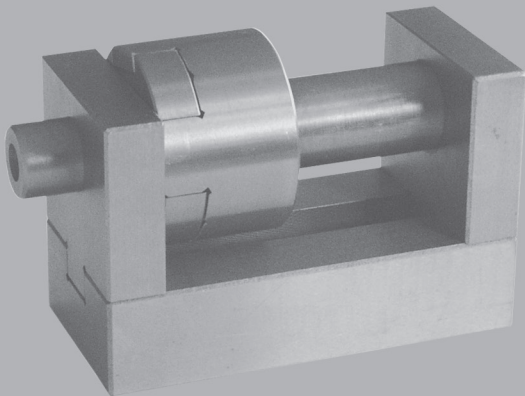


5035-ZMSS25 HZ+NT

Industrie- und Handelskammer



## Abschlussprüfung Teil 2

### Zerspanungsmechaniker/-in Schleifmaschinensysteme

Berufs-Nr.

4064

## Arbeitsauftrag

Bereitstellungsunterlagen für  
den Ausbildungsbetrieb

Sommer 2025

S25 4064 B

IHK

PAL - Prüfungsaufgaben- und  
Lehrmittelentwicklungsstelle  
IHK Region Stuttgart

© 2025, IHK Region Stuttgart, alle Rechte vorbehalten

### Bereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb

### Zerspanungsmechaniker/-in Schleifmaschinensysteme

**Der Prüfling hat anhand dieser Liste die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel auszuwählen, die er zur Bearbeitung der Werkstücke benötigt.**

#### **I Prüfmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

- |    |                       |                     |         |
|----|-----------------------|---------------------|---------|
| 1. | 1 Messschieber Form A | 150 mm              | DIN 862 |
| 2. | 1 Messschieber Form C | 150 mm              | DIN 862 |
| 3. | 1 Bügelmessschraube   | 0–25 25–50 50–75 mm |         |
| 4. | 1 Haarwinkel          | 100 × 70 mm         |         |

#### **II Werkzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

1. 1 Kunststoffhammer
2. 1 Abziehstein rund und vierkant

#### **III Hilfsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

1. 1 Schutzbrille
2. 1 Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt)
3. 1 Tabellenbuch (ist vom Prüfling bereitzustellen)
4. 1 Nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten (ist vom Prüfling bereitzustellen)

#### **IV Prüfmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:**

- |     |                                                                                          |                              |              |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|--------------|
| 1.  | 1 Bügelmessschraube                                                                      | 75–100 mm                    |              |
| 2.  | 1 Innenmessschraube mit Messschnäbeln                                                    | 5–30 mm                      |              |
| 3.  | 1 Tiefenmessschraube oder Messbrücke mit Messuhr                                         | 0–100 mm                     |              |
| 4.  | 1 Parallelendmaßsatz                                                                     | 0–100 mm                     |              |
| 5.  | 1 Fühlhebelmessgerät zum Ausrichten mit Halter<br>oder Messuhr zum Ausrichten mit Halter |                              |              |
| 6.  | 1 Innenfeinmessgerät (Messgenauigkeit 0,01 mm)<br>für Ø50 H7                             | 18–50 mm mit Einstellzubehör |              |
| 7.  | 1 Messuhr (Messgenauigkeit 0,01 mm)                                                      |                              |              |
| 8.  | 1 Kegellehrhülse                                                                         | –                            | DIN 229/Bl.2 |
| 9.  | 1 Kegellehrdorn                                                                          | –                            | DIN 229/Bl.1 |
| 10. | 1 Grenzlehrdorn H7                                                                       | –                            |              |

**Die Messmittel können in analoger oder in digitaler Form ausgewählt werden.**

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel verwendet werden.

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

**Materialbereitstellungsliste****Zerspanungsmechaniker/-in**  
Schleifmaschinensysteme**Allgemein**

Die Halbzeuge müssen den angegebenen Normen entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die Allgemeintoleranzen DIN 2768:1991-mK zu beachten.

Alle Halbzeuge sind einsatzgehärtet und angelassen, Oberflächenhärte 58 +2 HRC, CHD 0,4 ... 0,8 mm, Gewinde weich.

Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 (  ).

**I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

- |    |                 |          |              |         |                            |
|----|-----------------|----------|--------------|---------|----------------------------|
| 1. | 1 Vierkantstahl | 70 × 65  | DIN EN 10059 | 16MnCr5 | vorgefertigt nach Skizze 1 |
| 2. | 1 Vierkantstahl | 70 × 30  | DIN EN 10059 | 16MnCr5 | vorgefertigt nach Skizze 2 |
| 3. | 1 Rundstahl     | Ø55 × 85 | DIN EN 10060 | 16MnCr5 | vorgefertigt nach Skizze 3 |
| 4. | 1 Rundstahl     | Ø55 × 30 | DIN EN 10060 | 16MnCr5 | vorgefertigt nach Skizze 4 |

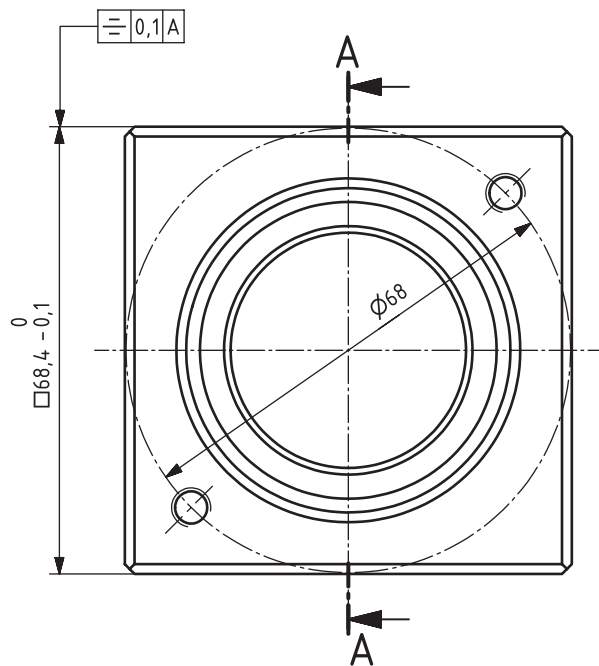
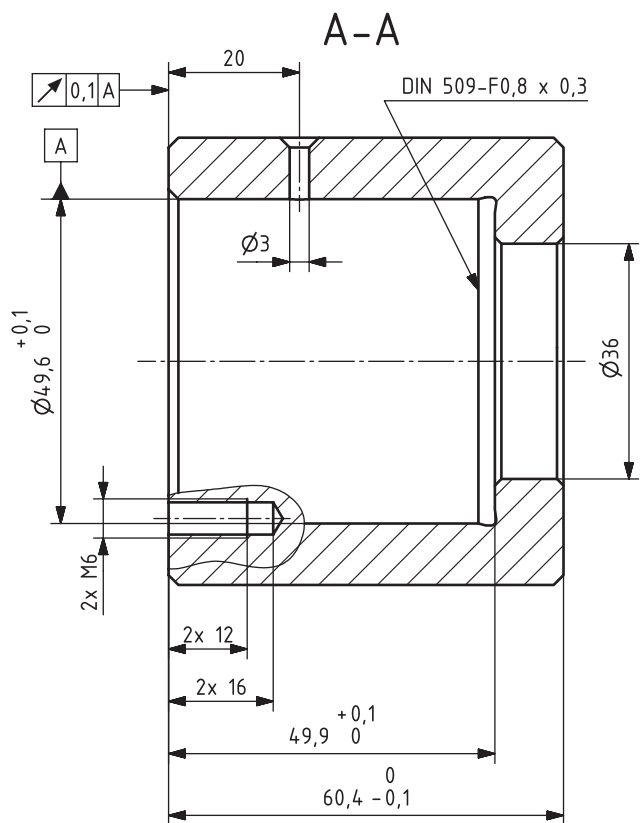
**II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

- |    |                    |         |          |     |
|----|--------------------|---------|----------|-----|
| 1. | 2 Zylinderschraube | M6 × 16 | ISO 4762 | 8.8 |
| 2. | 1 Zylinderschraube | M6 × 25 | ISO 4762 | 8.8 |

Skizze 1

Rz 16

$\begin{matrix} -0,1 \\ -0,3 \end{matrix}$

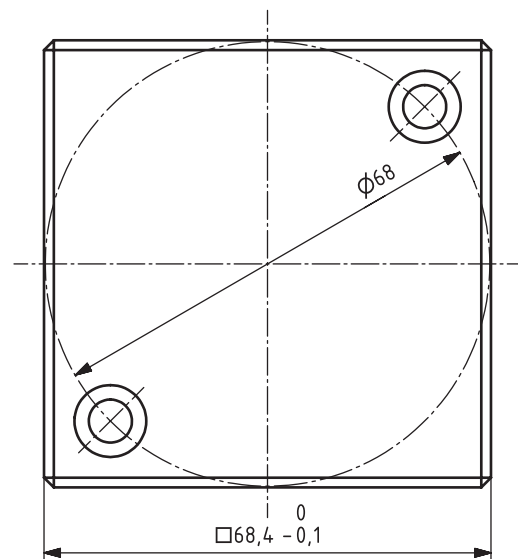
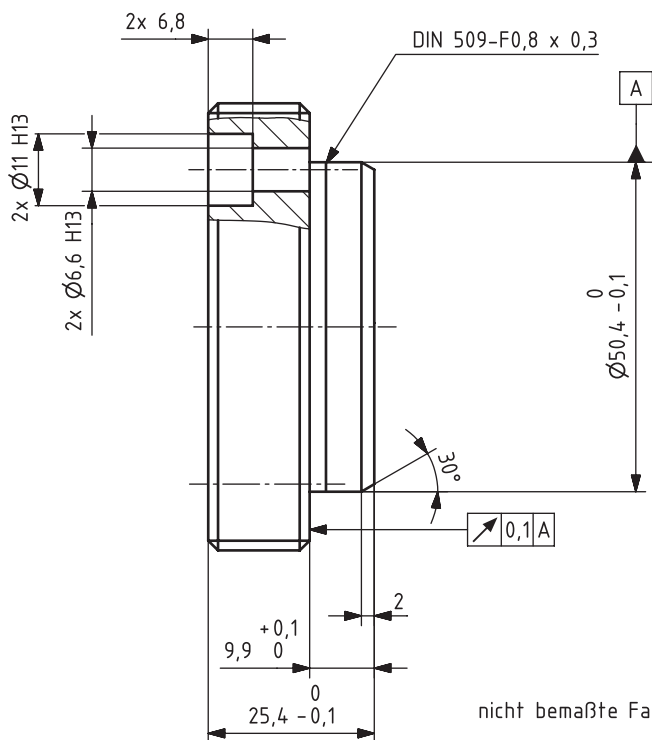


nicht bemaßte Fasen 1,5 x 45°

Skizze 2

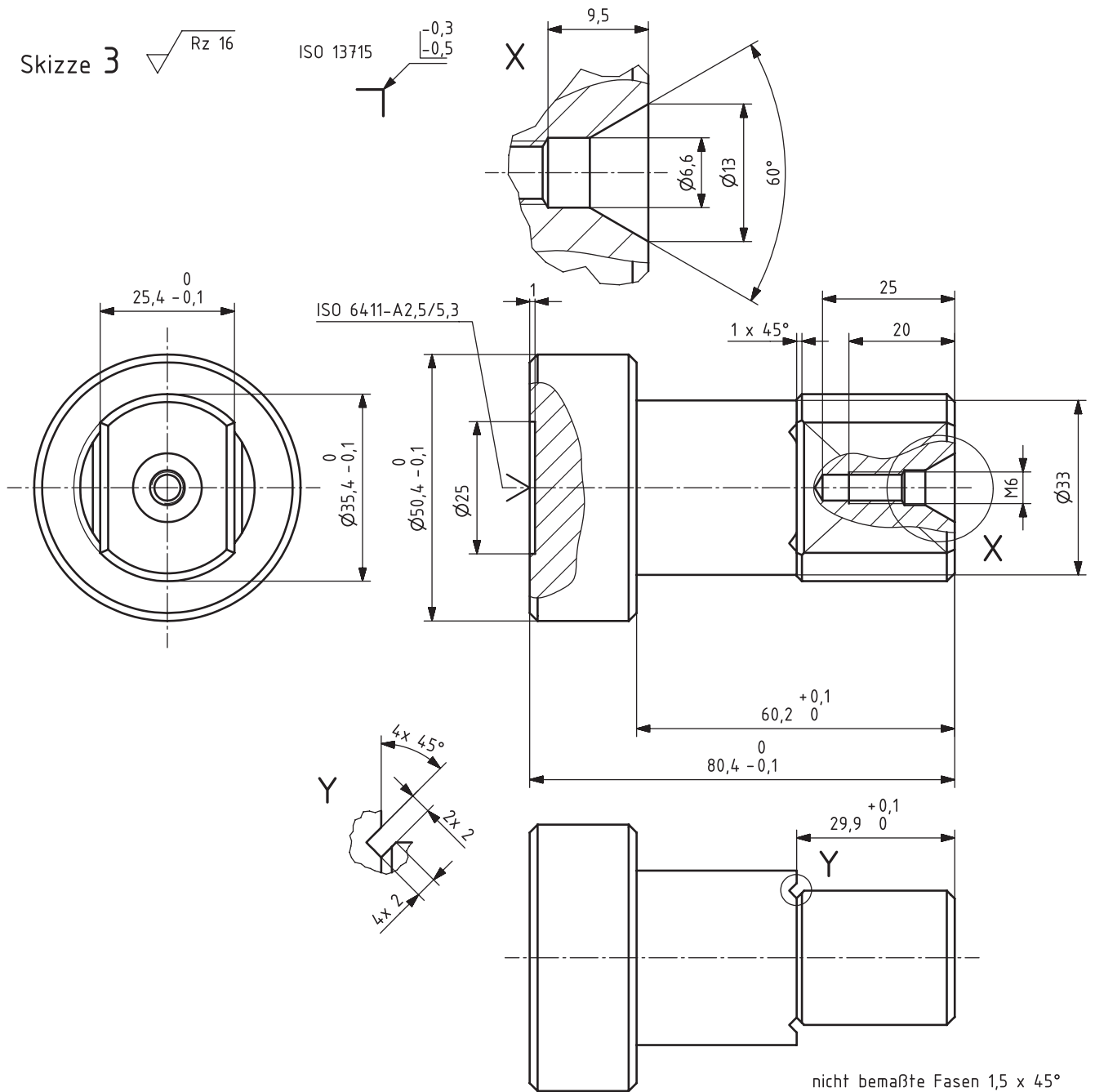
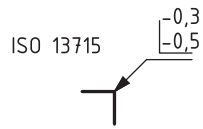
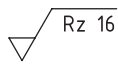
Rz 16

$\begin{matrix} -0,1 \\ -0,3 \end{matrix}$

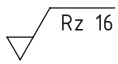


nicht bemaßte Fasen 1,5 x 45°

Skizze 3



Skizze 4



ISO 13715

