

IHK Zwischenprüfung 2025	5035-MBF25 HZ + NT
Variable Bereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb	Metallbearbeiter/-in

Die aufgeführten Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung zusätzlich benötigt!

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch betriebsübliche Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.

- | | | | | |
|----|---|---------------|-------|---------|
| 1. | 1 | Spiralbohrer | Ø10,2 | DIN 338 |
| 2. | 1 | Maulschlüssel | SW 16 | DIN 894 |

Wichtiger Hinweis:

Zusätzlich zu den in dieser Liste (Seiten 1 und 2) aufgeführten Einzelteilen werden auch die Betriebsmittel aus den Standardbereitstellungsunterlagen zur Durchführung des Arbeitsauftrags benötigt.

Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Metallbearbeiter/-in kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

Materialbereitstellungsliste

Metallbearbeiter/-in

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare Werkstoffe für Halbzeuge bzw. Normteile mit für die Anwendung ausreichenden Eigenschaften verwendet werden.

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen Normen¹⁾ entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\nabla R_z 16$). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern* gekennzeichneten Maße gilt ∇ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ().

Allgemeintoleranzen nach DIN 2768:1991

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
mittel	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Flachstahl	$60^* \times 10^* \times 80$	EN 10278	S235JR+C
2.	1 Flachstahl	$60^* \times 16^* \times 80$	EN 10278	S235JR+C
3.	1 Flachstahl	$60^* \times 10^* \times 56$	EN 10278	S235JR+C
4.	2 Flachstahl	$20^* \times 10^* \times 46$	EN 10278	S235JR+C
5.	1 Flachstahl	$20^* \times 9,7-0,2 \times \underline{48}$	EN 10278	S235JR+C

¹⁾ EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;
EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen nach ISO-Toleranzfeld h11;
EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen für Vierkantstähle nach ISO-Toleranzfeld h11

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Druckfeder	$1 \times 8 \times 28,5$	EN 10270-1	if = 6,5
2.	1 Sechskantschraube	M10 $\times$ 50	ISO 4017	8.8
3.	4 Zylinderschraube	M5 $\times$ 25	ISO 4762	8.8
4.	2 Zylinderschraube	M5 $\times$ 12	ISO 4762	8.8
5.	1 Sechskantmutter	M10	ISO 4032	8
6.	1 Rändelmutter	M10	DIN 466	St
7.	1 Spannstift	5 $\times$ 20	ISO 8752	St

Der Prüfling ist vor der Prüfung vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Ferner ist darauf hinzuweisen, dass der Prüfling ein Tabellenbuch und einen nicht programmierbaren, netzunabhängigen Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeiten mit Dritten benutzen darf.