

**Variable Bereitstellungsliste für
den Ausbildungsbetrieb****Konstruktionsmechaniker/-in
Ausrüstungstechnik****Allgemein**

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen** entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen ∇Rz16). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt ∇ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ()

Allgemeintoleranz nach ISO 2768

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | |
|----|--------------|----------------------|----------|-----------|
| 1. | 1 Flachstahl | 20* × 10 – <u>92</u> | EN 10278 | S235JRC+C |
| 2. | 1 Blech | 8A* × 120 × 260 | EN 10029 | S235JR |
| 3. | 1 Blech | 8A* × 120 × 157 | EN 10029 | S235JR |

Baugruppe 2:

- | | | | | |
|----|---------|--------------------|----------|--------|
| 1. | 1 Blech | 1,5* × 180 × 440 | EN 10130 | DC01-A |
| 2. | 1 Blech | 1,5* × 147 × 158,5 | EN 10130 | DC01-A |

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | | |
|----|---------------------|----------|----------|-------|-------------------|
| 1. | 4 Zylinderschraube | M6 × 10 | ISO 4762 | 8.8 | |
| 2. | 2 Sechskantschraube | M8 × 45 | ISO 4017 | 8.8 | (aus Baugruppe 1) |
| 3. | 8 Sechskantmutter | M8 | ISO 4032 | 8 | (aus Baugruppe 1) |
| 4. | 1 Zylinderstift | 8 × 20-A | ISO 8734 | St | |
| 5. | 1 Sechskantschraube | M5 × 30 | ISO 4014 | 8.8 | |
| 6. | 1 Sechskantmutter | M5 | ISO 4032 | 8 | |
| 7. | 1 Scheibe | 5 | ISO 7089 | 200HV | |

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

Die in diesem Heft aufgeführten Einzelteile sowie die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste werden zur Durchführung dieses Arbeitsauftrags benötigt.

Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Konstruktionsmechaniker/-in Ausrüstungstechnik Teil 2 kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt. Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

2-3

Technical drawing of a mechanical part (2-3) showing a front view and a side view. The front view shows a rectangular part with dimensions 120x107x15. It has a central hole with diameter 21 and a smaller hole with diameter 9. The side view shows a cross-section with dimensions 100x10. The part is labeled with 'XXX' and '247'.

1

Technical drawing of a mechanical part (1) showing a front view and a side view. The front view shows a rectangular part with dimensions 90x70x10. It has a central hole with diameter 20 and a smaller hole with diameter 10. The side view shows a cross-section with dimensions 23x10. The part is labeled with 'XXX' and '10-0,5'.

1

gekennzeichnete Maße an den Gabelkopf des Zylinders angepasst

(P10)

20

70

10

90

10-0,5

23

6-0,1/-0,2

Ø8,1+0,1

Ø5,5

Schweißsymbolsystem A und B nach DIN EN ISO 2553.
Die folgenden Regeln beziehen sich nur auf das System A.

○ Diese Maße als Funktionsmaße einhalten.

□ Gekennzeichnete Maße den Ventilen anpassen.

Allgemeintoleranz nach ISO 2768-c

Allgemeintoleranz für Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 13920-B

① = Thermischer Schnitt nach ISO 9013-342

Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

IHK

Maßstab

Maßstab

Abschlussprüfung Teil 2 - Winter 2022/23

Konstruktionsmechaniker/-in

Einsatzgebiet Ausrüstungstechnik

Vorgabezeit:

Blatt:

Lfd.-Nr.:

Prüfungsnummer:

2(3)

XXX

XXX

Arbeitsauftrag: pneumatischer Profilspanner

© 2022, IHK Region Stuttgart, alle Rechte vorbehalten W22 4041 P2-rin-weiß-031121-gz

3



Allgemeintoleranz nach ISO 2768-c

① = Thermischer Schnitt nach ISO 9013-34.2

Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

2.2	1	Blech	DC01-A	Bl 1,5 x 14,7 x 58,5 EN 10130
2.1	1	Blechabdeckung	DC01-A	Bl 1,5 x 180 x 440 EN 10130
Pos.-Nr.	Stück	Benennung	Werkstoff	Haltezug (nach Materialbereitstellungsliste)
		Normblatt		

	IHK	Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2022/23		Vorgabezeit:
	Maßstab	Konstruktionsmechaniker/-in		Blatt: 3(3)
	—	Einsatzgebiet Ausrüstungstechnik		Lfd.-Nr.:
		Arbeitsauftrag: pneumatischer Profilspanner		Prüfungsnummer: XXX