

IHK Zwischenprüfung 2023	5035-MBF23 HZ+NT Identisch mit Metallfeinbearbeiter
Variable Bereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb	Metallbearbeiter/-in

Für diese Prüfung werden keine zusätzlichen Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel benötigt.

Wichtiger Hinweis:

Zusätzlich zu den in dieser Liste (Seiten 1 und 2) aufgeführten Einzelteilen werden auch die Betriebsmittel aus den Standardbereitstellungsunterlagen zur Durchführung des Arbeitsauftrags benötigt.

Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Metallbearbeiter/-in kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

Hier finden Sie die Standardbereitstellungsunterlagen:
Klicken Sie hier!

Materialbereitstellungsliste

Metallbearbeiter/-in

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Werkstoffe für Halbzeuge bzw. Normteile mit für die Anwendung ausreichenden Eigenschaften verwendet werden.

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen Normen¹⁾ entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\nabla R_z 16$).

Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern* gekennzeichneten Maße gilt ∇ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 (.

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
mittel	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1	Flachstahl	$100^* \times 12^* \times 130$	EN 10278	S235JR+C
2.	1	Flachstahl	$80^* \times 16^* \times 155$	EN 10278	S235JR+C
3.	1	Flachstahl	$60^* \times 11,8-0,2 \times 56-0,2/-0,4$	EN 10278	S235JR+C
4.	1	Flachstahl	$20^* \times 12-0,2 \times \underline{66}$	EN 10278	S235JR+C
5.	1	Flachstahl	$20^* \times 12-0,2 \times \underline{66}$	EN 10278	S235JR+C
6.	1	Flachstahl	$12^* \times 12^* \times 75$	EN 10278	S235JR+C
7.	1	Flachstahl	$16^* \times 5^* \times \underline{77}$	EN 10278	S235JR+C
8.	1	Flachstahl	$12^* \times 12^* \times 100$	EN 10278	S235JR+C
9.	1	Flachstahl	$16^* \times 5^* \times \underline{102}$	EN 10278	S235JR+C
10.	1	Rundstahl	$\varnothing 10^* \times 110$	EN 10087	11SMn30+C
					vorgefertigt n. Skizze 1

- ¹⁾ EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;
EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;
EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen für Vierkantstähle nach ISO-Toleranzfeld h11

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	2	Zylinderschraube	M5 $\times$ 16	ISO 4762	8.8
2.	4	Zylinderschraube	M5 $\times$ 25	ISO 4762	8.8
3.	3	Flachkopfschraube	M6 $\times$ 12	DIN 923	5.8
4.	6	Spannstift	5 $\times$ 24	ISO 8752	St

Der Prüfling ist vor der Prüfung vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Ferner ist darauf hinzuweisen, dass der Prüfling ein Tabellenbuch und einen nicht programmierbaren, netzunabhängigen Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeiten mit Dritten benutzen darf.

Skizze 1

