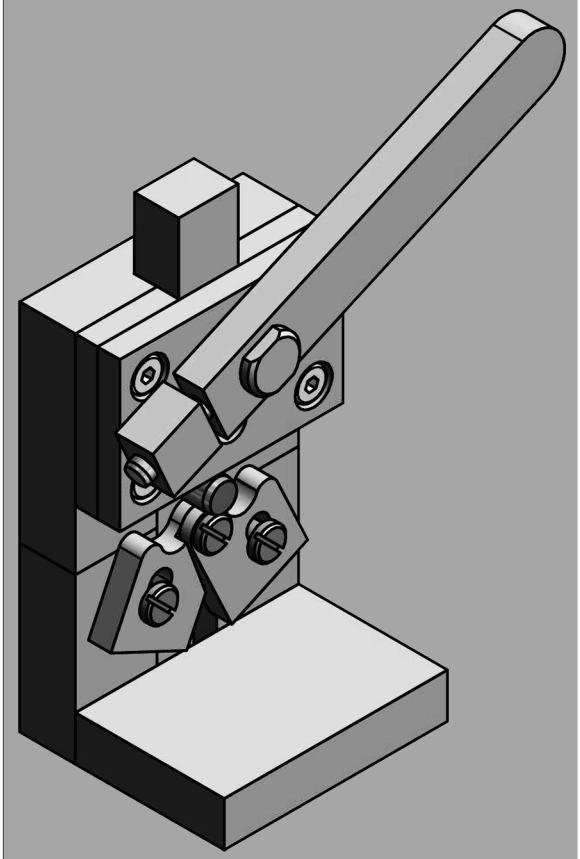
Industrie- und Handelskammer

Abschlussprüfung Teil 1

Stanz- und Umformmechaniker/-in

Berufs-Nr.
0597



Prüfungsstück

Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb

Frühjahr 2020

F20 0597 B

IHK
PAL - Prüfungsaufgaben- und Lehrmittelentwicklungsstelle
IHK Region Stuttgart

© 2020, IHK Region Stuttgart, alle Rechte vorbehalten

IHK

Abschlussprüfung Teil 1 – Frühjahr 2020

Standardbereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb	**Stanz- und Umformmechaniker/-in**

Nur die angekreuzten Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung benötigt!

I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

⊗	1	1 Messschieber	min. 150 mm	DIN 862
⊗	2	1 Bügelmessschraube	0–25 mm	
⊗	3	1 Haarwinkel	50 × 40 mm	
⊗	4	1 Anschlagwinkel	100 × 70 mm	
⊗	5	1 Haarwinkel	75 × 100 mm	
⊗	6	1 Haarlineal	100 mm	
○	7	1 Gehrungswinkel	135°	

II Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

⊗	1	1 Reißnadel		
⊗	2	1 Körner		
⊗	3	1 Schlosserhammer	300 g	DIN 1041
⊗	4	1 Gummi- oder Kunststoffhammer		
○	5	1 Handbügelsäge für Metall	300 mm	DIN 6473
⊗	6	1 Flachstumpffeile	200–1 200–3	DIN 7261
○	7	1 Dreikantfeile	200–1 200–3	DIN 7261
○	8	1 Rundfeile	200–1 200–3	DIN 7261
○	9	1 Vierkantfeile	200–1 200–3	DIN 7261
⊗	10	1 Satz Schlüsselfeilen		
⊗	11	1 Feilenbürste		
○	12	1 Dreikantschaber		
⊗	13	1 Splinttreiber	∅ 3 4 5 6 8 mm	DIN 6450
⊗	14	1 Schraubendreher für Innensechskantschrauben	Satz von SW 2 bis 6 mm	ISO 2936
○	15	1 Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz	A 0,8 × 4,0 A 1 × 5,5 A 1,2 × 8	ISO 2380
⊗	16	1 Parallel-Schraubzwinge	40 bis 100 mm Spannweite (oder Vergleichbares)	
⊗	17	2 Magnet zum Ausrichten von Werkstücken	(werkstattübliche Ausführung)	

III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

⊗	1	1 Putztuch
⊗	2	1 Handfeger
⊗	3	1 Schutzbrille
⊗	4	1 Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt)
⊗	5	1 Tabellenbuch (vom Prüfling bereitzustellen)
⊗	6	1 Nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.
Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produktanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Internet: www.ihk-pal.de
F20 0597 B2 -jdz-gelb-290419

IV Prüfmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

⊗	1	1 Tiefenmessschieber	bis 150 mm	DIN 862
○	2	1 Bügelmessschraube	25–50 mm	
⊗	3	1 Satz Radienlehren (konkav und konvex)	R1–R7 R7,5–R15 ~~R15–R25~~	
⊗	4	1 Stahlmaßstab	300 mm	
○	5	1 Satz Fühlerlehren	0,05 bis 0,5 mm	
⊗	6	1 Universalwinkelmesser		

V Werkzeuge und Hilfsmittel für die manuelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

○	1	1 Spitzzirkel	150 mm Schenkellänge
⊗	2	1 Satz Schlagstempel (arabische Ziffern)	3 mm
⊗	3	1 Maulschlüssel SW	8 ~~10 11~~ 13 ~~17 19 22~~
⊗	4	1 Satz Gewindebohrer mit Windeisen wahlweise Maschinengewindebohrer	~~M4~~ M5 ~~M6~~ M8 ~~M10~~
⊗	5	1 Schneideisen mit Schneideisenhalter	~~M4 M5~~ M6 ~~M8 M10~~ für Drehmaschine

VI Werkzeuge für die maschinelle Werkstoffbearbeitung, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

⊗	1	1 Zentrierbohrer oder NC-Anbohrer D	A1,6 A2	DIN 333, DIN 1835 oder Vergleichbares
⊗	2	1 Spiralbohrer	∅ ~~3,3~~ 4,2 ~~4,5 4,8 5,1~~ 5,5 ~~5,8 6,0~~ 6,8 7,8 ~~8,5 9,8~~	
⊗	3	1 Flachsenker	~~8 × 4,5~~ 10 × 5,5 ~~11 × 6,6 15 × 9~~	DIN 373
⊗	4	1 Kegelsenker 90°	1–5 5–10 10–16,5	
⊗	5	1 Maschinenreibahle mit entsprechendem Spiralbohrer und Grenzlehrdorn	~~5F7 5H7 6H7~~ 8H7 ~~10H7 16H7~~	

Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der DGUV entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Vorschriften, ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

IHK

Abschlussprüfung Teil 1 – Frühjahr 2020

Materialbereitstellungsliste Prüfungsstück	**Stanz- und Umformmechaniker/-in**

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen**[1)] entsprechen.
Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten.
Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\sqrt{Rz\ 16}$).
Unterstrichene Maße werden in der Prüfung noch bearbeitet.
Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ( ).

Allgemeintoleranz nach ISO 2768

Toleranzklasse	von 0,5 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000
mittel	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Flachstahl	60* × 12* × 120	EN 10278	S235JRC+C	vorgefertigt nach Skizze 1
2.	1 Flachstahl	100 × 10* × 60*	EN 10278	S235JRC+C	vorgefertigt nach Skizze 2
3.	1 Flachstahl	40* × 25* × 48	EN 10278	S235JRC+C	vorgefertigt nach Skizze 3
4.	1 Flachstahl	30* × 20* × 36	EN 10278	S235JRC+C	vorgefertigt nach Skizze 4
5.	2 Flachstahl	30* × 10* × 35	EN 10278	S235JRC+C	
6.	1 Vierkantstahl	12* × 60	EN 10278	S235JRC+C	vorgefertigt nach Skizze 5
7.	1 Rundstahl	30* × 39,8 -0,1	EN 10278	11SMn30+C	vorgefertigt nach Skizze 6
8.	1 Rundstahl	12* × <u>113</u>	EN 10278	11SMn30+C	
9.	5 Blech	0,5* × 40 × 34	DIN 1751	DC01-A	wahlweise CuZn

[1)] EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen für Flachstähle nach ISO-Toleranzfeld h11; EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen für Rundstähle nach ISO-Toleranzfeld h11

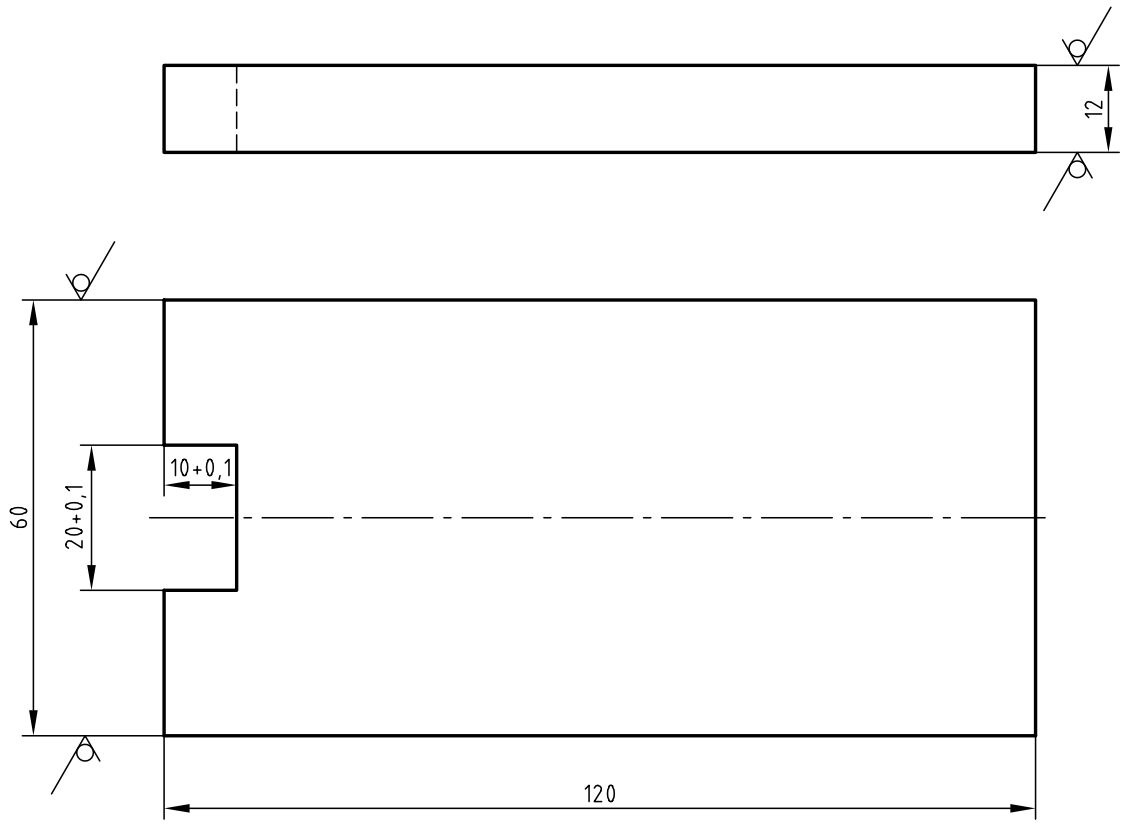
II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Kugelknopf	C25	DIN 319	PF	
2.	1 Druckfeder	1 × 5 × 24	DIN 2098	Federstahl	if = 12,5
3.	6 Zylinderschraube	M5 × 10	ISO 4762	8.8	
4.	2 Zylinderschraube	M5 × 16	ISO 4762	8.8	
5.	2 Zylinderschraube	M5 × 25	ISO 4762	8.8	
6.	2 Gewindestift	M5 × 20	ISO 4026	45H	
7.	1 Gewindestift	M8 × 8	ISO 4026	45H	
8.	1 Gewindestift	M8 × 20	ISO 4026	45H	
9.	2 Sechskantmutter	M5	ISO 4032	8	
10.	1 Sechskantmutter	M8	ISO 4032	8	
11.	1 Zylinderstift	8m 6 × 60 - A	ISO 8734	St	

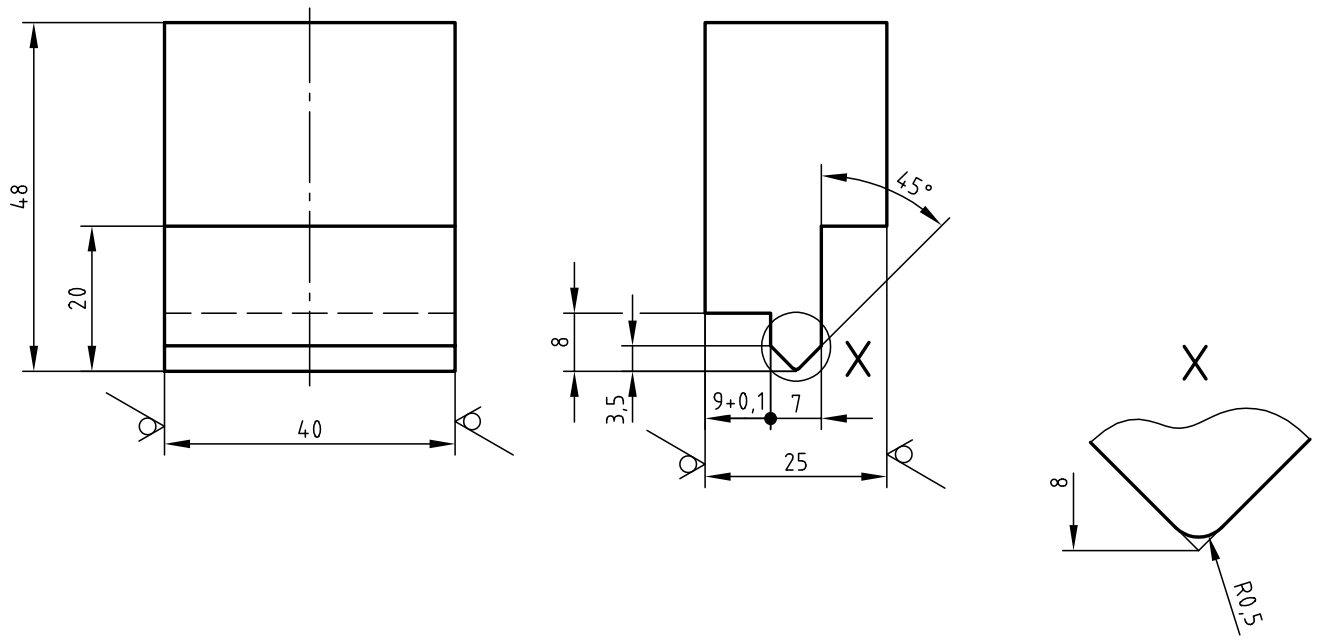
III Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:

Hinweis:
Sollte von dieser Materialbereitstellungsliste aus betrieblichen Gründen abgewichen werden, müssen die Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb entsprechend angepasst werden.

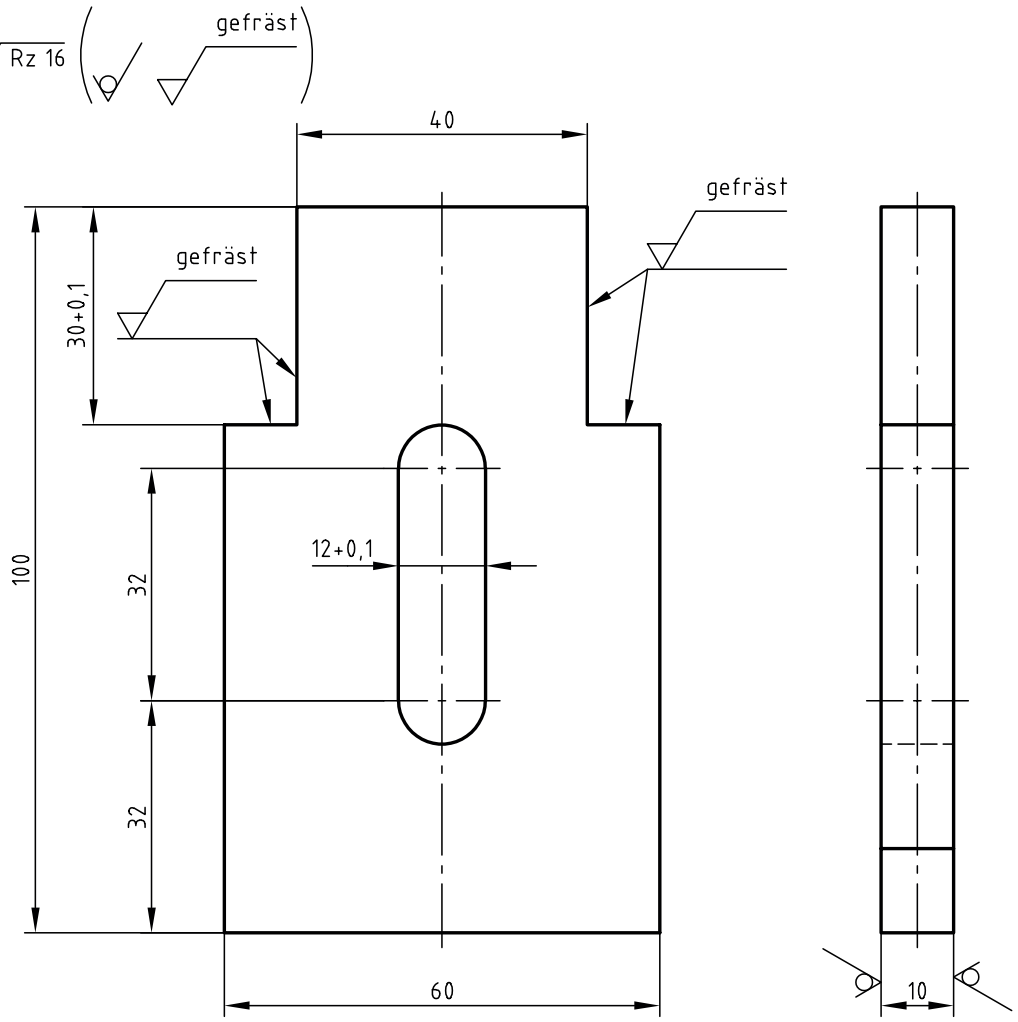
Skizze 1 Rz 16



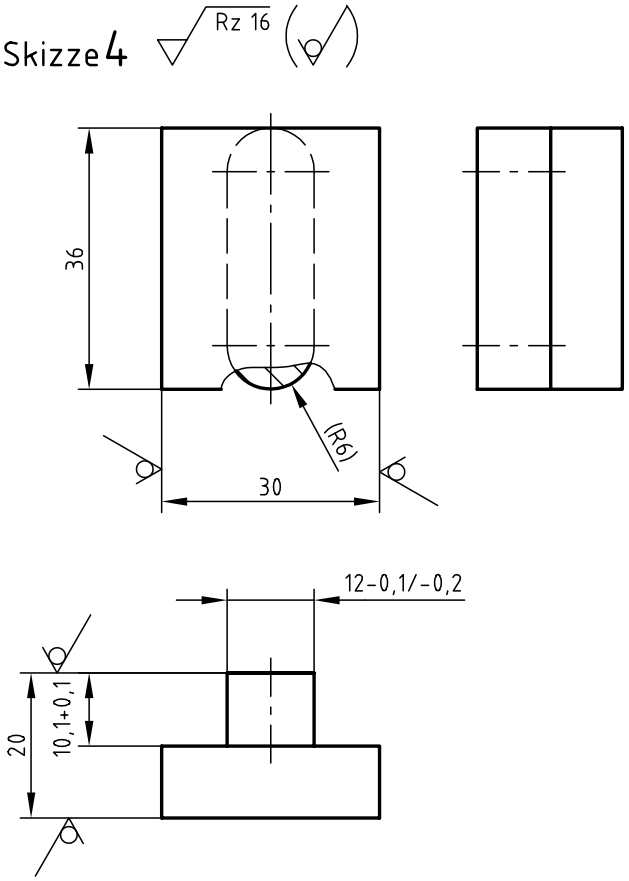
Skizze 3 Rz 16



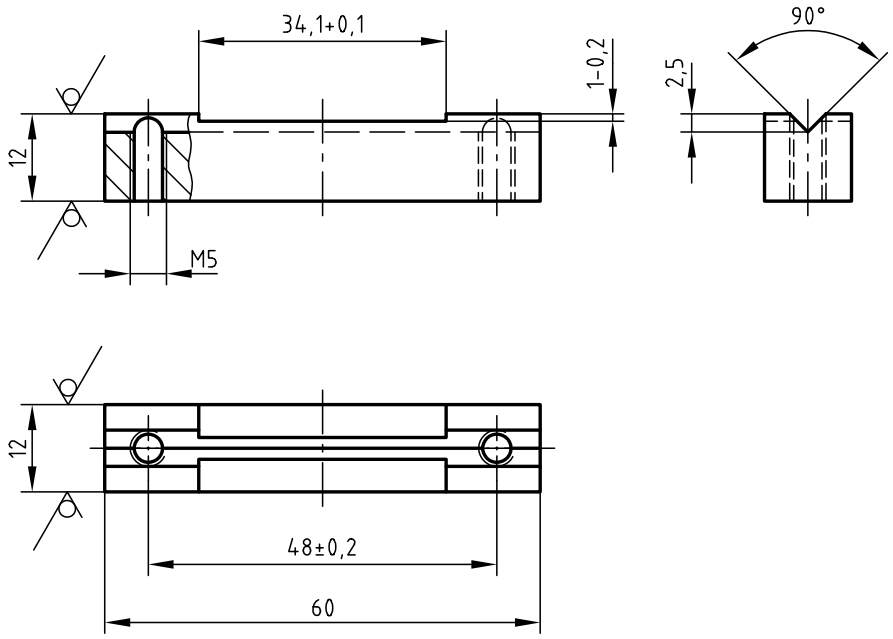
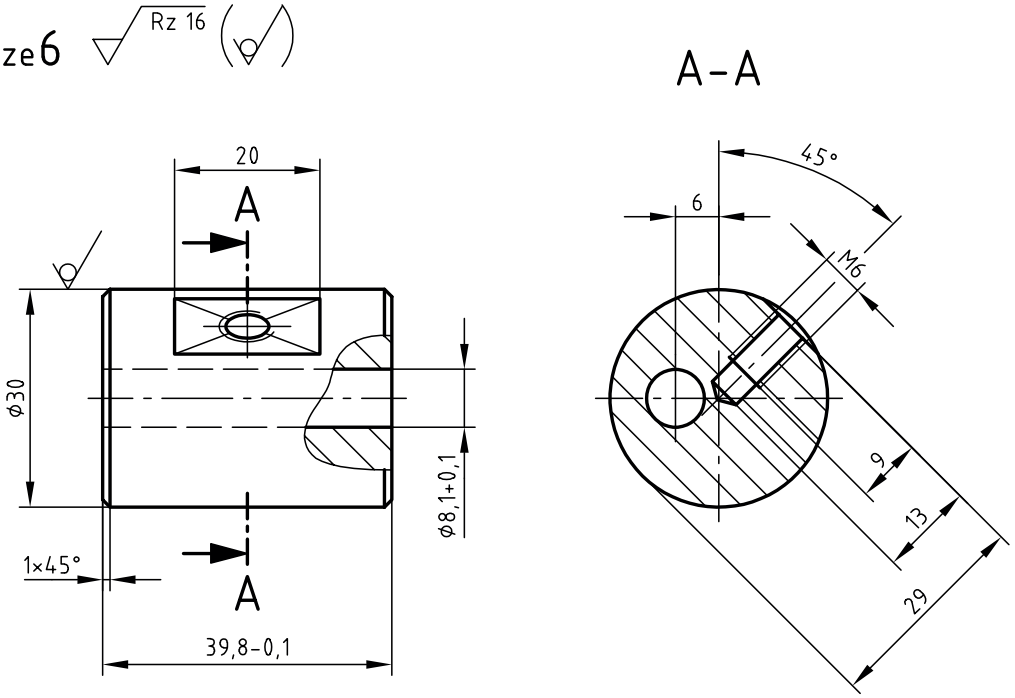
Skizze 2



Skizze 4



Skizze 5



Skizze 6