IHK

5035-KMFS24 HZ + NT

Abschlussprüfung Teil 2 – Sommer 2024

Variable Bereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb	**Konstruktionsmechaniker/-in** Feinblechbau

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen**[1)] entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen ∇ Rz 16). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt $\sqrt{}$. Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ( ).

Allgemeintoleranzen nach DIN 2768:1991

Toleranzklasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1	Blech	1,5* × 209 × 472	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 1
2.	1	Blech	1* × 157 × 259	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 2
3.	1	Blech	1,5* × 82 × 184	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 3
4.	1	Blech	1* × 135 × 234	EN 10130	DC01-A	
5.	1	Blech	1* × 130 × 224	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 4
6.	1	Blech	1* × 28,5 × 80	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 5
7.	1	Blech	1* × 90,5 × 155,5	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 6
8.	1	Blech	1* × 116 × 155,5	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 7
9.	2	Rundstahl	Ø4* – 155,5	EN 10278	S235JR+C	
10.	2	Kunststoff-Flachstab	28 × 8 - 180	DIN 16986	PA 6	vorgefertigt nach Skizze 8
11.	1	Blech	1* × 185 × 233	EN 10130	DC01-A	vorgefertigt nach Skizze 9
12.	1	Blech	1* × 55 × 152	EN 10130	DC01-A	
13.	1	Blech	1* × 55 × 80	EN 10130	DC01-A	

[1)] **EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen für Flachstähle nach ISO-Toleranzfeld h11; EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen für Rundstähle nach ISO-Toleranzfeld h11; EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen für Vierkantstähle nach ISO-Toleranzfeld h11**

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	6	Zylinderschraube	M4 × 10	ISO 1207	5.8
2.	3	Blindniet	3,2 × 6	ISO 15977	AlA/St-L
3.	1	Zylinderstift	4 × 5-A	ISO 8734	St

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

Die in diesem Heft aufgeführten Einzelteile sowie die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste werden zur Durchführung dieses Arbeitsauftrags benötigt.

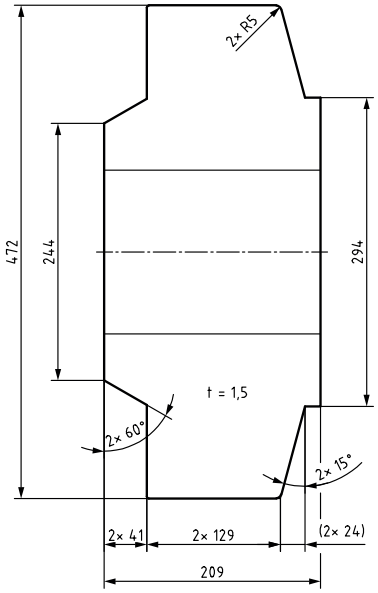
Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Konstruktionsmechaniker/-in Feinblechbau Teil 2 kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

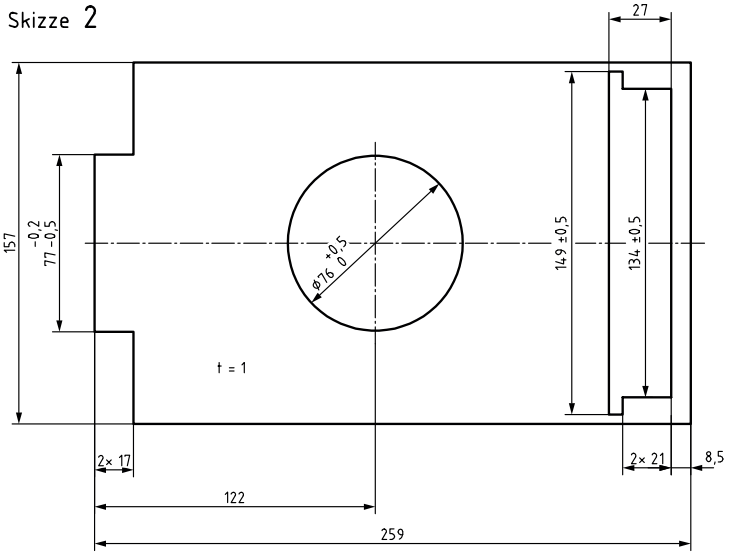
Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.
Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produktanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

© 2024, IHK Region Stuttgart, alle Rechte vorbehalten

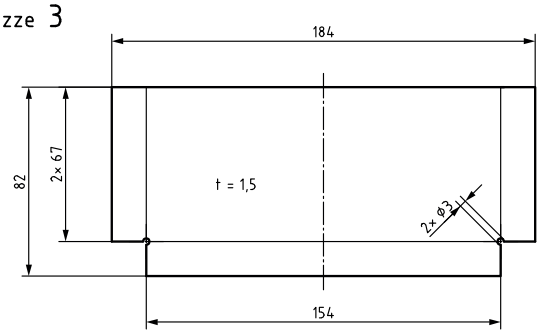
Skizze 1



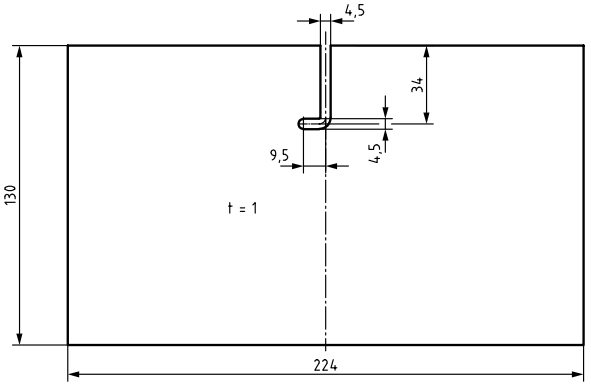
Skizze 2



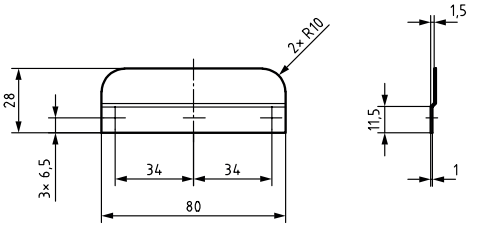
Skizze 3



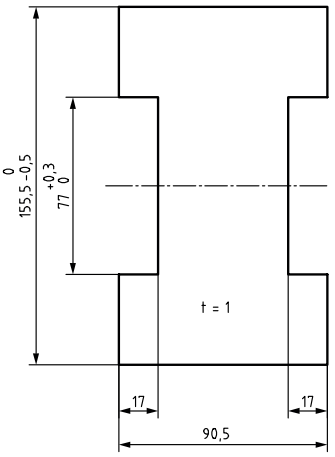
Skizze 4



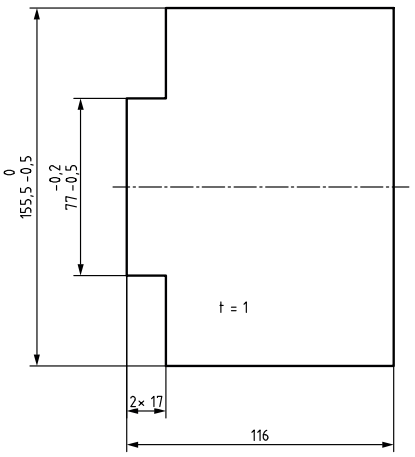
Skizze 5



Skizze 6

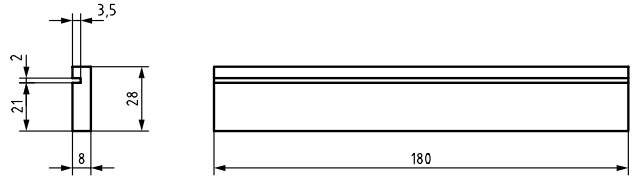


Skizze 7

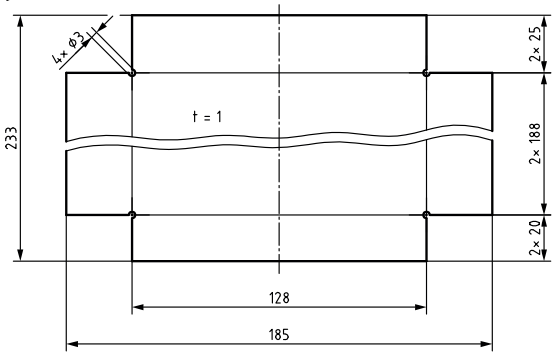


Skizze 8

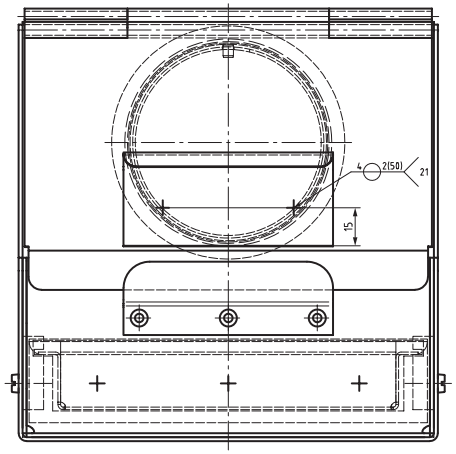
2 Stück

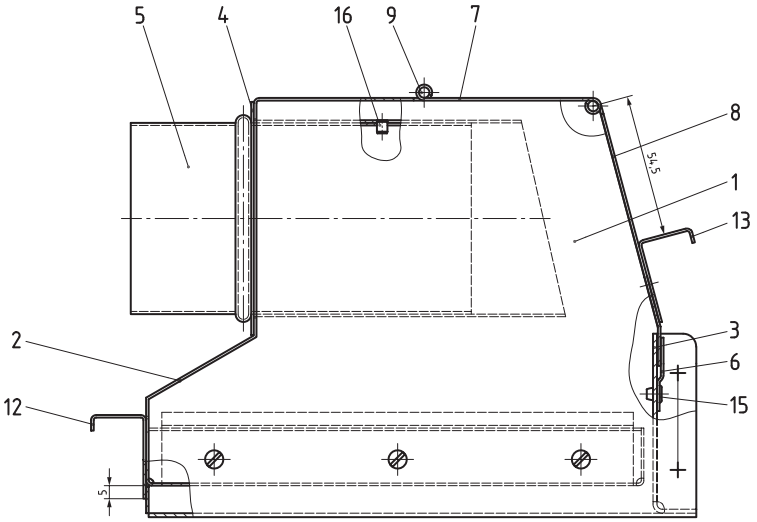


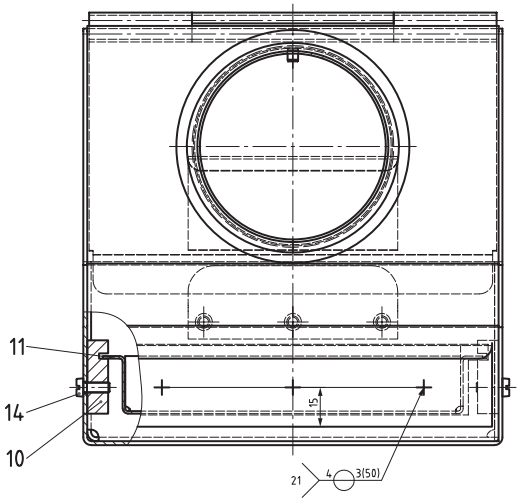
Skizze 9

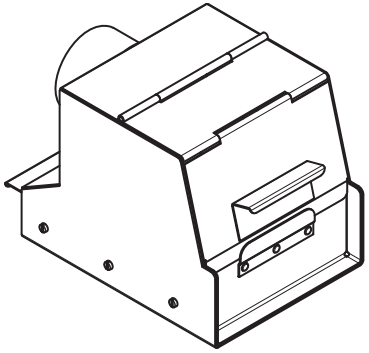


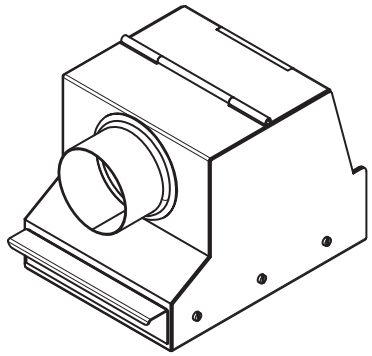
S24 4042 B1-rin-gelb-151123-gz



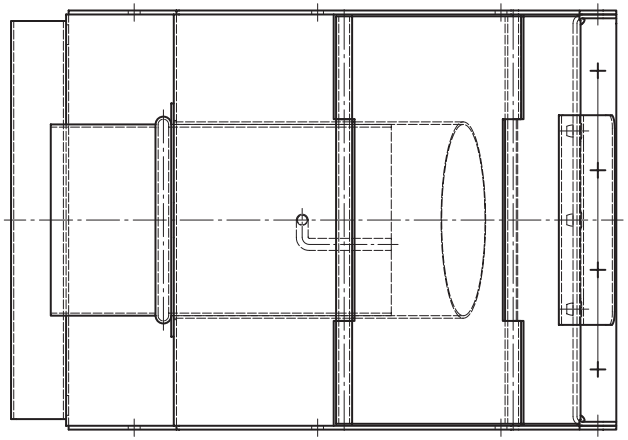








ohne Pos.-Nrn. 10-11-14 gezeichnet



Schweißsymbolsystem A und B nach DIN EN ISO 2553.
Die folgenden Regeln beziehen sich nur auf das System A.

ISO 13920-B
DIN EN 20273-fein
Allgemeintoleranz nach DIN 2768:1991-c

Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

Pos.-Nr.	Stück	Benennung	Normblatt	Werkstoff	Halbzeug (nach Materialbereitstellungsliste)
16	1	Zylinderstift 4 x 5 - A	ISO 8734	St	
15	3	Blindniet 3,2 x 6	ISO 15977	AlA/St-L	
14	6	Zylinderschraube M4 x 10	ISO 1207	5.8	
13	1	Klappengriff		DC01-A	Bl 1 x 55 x 80 EN 10130
12	1	Schubfachgriff		DC01-A	Bl 1 x 55 x 152 EN 10130
11	1	Schubfach		DC01-A	Bl 1 x 185 x 233 EN 10130
10	2	Führungsleiste		PA6	28 x 8 - 180 DIN 16986
9	2	Scharnierachse		S235JR+C	Rd 4 - 155,5 EN 10278
8	1	Klappenvorderteil		DC01-A	Bl 1 x 116 x 155,5 EN 10130
7	1	Klappenoberteil		DC01-A	Bl 1 x 90,5 x 155,5 EN 10130
6	1	Klemmblech		DC01-A	Bl 1 x 28,5 x 80 EN 10130
5	1	Führungsrohr		DC01-A	Bl 1 x 130 x 224 EN 10130
4	1	Innenrohr		DC01-A	Bl 1 x 135 x 234 EN 10130
3	1	Vorderwand		DC01-A	Bl 1,5 x 82 x 184 EN 10130
2	1	Rückwand		DC01-A	Bl 1 x 157 x 259 EN 10130
1	1	Gehäuse		DC01-A	Bl 1,5 x 209 x 472 EN 10130

IHK Abschlussprüfung Teil 2 - Sommer 2024

Vorgabezeit: 6 h

Maßstab

Konstruktionsmechaniker/-in
Einsatzgebiet Feinblechbau

Blatt: 1(3)

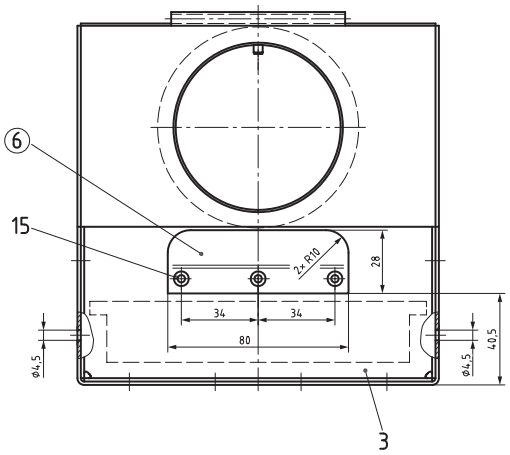
Allgemeintoleranz DIN 2768:1991-c

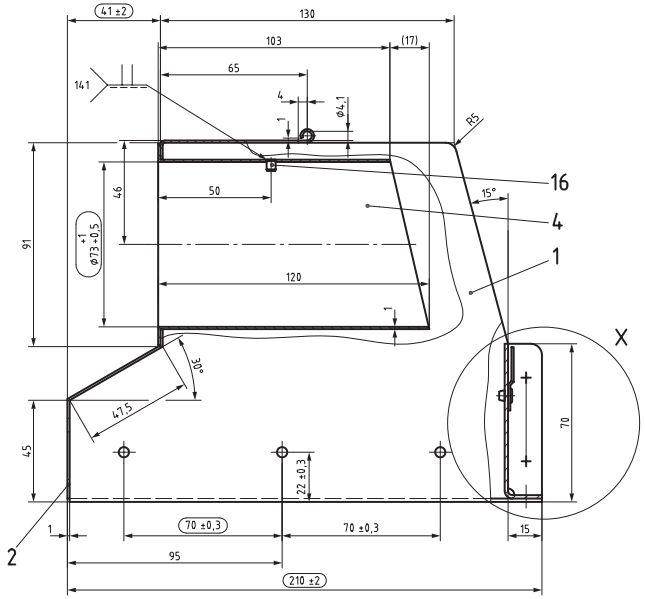
Arbeitsauftrag: Bildwerfer

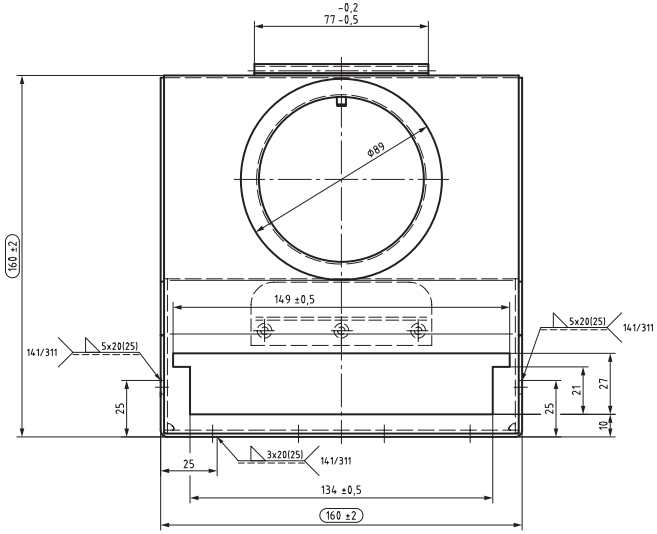
Prüflingsnummer:

© 2024, IHK Region Stuttgart, alle Rechte vorbehalten S24 4042 P1-rin-weiß-151123-gz

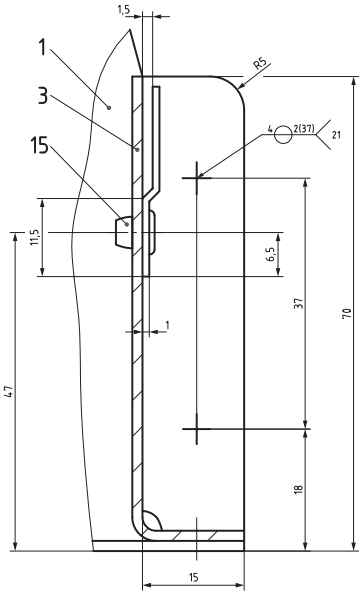
1-2-3-4-⑥-15-16

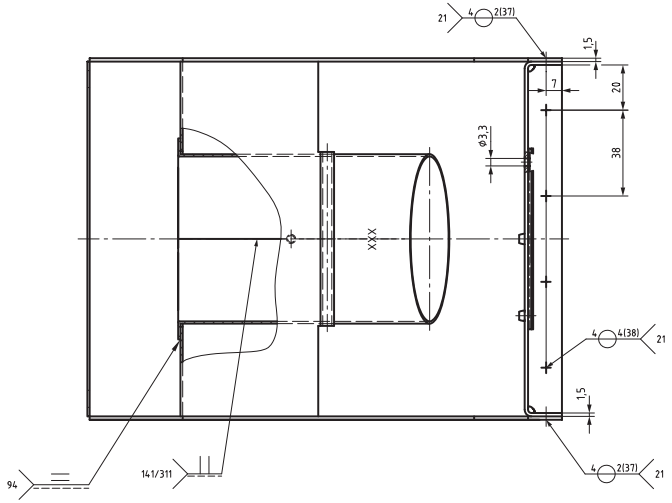


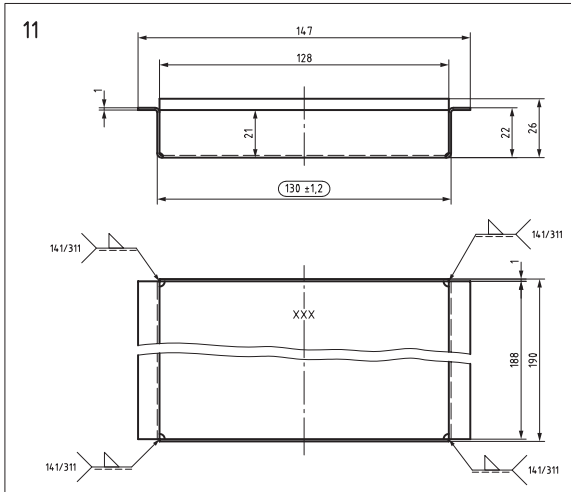




X







Schweißsymbolsystem A und B nach DIN EN ISO 2553.
Die folgenden Regeln beziehen sich nur auf das System A.

ISO 13920-B
DIN EN 20273-fein
Allgemeintoleranz nach DIN 2768:1991-c

Diese Maße als Funktionsmaße einhalten.

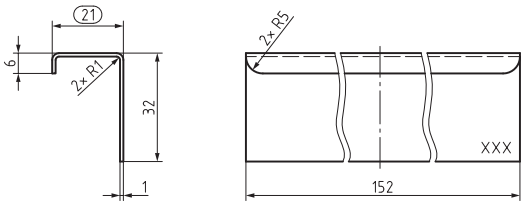
Teile mit eingekreister Positionsnummer werden, da fertig mitgebracht, nicht bewertet.

Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

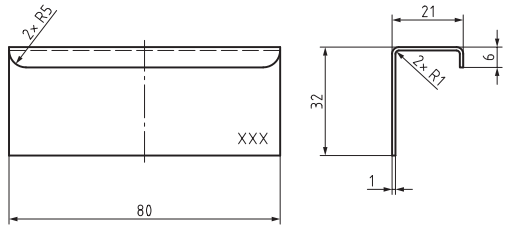
IHK Abschlussprüfung Teil 2 – Sommer 2024		Vorgabe-zeit:
Maßstab ——	Konstruktionsmechaniker/-in Einsatzgebiet Feinblechbau	Blatt: 2(3)
	Arbeitsauftrag: Bildwerfer	Prüflings-nummer: XXX

© 2024 IHK Region Stuttgart, alle Rechte vorbehalten
S24 4042 P1-rin-weiß-151123-gz

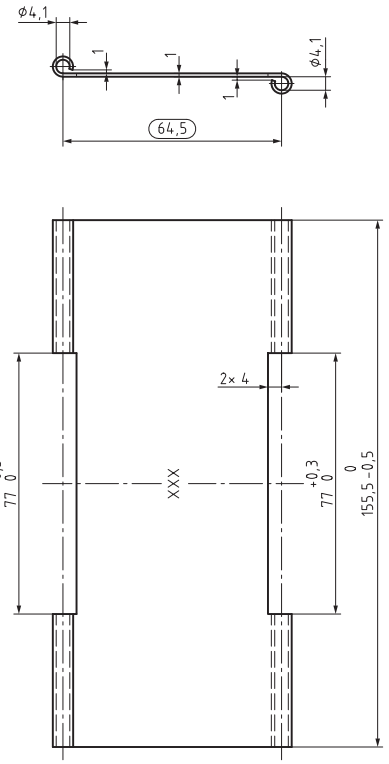
12



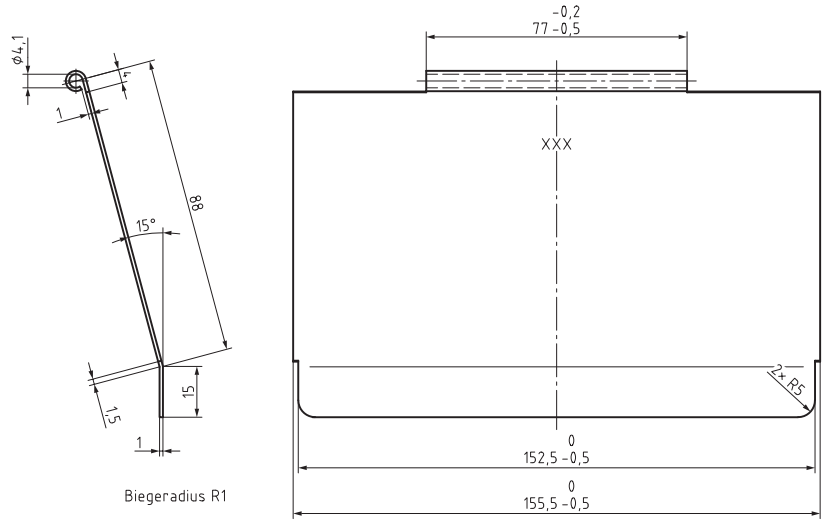
13



7

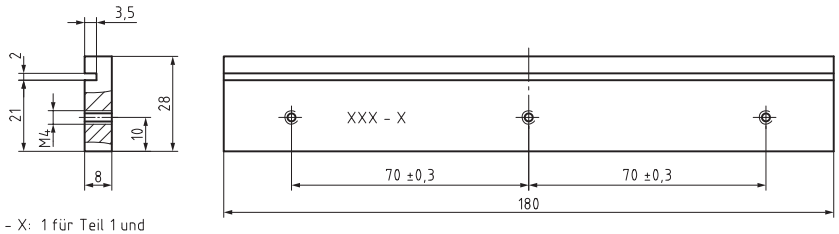


8



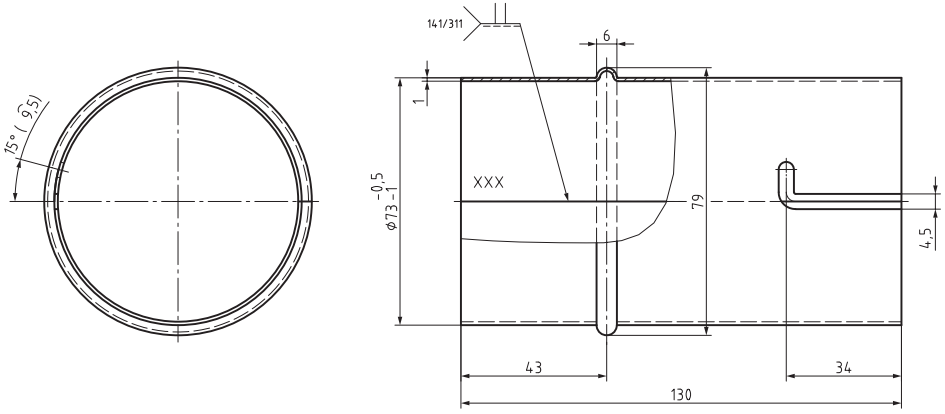
Biegeradius R1

10



XXX - X: 1 für Teil 1 und
2 für Teil 2 einschlagen

5



ISO 13920-B
DIN EN 20273-fein
Allgemeintoleranz nach DIN 2768:1991-c

Diese Maße als Funktionsmaße einhalten.

Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

IHK Abschlussprüfung Teil 2 – Sommer 2024		Vorgabe-zeit:
Maßstab —	Konstruktionsmechaniker/-in Einsatzgebiet Feinblechbau	Blatt: 3(3)
	Arbeitsauftrag: Bildwerfer	Prüflings-nummer: XXX

© 2024, IHK Region Stuttgart, alle Rechte vorbehalten S24 4042 P1-rin-weiß-151123-gz