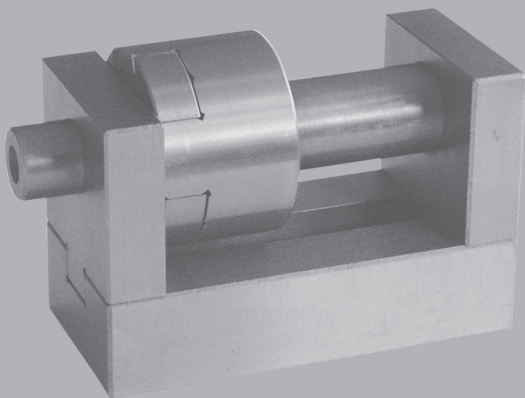


Industrie- und Handelskammer



Abschlussprüfung Teil 2

Zerspanungsmechaniker/-in Schleifmaschinensysteme

Berufs-Nr.

4064

Arbeitsauftrag

Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb

Sommer 2022

S22 4064 B

Der Prüfling hat anhand dieser Liste die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel auszuwählen, die er zur Bearbeitung der Werkstücke benötigt.

I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Messschieber Form A	150 mm	DIN 862
2.	1 Messschieber Form C	150 mm	DIN 862
3.	1 Bügelmessschraube	0–25 25–50 50–75 75–100 mm	
4.	1 Messzylinder	–	
oder	1 Zylinderstift	–	DIN ISO 8734
5.	1 Universalwinkelmesser		
6.	1 Haarwinkel	100 × 70 mm	

II Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1. 1 Kunststoffhammer
2. 1 Abziehstein rund und vierkant

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1. 1 Schutzbrille
2. 1 Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt)
3. 1 Tabellenbuch (ist vom Prüfling bereitzustellen)
4. 1 Nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeiten mit Dritten (ist vom Prüfling bereitzustellen)

IV Prüfmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Bügelmessschraube	75–100—100–125 mm	
2.	1 Innenmessschraube mit Messschnäbeln	5–30 –25–50—50–75 mm	
3.	1 Tiefenmessschraube oder Messbrücke mit Messuhr	0–100 mm	
4.	1 Parallelendmaßsatz	0–100 mm	
5.	1 Fühlhebelmessgerät zum Ausrichten mit Halter oder Messuhr zum Ausrichten mit Halter		
6.	1 Dreipunktinnenmessschraube	25–30 mm	
7.	1 Innenfeinmessgerät (Messgenauigkeit 0,01 mm) für Ø 30H7	18–50 mm mit Einstellzubehör	
8.	1 Messuhr (Messgenauigkeit 0,01 mm)		
9.	1 Kegellehrhülse	A 4	DIN 229/Bl.2
10.	1 Kegellehrdorn	–	DIN 229/Bl.1
11.	1 Grenzlehrdorn	Ø 30H7	
12.	1 Satz Fühlerlehren		

Die Messmittel können in analoger oder in digitaler Form ausgewählt werden.

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen Normen entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK zu beachten.

Alle Halbzeuge sind einsatzgehärtet und angelassen, Oberflächenhärte 58 +2 HRC, Einsatzhärtungstiefe 0,5...0,8 mm, Gewinde weich.

Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ()

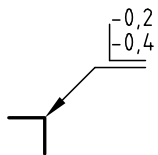
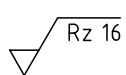
I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | | | |
|----|---|-----------|------------|----------|---------|----------------------------|
| 1. | 1 | Rundstahl | Ø 80 × 55 | EN 10060 | 16MnCr5 | vorgefertigt nach Skizze 1 |
| 2. | 1 | Rundstahl | Ø 50 × 100 | EN 10060 | 16MnCr5 | vorgefertigt nach Skizze 2 |

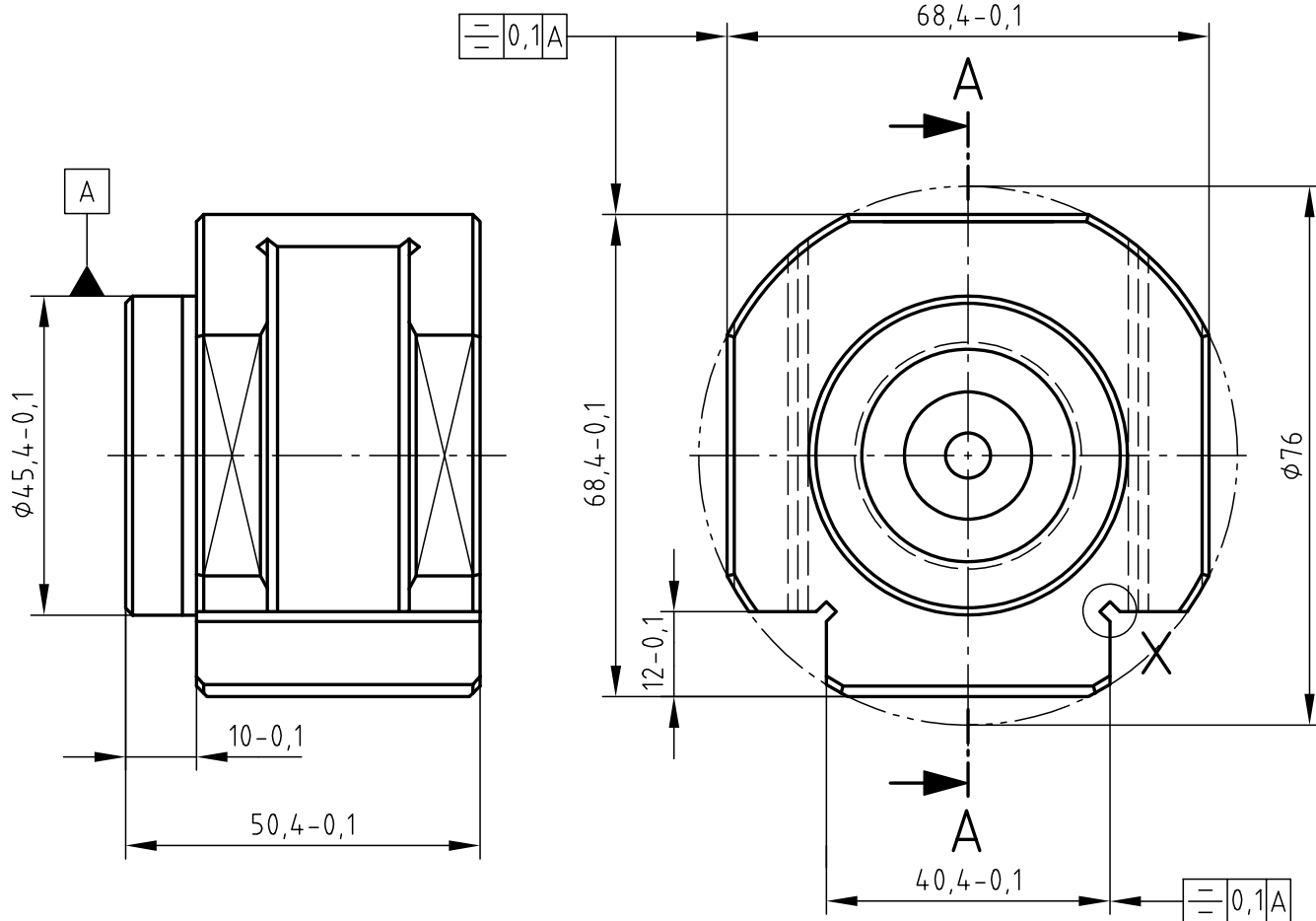
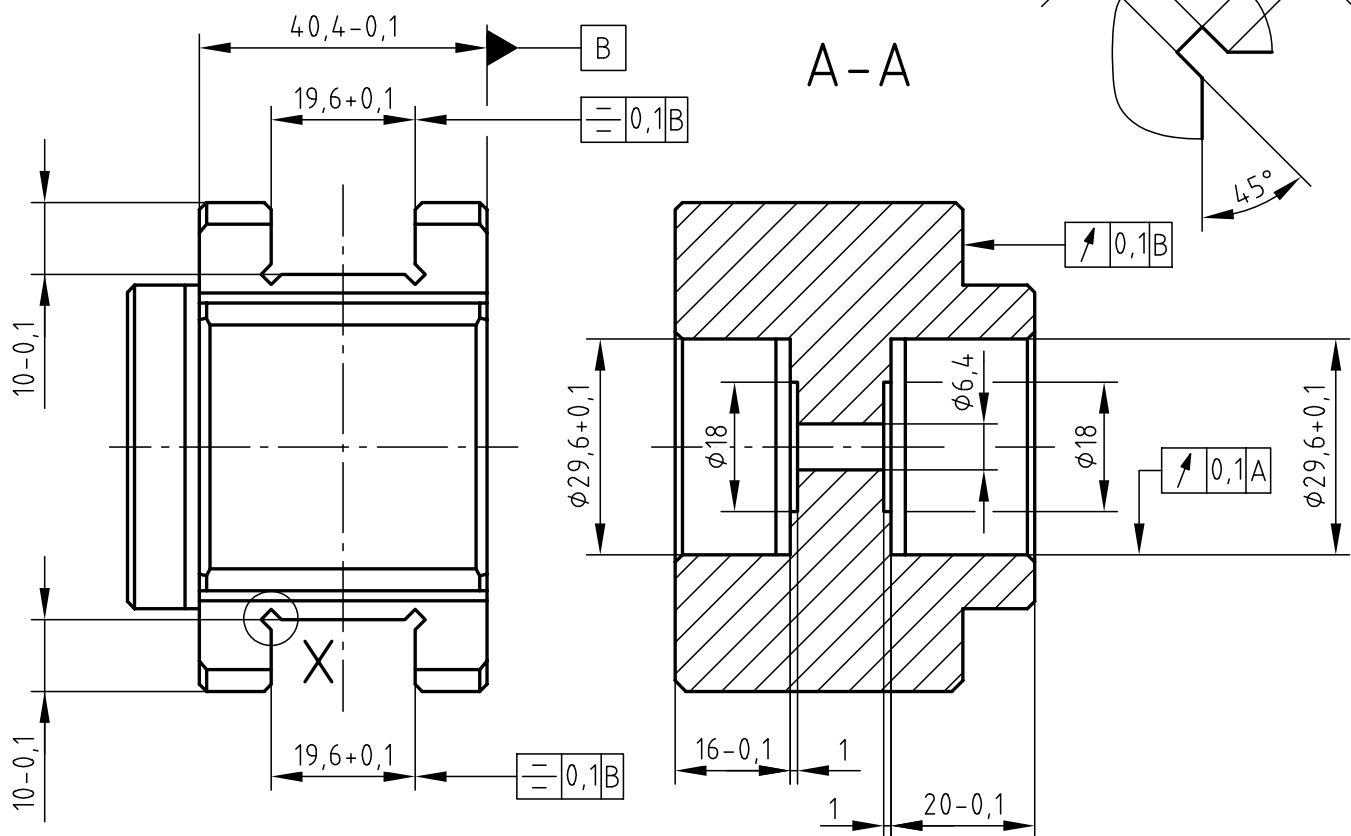
II Normteile, Werk- und Messzeuge, die jeder Prüfling mitzubringen hat:

- | | | | | | |
|----|---|------------------|---------|----------|-----|
| 1. | 1 | Zylinderschraube | M6 × 30 | ISO 4762 | 8.8 |
|----|---|------------------|---------|----------|-----|

Skizze 1



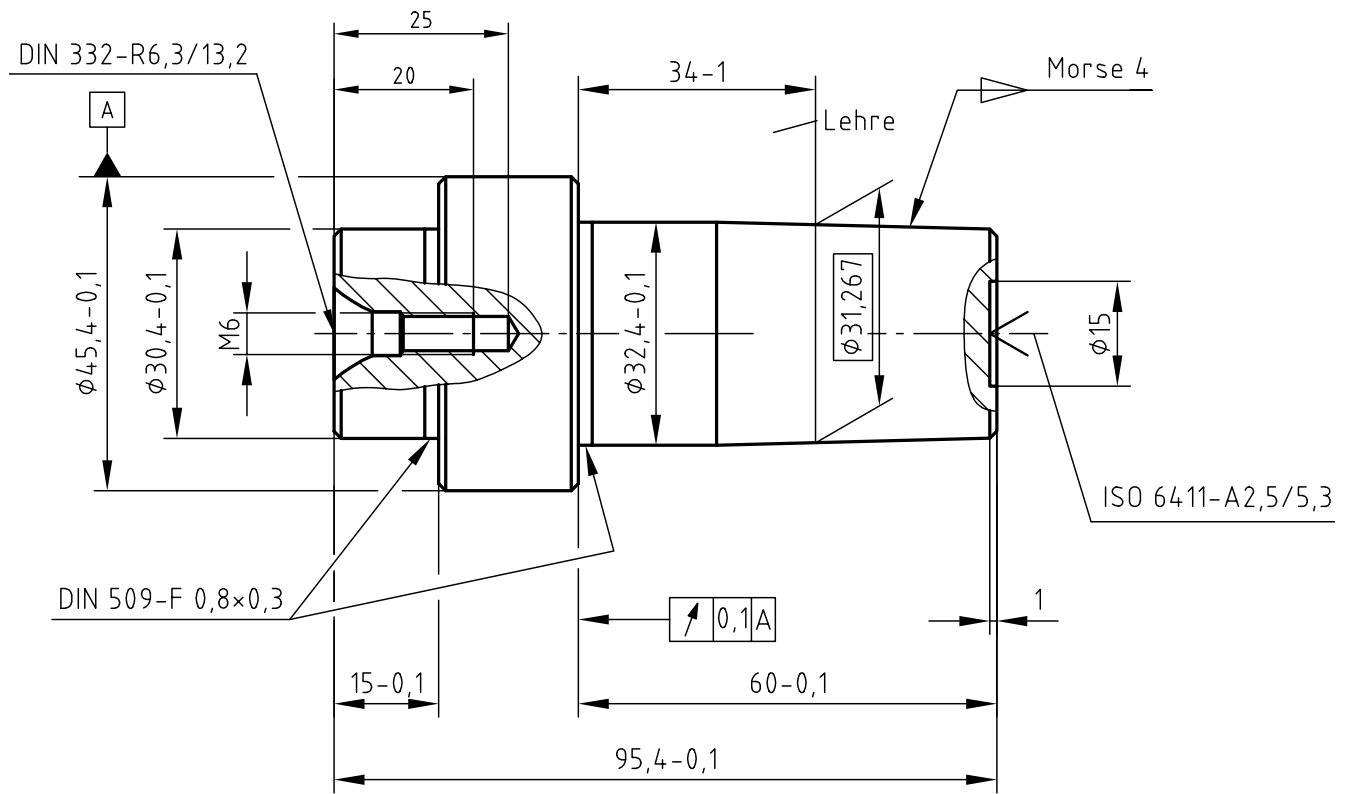
nicht bemaßte Fasen 1x45°
alle Freistiche DIN 509-F 0,8x0,3



Skizze 2

Rz 16

$\begin{matrix} -0,2 \\ -0,4 \end{matrix}$



nicht bemaßte Fasen 1x45°