


#### Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen**<sup>1)</sup> entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgmeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen  $\sqrt{Rz\ 16}$ ). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern \* gekennzeichneten Maße gilt  $\nabla$ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ().

Allgemeintoleranzen nach DIN 2768:1991

Toleranzklasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

#### I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Flachstahl	100 × 8 × 320	EN 10058	S235JR
2.	1 Blech	5 × 292 × 320	EN 10029-A	S235JR
3.	1 Flachstahl	100 × 6 × <u>320</u>	EN 10058	S235JR
4.	1 Flachstahl	100 × 6 × <u>300</u>	EN 10058	S235JR
5.	1 Flachstahl	100 × 6 × 106	EN 10058	S235JR
6.	2 Flachstahl	40 × 5 × <u>170</u>	EN 10058	S235JR

<sup>1)</sup> **EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen für Flachstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;**  
**EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen für Rundstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;**  
**EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen für Vierkantstähle nach ISO-Toleranzfeld h11**

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

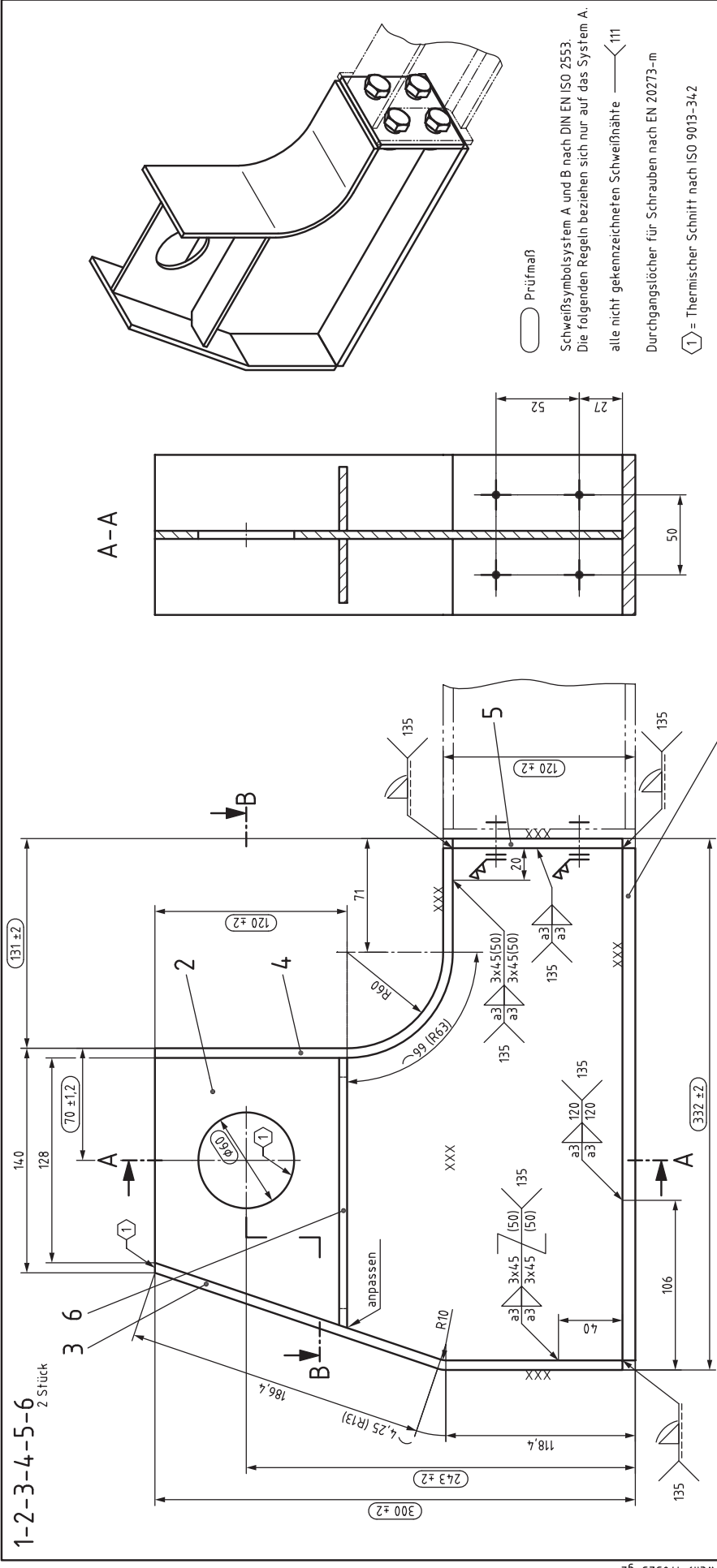
Die in diesem Heft aufgeführten Einzelteile sowie die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste werden zur Durchführung dieses Arbeitsauftrags benötigt.

Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Konstruktionsmechaniker/-in Stahl- und Metallbau Teil 2 kann unter [www.ihk-pal.de](http://www.ihk-pal.de) heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.



1-2-3-4-5-6  
2 Stück

111

Prüfmaß

Schweißsystem A und B nach DIN EN ISO 2553.  
Die folgenden Regeln beziehen sich nur auf das System A.  
alle nicht gekennzeichneten Schweißnähte

Durchgangslöcher für Schrauben nach EN 20273-m

1 = Thermischer Schnitt nach ISO 9013-342

Allgemeintoleranz nach ISO 2768:1991-c

Allgemeintoleranz für Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 13920-B

Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

### Arbeitsauftrag:

Der Rahmenfuß Pos.-Nrn. 1 bis 6 ist nach Zeichnung herzustellen.

6	2	Rippe	S235JR	Fl 4,0 x 5 x 170 EN 10058
5	1	Frontplatte	S235JR	Fl 100 x 6 x 106 EN 10058
4	1	Innenflansch	S235JR	Fl 100 x 6 x 300 EN 10058
3	1	Außenflansch	S235JR	Fl 100 x 6 x 320 EN 10058
2	1	Steg	S235JR	5 x 292 x 320 EN 10029-A
1	1	Fußplatte	S235JR	Fl 100 x 8 x 320 EN 10058
Pos.-Nr.	Stück	Benennung	Werkstoff	
			Normblatt	
IHK				Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2025/26
Maßstab				
Konstruktionsmechaniker/-in				Vorgebenzeit: 6 h
Einsatzgebiet Stahl- und Metallbau				Blatt: 1(1)
Arbeitsauftrag: Rahmenfuß				Prüfungsnummer:



B-B

111

Prüfmaß

Schweißsystem A und B nach DIN EN ISO 2553.  
Die folgenden Regeln beziehen sich nur auf das System A.  
alle nicht gekennzeichneten Schweißnähte

Durchgangslöcher für Schrauben nach EN 20273-m

1 = Thermischer Schnitt nach ISO 9013-342

Allgemeintoleranz nach ISO 2768:1991-c

Allgemeintoleranz für Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 13920-B

Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich