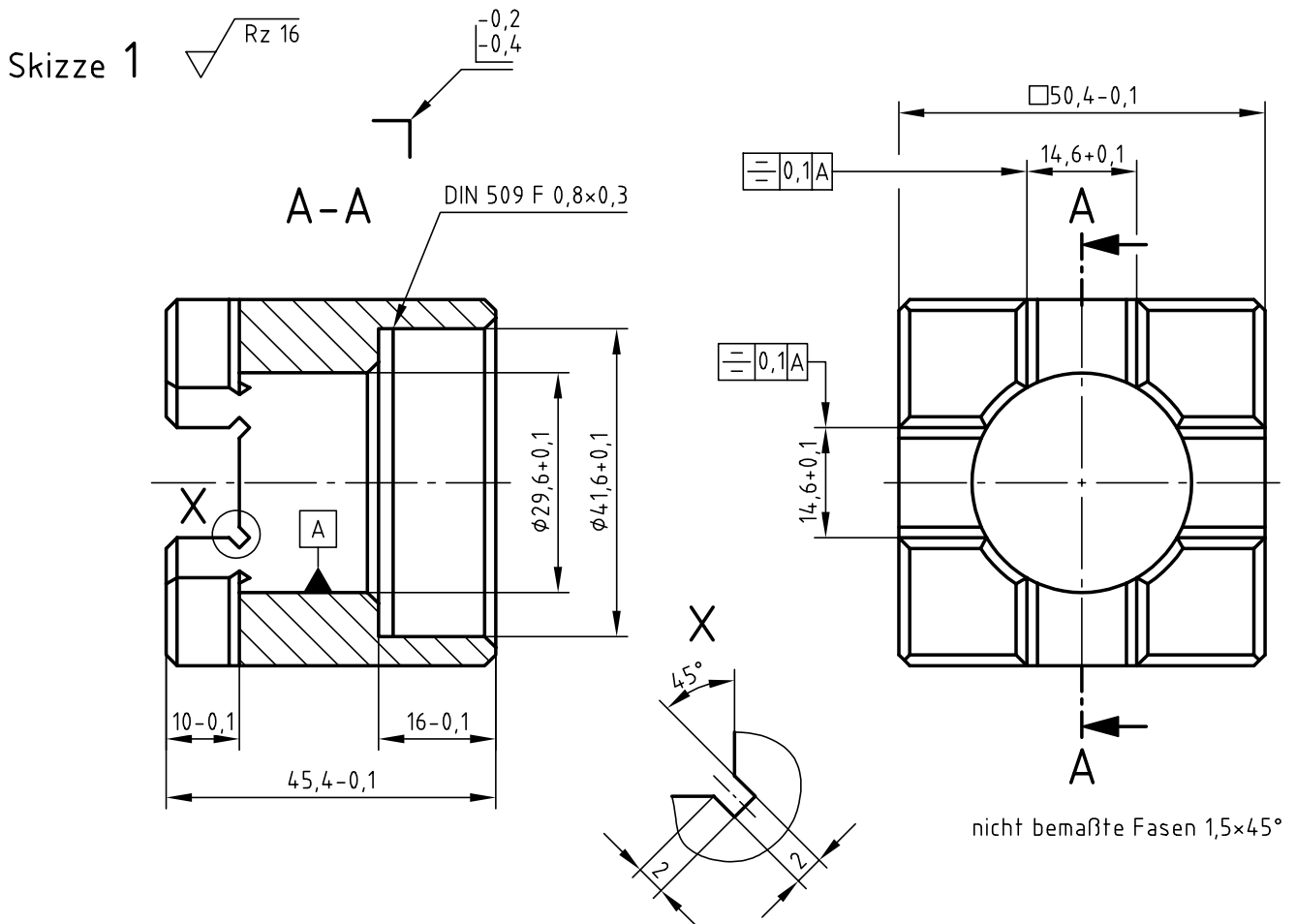
Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ().

## I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- |    |                 |                            |          |         |                            |
|----|-----------------|----------------------------|----------|---------|----------------------------|
| 1. | 1 Vierkantstahl | $\square 55 \times 50$     | EN 10059 | 16MnCr5 | vorgefertigt nach Skizze 1 |
| 2. | 1 Rundstahl     | $\varnothing 45 \times 73$ | EN 10060 | 16MnCr5 | vorgefertigt nach Skizze 2 |
| 3. | 1 Flachstahl    | $20 \times 15 \times 50$   | EN 10058 | 16MnCr5 | vorgefertigt nach Skizze 3 |

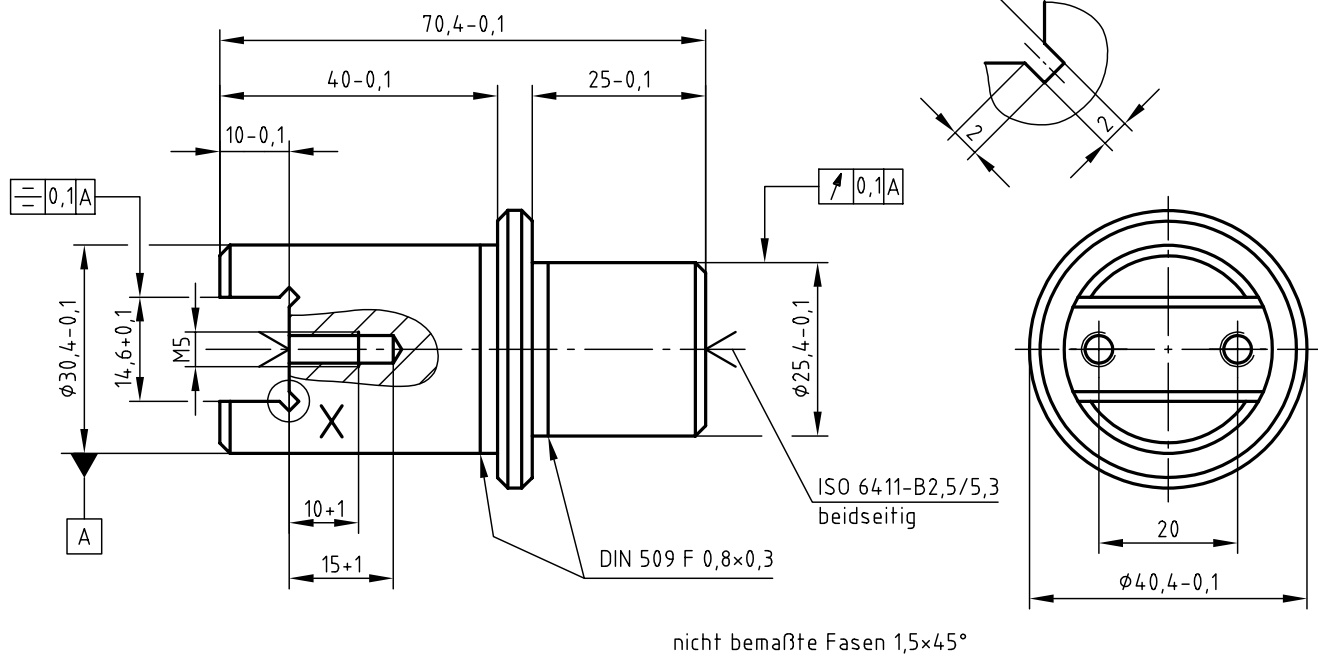
## I Normteile, Werk- und Messzeuge, die jeder Prüfling mitzubringen hat:

- |    |                    |                |          |     |
|----|--------------------|----------------|----------|-----|
| 1. | 2 Zylinderschraube | M5 $\times$ 12 | ISO 4762 | 8.8 |
|----|--------------------|----------------|----------|-----|





Rz 16

 Rz 16