

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen** entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\nabla R_z 16$).

Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt ∇ .

Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 (.

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768

Toleranz- klasse	von	über	über	über	über
	0,5 bis 3	3 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | | |
|----|-----------------|-------------------|------------|-----------|----------------------------|
| 1. | 1 Vierkantstahl | 20* – <u>47</u> | EN 10278 | S235JRC+C | vorgefertigt nach Skizze 1 |
| 2. | 1 Blech | 2* × 250 × 200 | EN 10130 | DC01-A | |
| 3. | 2 Rohr | 13,5* – 2,6* – 17 | EN 10210-2 | S275JO | |

Baugruppe 2:

- | | | | | | |
|----|---------|-----------------|----------|--------|--|
| 1. | 1 Blech | 8A* × 200 × 363 | EN 10029 | S235JR | |
| 2. | 1 Blech | 6A* × 230 × 250 | EN 10029 | S235JR | |

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | | |
|----|---------------------|----------|----------|--------|-------------------|
| 1. | 1 Zylinderstift | 8 × 20-A | ISO 8734 | St | |
| 2. | 2 Zylinderschraube | M8 × 30 | ISO 4762 | 8.8 | |
| 3. | 2 Sechskantschraube | M8 × 45 | ISO 4017 | 8.8 | (aus Baugruppe 1) |
| 4. | 2 Sechskantschraube | M6 × 10 | ISO 4017 | 8.8 | |
| 5. | 1 Scheibe | 10 | ISO 7090 | 200 HV | |

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

Die in diesem Heft aufgeführten Einzelteile sowie die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste werden zur Durchführung dieses Arbeitsauftrags benötigt.

Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Teil 2 Konstruktionsmechaniker/-in Ausrüstungstechnik kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

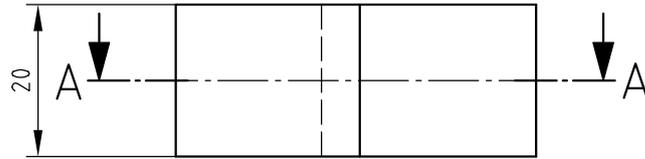
**Hier finden Sie die Standardbereitstellungsunterlagen:
Klicken Sie hier!**

Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

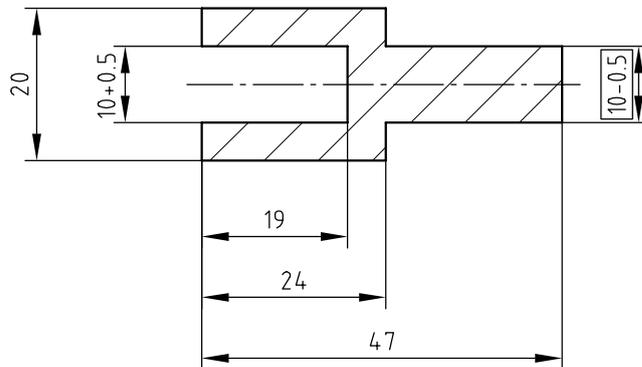
Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Skizze 1

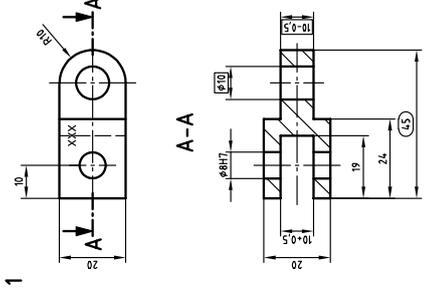
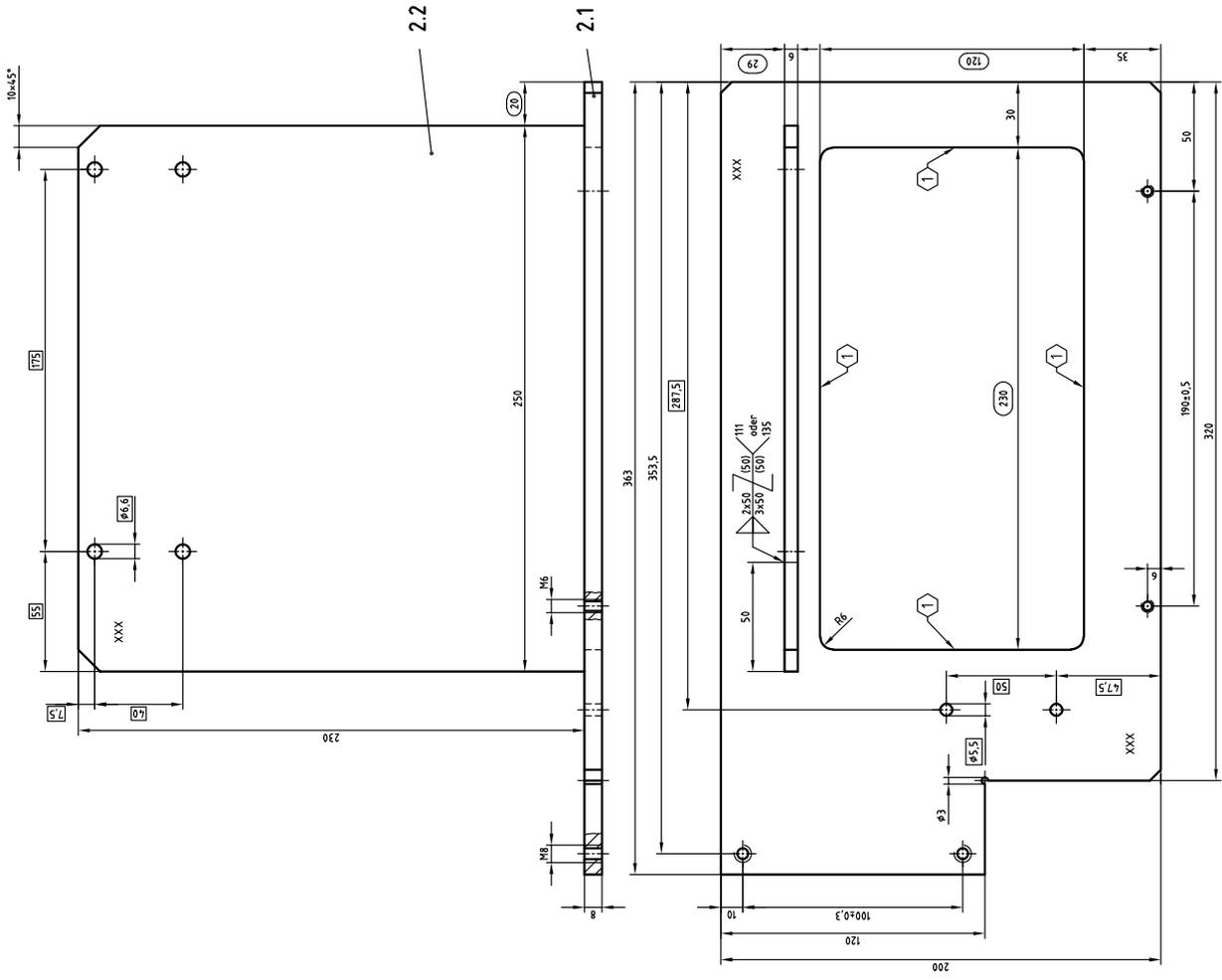


A - A



gekennzeichnete Maße an den Gabelkopf des Zylinders angepasst

Baugruppe 2

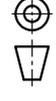


gekennzeichnete Maße an den Gabelkopf des Zylinders angepasst

Gekennzeichnete Maße den Ventilen und dem Zylinder angepasst

Thermischer Schnitt nach ISO 9013-34.2 nicht bemalte Fasen 5x45°

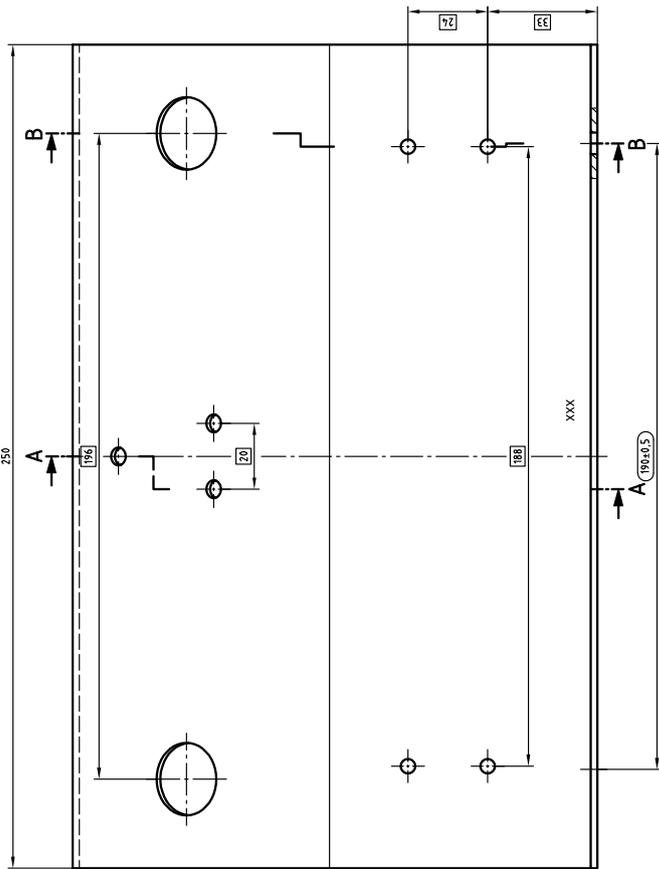
Allgemeintoleranz für Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 13920-B
Allgemeintoleranz nach ISO 2768-c



Diese Maße als Funktionsmaße einhalten.
Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

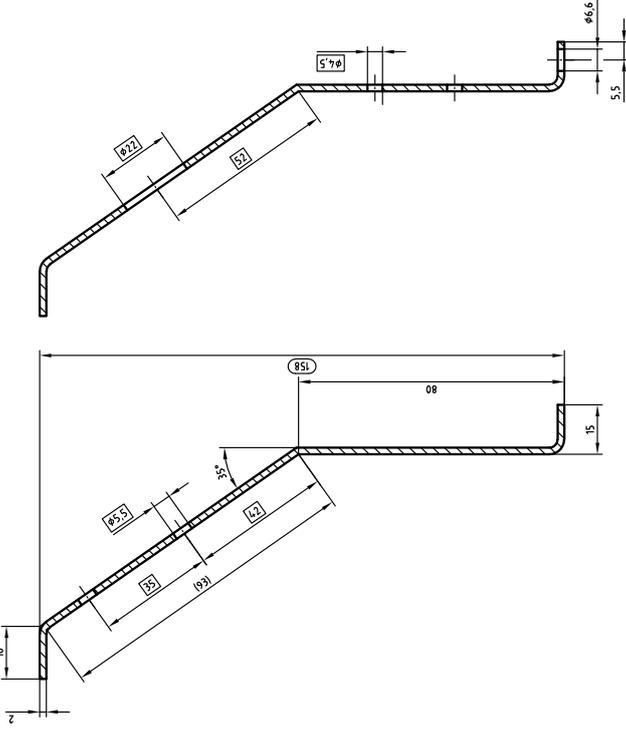
1	Stütze	S235JR	2.2	Bl 6A x 230 x 250 EN 10029
1	Grundplatte	S235JR	2.1	Bl 8A x 200 x 363 EN 10029
Pos.-Nr./Besch./Benennung		Normblatt	Werkstoff	Herstellung (nach Materialbereichsteilungsliste)
IHK Münster Abschlussprüfung Teil 2 - Winter 2021/22				Verfahrens- zettel
Konstruktionsmechaniker/-in Einsatzgebiet Ausrüstungstechnik				Seiten- zahl
Arbeitsauftrag: Pneumatischer Profilspanner				Blatt- nr.: 213)
				Lfd.-Nr.: Reinigungs- nummer: XXX

2

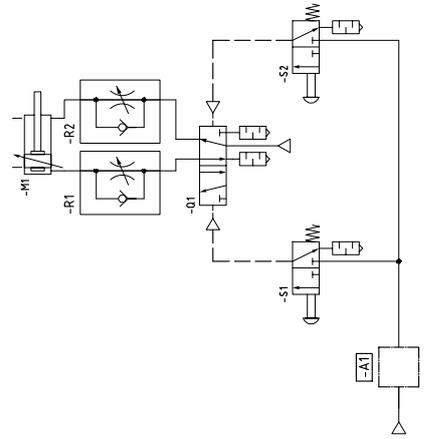


A-A

B-B



Mindestbiegeradius: R2,5



- gezeichnete Maße den Ventilen angepasst
- Diese Maße als Funktionsmaße einhalten.



Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

IHK Abschlussprüfung Teil 2 - Winter 2021/22		Vergabezeit:
Konstruktionsmechaniker / -in		Blatt: 3(3)
Einsatzgebiet: Ausrüstungstechnik		Lfd.-Nr.:
Arbeitsauftrag: Pneumatischer Profilspanner		Prüfungsnr.: XXX