

Variable Bereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb**Fachkraft für Metalltechnik**
Konstruktionstechnik

Nur die angekreuzten Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung zusätzlich benötigt!

I Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- ☐ 1. 1 Grenzlehrdorn H7 ~~Ø 5 6 8 10 12 16~~

II Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

- ☐ 1. 1 Satz Gewindebohrer mit Windeisen M16
wahlweise Maschinengewindebohrer
mit Kernlochbohrer
- ☐ 2. 1 Schneideisen mit Schneideisenhalter M5 M16
- ☒ 3. 1 Spiralbohrer ~~Ø 3,8 4,1 4,2 4,8 5,1 5,2 5,8 6,1 6,2 6,6 6,8~~
~~Ø 7,1 7,8 8,1 8,2 8,4 8,6 8,8 9,8 10,1 10,2~~
~~Ø 10,3 10,5 11 12,5 15 15,75 16,1 26 27~~
8 × 4,5 10 × 5,5 11 × 6,6 15 × 9 DIN 373
~~Ø 6 8 10 12 14 16~~
für ~~Ø 20~~ Ø 40
- ☐ 4. 1 Flachsenker
- ☐ 5. 1 Reibahle H7
- ☐ 6. 1 Schälbohrer
- ☒ 7. 1 Universalwinkelmesser
- ☐ 8. 1 Sicherungsringzange Form 1; 90° DIN 5254 A und B
(Außensicherungsring)
- ☐ 9. 1 Kegelsenker 90° 1-5 5-10 10-20,5
- ☐ 10. 1 Kegelsenker 75° 1-5 5-10 10-20,5
- ☐ 11. 1 Zange, Kombination
- ☐ 12. 1 Blindnietzange für Niet aus Al Ø 4 mm
- ☐ 13. 2 Grippzange
- ☐ 14. 2 Schweißmagnete 90° Seitenlänge ca. 75 mm

Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Fachkraft für Metalltechnik kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare, betriebsübliche Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.

Materialbereitstellungsliste

Fachkraft für Metalltechnik Konstruktionstechnik

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen**¹⁾ entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\sqrt{Rz16}$). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt $\sqrt{Rz}$. Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ().

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
mittel	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Blech	6A* × 200 × 200	EN 10029	S235JR	
2.	2 Winkelstahl	30* × 30* × 4* – 135	EN 10056-1	S235JR	
3.	1 Winkelstahl	40* × 40* × 4* – 30	EN 10056-1	S235JR	
4.	1 Winkelstahl	40* × 40* × 4* – 30	EN 10056-1	S235JR	
5.	1 Vierkantstahl	□ 40* – 30	EN 10278	11SMn30+C	vorgefertigt nach Skizze 1
6.	1 Flachstahl	25* × 6* – 130	EN 10278	S235JR	
7.	1 Flachstahl	25* × 6* – 149	EN 10278	S235JR	
8.	1 Blech	5A* × 50 × 130	EN 10029	S235JR	
9.	1 Rundstahl	Ø8* – 10	EN 10278	11SMn30+C	vorgefertigt nach Skizze 2

¹⁾ **DIN EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;**
DIN EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;
DIN EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11.

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	4 Zylinderschraube	M6 × 10	ISO 1207	5.8	
2.	4 Scheibe	6	ISO 7090	200 HV	
3.	2 Flachkopfschraube	M8 × 5	DIN 923	5.8	vorgefertigt nach Skizze 3
4.	1 Sechskantschraube	M12 × 140	ISO 4017	8.8	
5.	4 Sechskantmutter	M12	ISO 4032	8	
6.	2 Scheibe	12	ISO 7090	200 HV	
7.	1 Zylinderstift	4 × 100 – A	ISO 8734	St	
8.	2 O-Ring	3,55 × 1,8	ISO 3601	NBR	

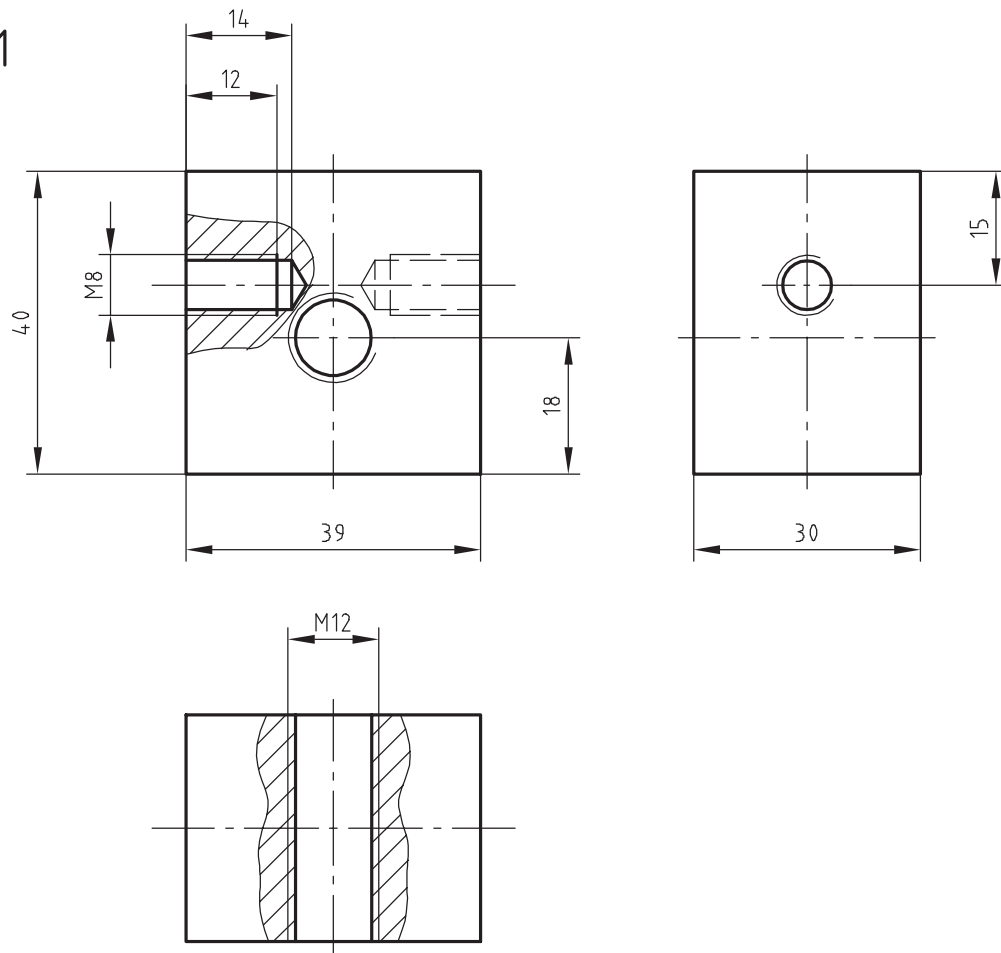
III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	2 Vierkantrohr	30 × 30 × 3 – 150	EN 10210-2	S235JR	betriebsübliches Material verwenden
----	----------------	-------------------	------------	--------	-------------------------------------

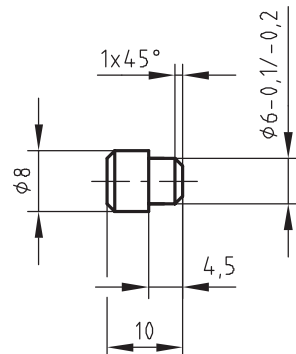
Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare, betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.
 Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Skizze 1



Skizze 2



Skizze 3

2 Stück

