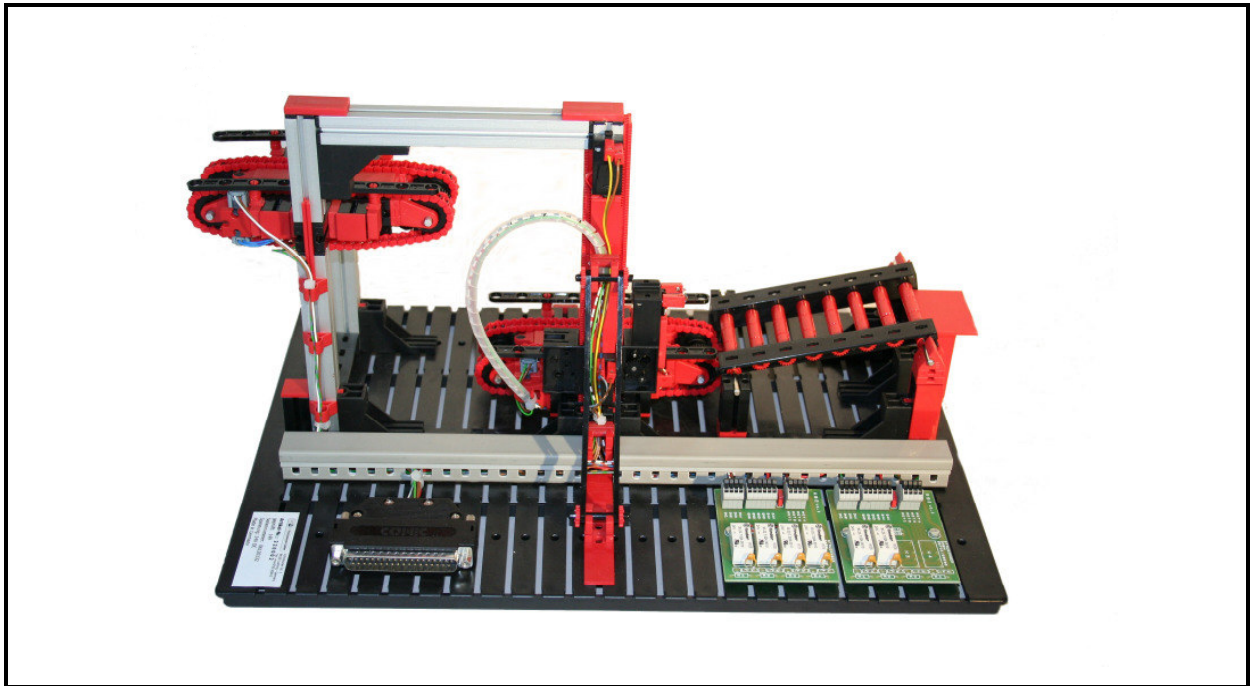




Palettenhubtisch *Lifting Table*

Artikel-Nr. *Article No.* 220002



Das Modell Palettenhubtisch simuliert eine diskontinuierlich arbeitende Hubeinrichtung für Stückgüter, wie sie beispielsweise in der Verpackungsindustrie eingesetzt wird. Der Palettenhubtisch besteht aus einer Rollenbahn (Schwerkraftförderer), einem ortsfesten und einem in seiner vertikalen Achse verfahrbaren Tragkettenförderer. Im Simulationsablauf wird eine Palette über drei Transporteinheiten in horizontaler und vertikaler Richtung verfahren: Die Palette wird über die Rollenbahn zum verfahrbaren Tragkettenförderer, der sich in seiner unteren Endlage befindet, transportiert. Sein Kettenantrieb wird so lange in Betrieb gesetzt, bis das Transportgut seine Sollposition erreicht hat, die durch einen induktiven Näherungsschalter erkannt wird. Anschließend wird der Tragkettenförderer in seine obere Endlage, auf das Niveau der ortsfesten Fördereinheit, verfahren. In dieser Stellung setzen beide Kettenantriebe ein, so daß die Palette an die ortsfeste Einheit übergeben wird. Wiederum wird die Palette bis zu einer Sollposition gefahren, die durch einen induktiven Näherungsschalter erkannt wird. Die zugmittelbetriebenen Komponenten des Modells können das Arbeitsspiel auch in umgekehrter Richtung ausführen.

The model lifting table simulates a discontinuously working lift for unit loads as used in packaging industries. The pallet lifting unit consists of a roller conveyor (gravity-driven) and two power-driven conveyor chains, one of them being fixed, one being portable in its vertical axis. The simulated process shows a pallet being moved horizontally and vertically by three conveying units: The pallet is transported to the portable conveyor chain in its low-end position by the roller conveyor. Its drive runs until the pallet has reached a specified position. An inductive proximity switch indicates this position. After this the conveyor chain gets lifted to its upper end position, which has the same level as the fixed hauling system. Both drives run to transfer the pallet onto the fixed unit. As before, the pallet gets transported to a specified position, indicated by an inductive proximity switch. The power-driven components of the model are fit to run back this sequence of operation.

Technische Daten / Technical data:

Versorgungsspannung : 24 V DC
Power supply of sensors and actuators

Sensoren *Sensors:*

Induktive Näherungsschalter : 2
Inductive proximity switches

Mechanische Taster *Mechanical switches* : 2

Aktoren *Actuators:*

Motoren mit zwei Laufrichtungen : 6
Motors with two directions

Steuerungsanforderungen *Control System Requirements:*

Digitaleingänge (+ lesend) *Digital Inputs (+ reading)* : 4

Digitalausgänge (+ schaltend)
Digital Outputs (+ switching) : 6

Abmessungen *Dimensions*

(L x B x H) (*W x D x H*) : 390 x 270 x 215 mm

Gewicht *Weight* : 1,5 kg

Achtung: Zum Betrieb des Modells benötigen Sie eine geeignete Steuerung (z. B. SPS), die nicht im Lieferumfang enthalten ist!

Please note: For running this model you need a special control system (e. g. PLC)!



est Steuerungstechnik

est Anlagen-Maschinenbau

est Simulation

Modell / Model: Palettenhubtisch Lifting Table

Elektrische Dokumentation:

- Stromlaufplan
- Steckerbelegung

Electrical documentation:

- Circuit diagram
- Connection plug arrangement

Staudinger GmbH

Schönbühler Str. 5


84180 Loiching

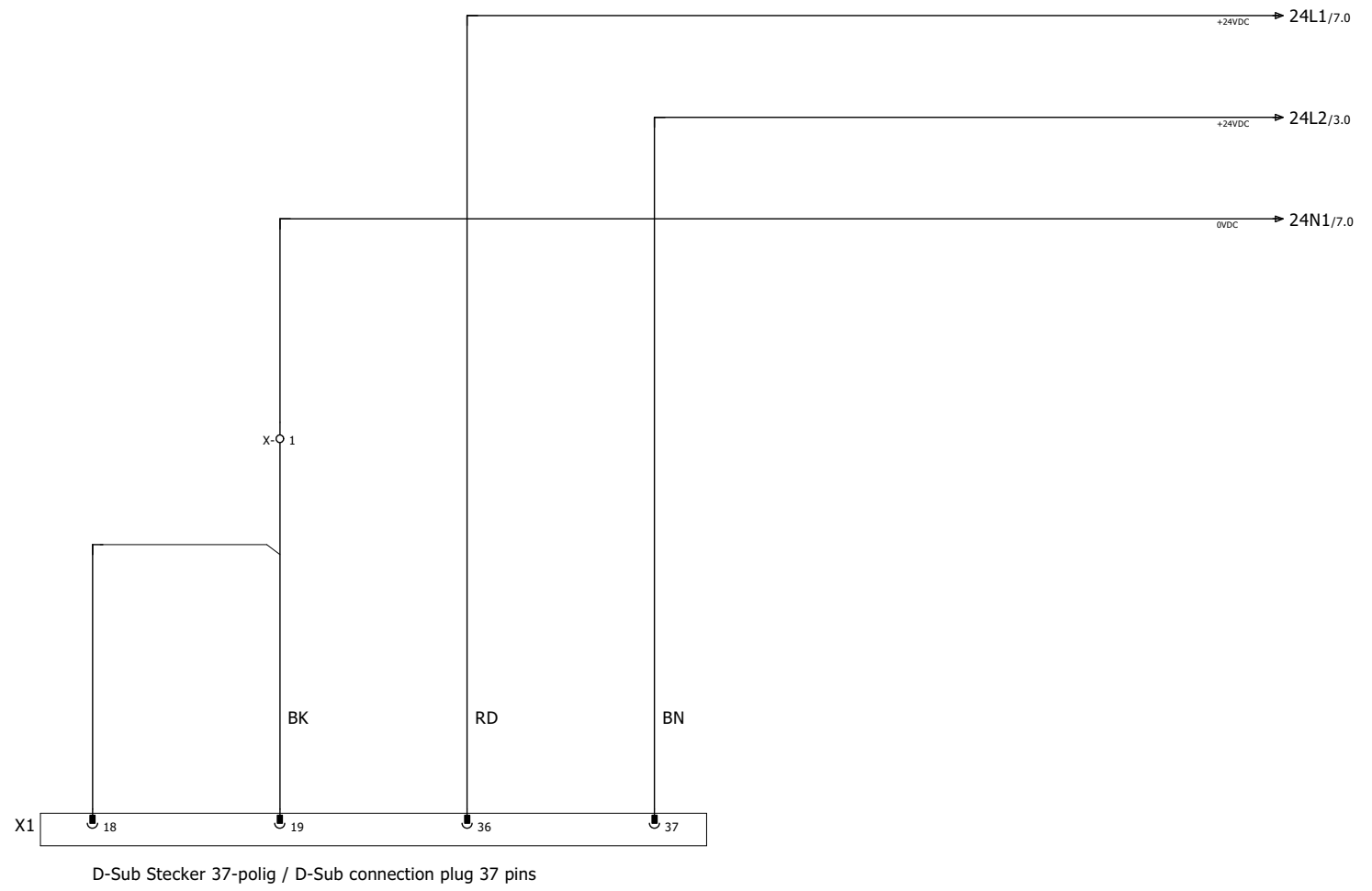
Germany

Tel.: +49 (0) 8731-5069-0

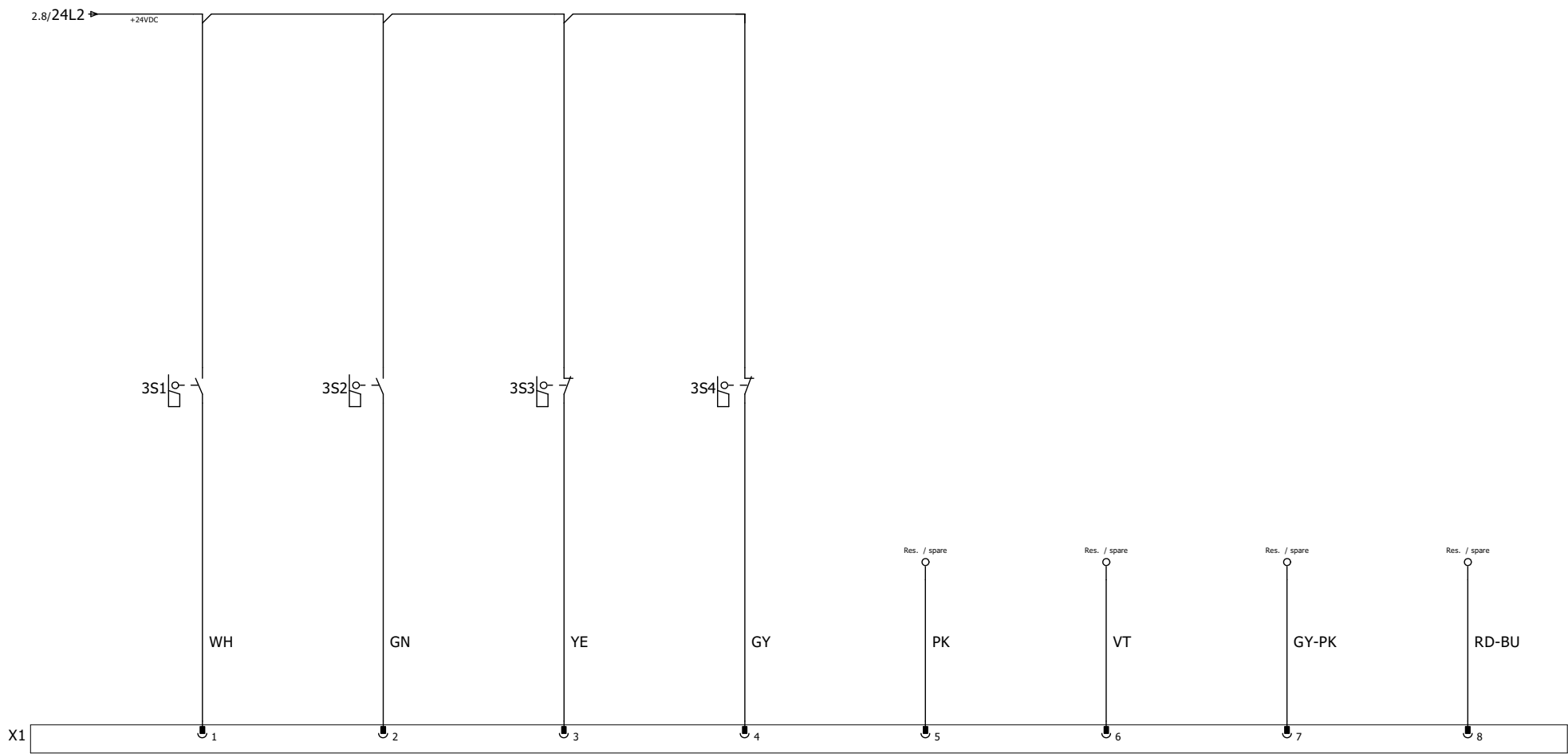
Fax: +49 (0) 8731-5069-60

www.staudinger-est.de

02.05.00	RAI	 <small> Steuerungstechnik Anlagen-Maschinenbau Simulation </small>	Modell / Model Palettenhubtisch Lifting Table	Benennung / Title	Artikel-Nr. / Article Nr. 220002	Seite / Page 1
19.09.06	HER					

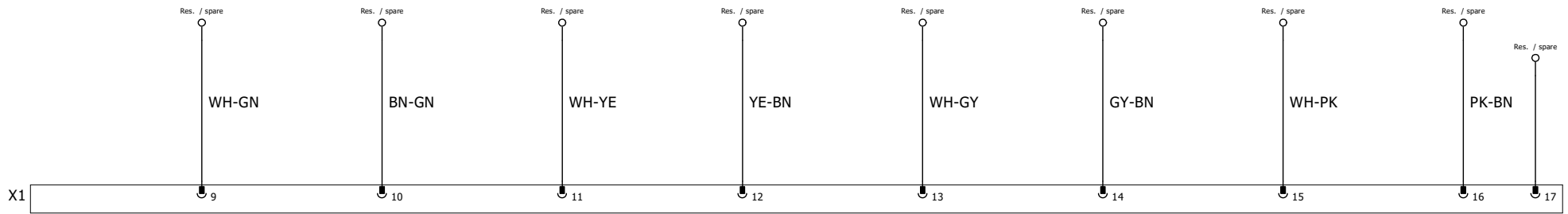


Versorgungsspannung 0V	Versorgungsspannung 0V	Versorgungsspannung Motoren	Versorgungsspannung Sensoren
power supply 0V	power supply 0V	power supply motors	power supply sensors



D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins

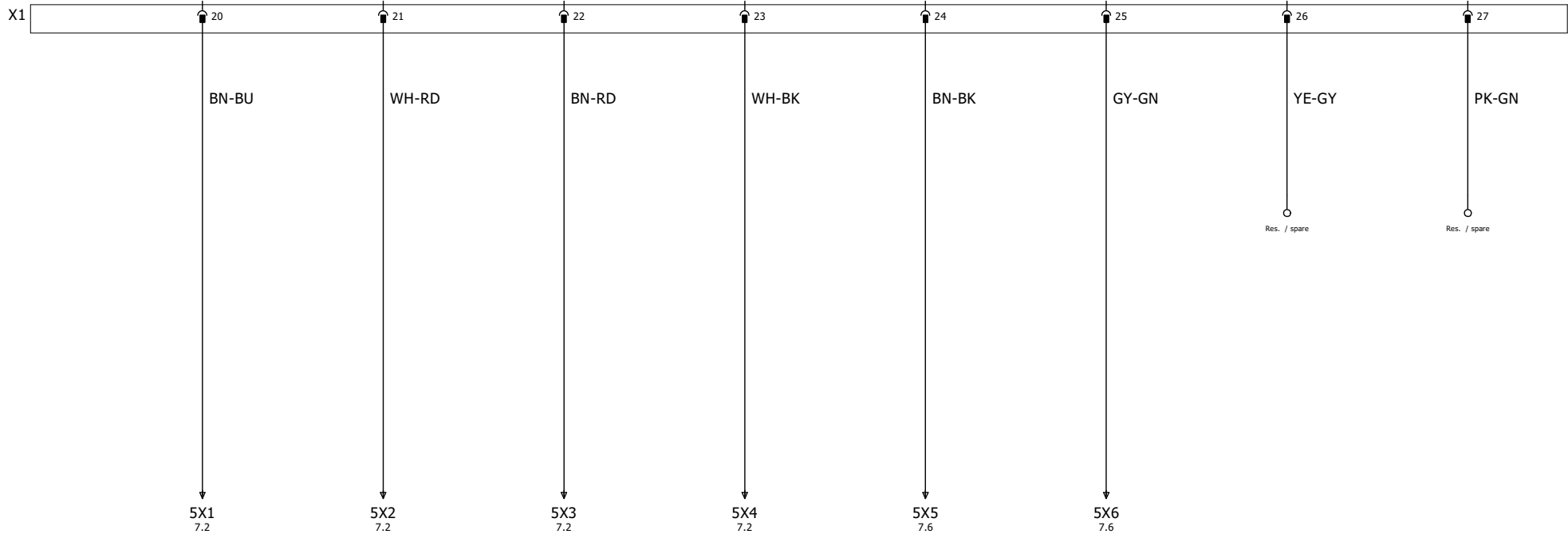
Ablagetisch belegt	Hubtisch belegt	Hubtisch oben	Hubtisch unten	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve
deposit table engaged	lifting table engaged	lifting table at position Z+	lifting table at position Z-	spare	spare	spare	spare



D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins

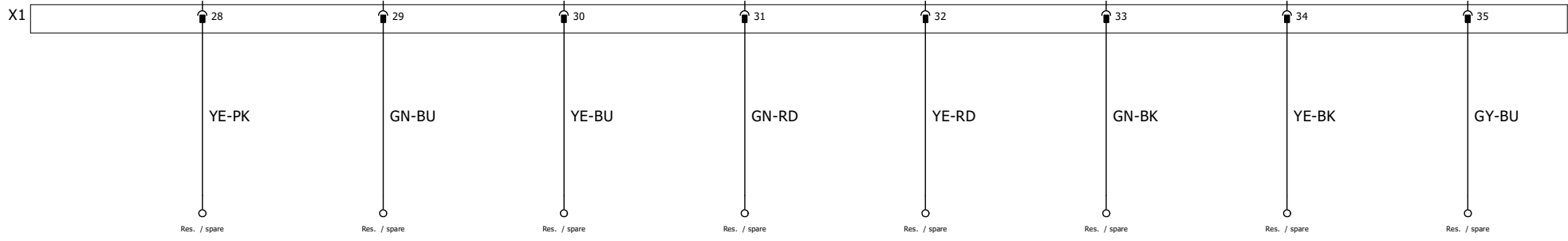
Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve
spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare

D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins

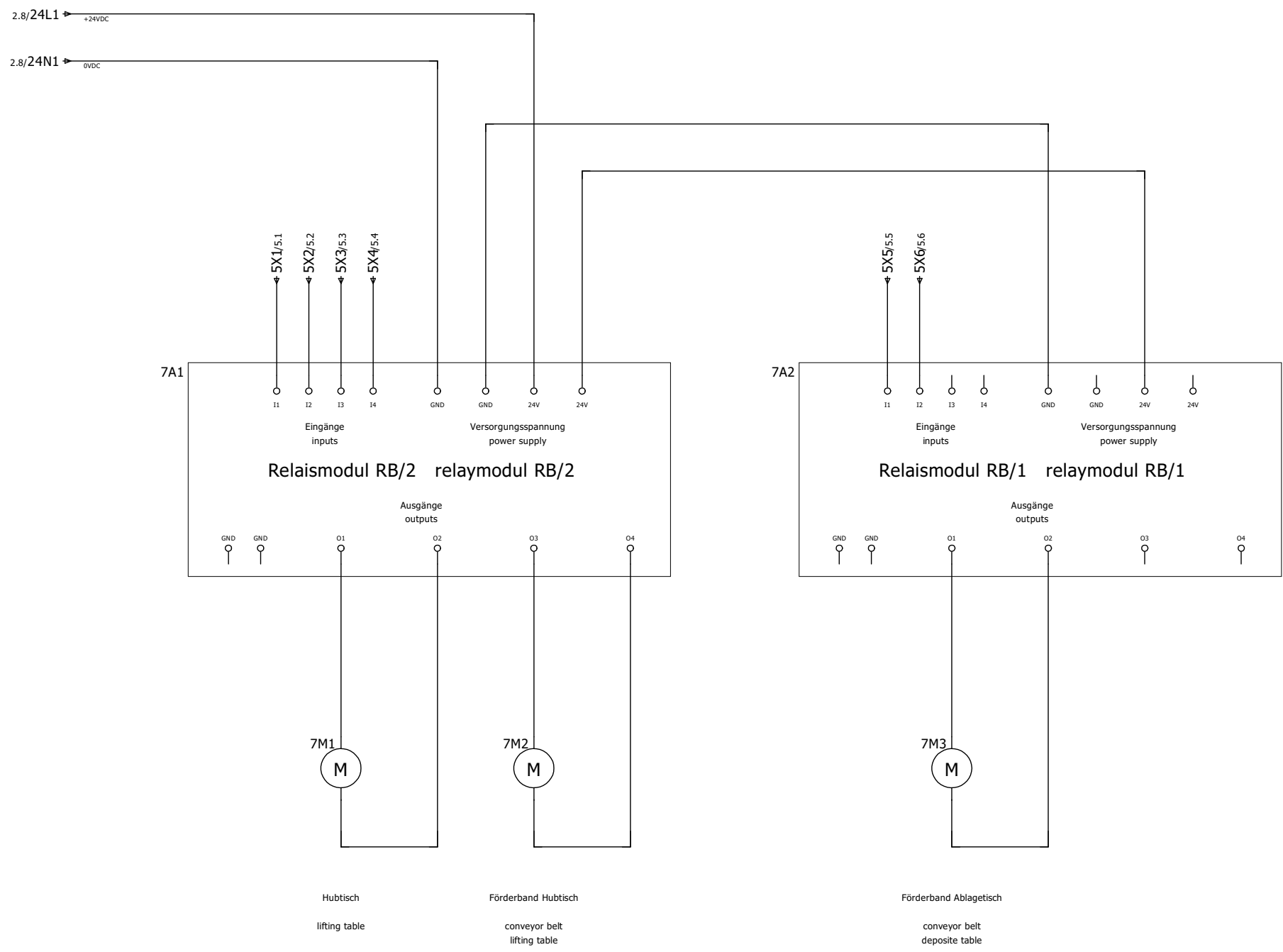



Hubtisch auf lifting table to position Z+	Hubtisch auf lifting table to position Z+	Band Hubtisch vorwärts conveyor belt lifting table to X+	Band Hubtisch rückwärts conveyor belt lifting table to X-	Band Ablagetisch vorwärts conveyor belt deposit table to X+	Band Ablagetisch rückwärts conveyor belt deposit table to X-	Reserve spare	Reserve spare
---	---	--	---	---	--	------------------	------------------

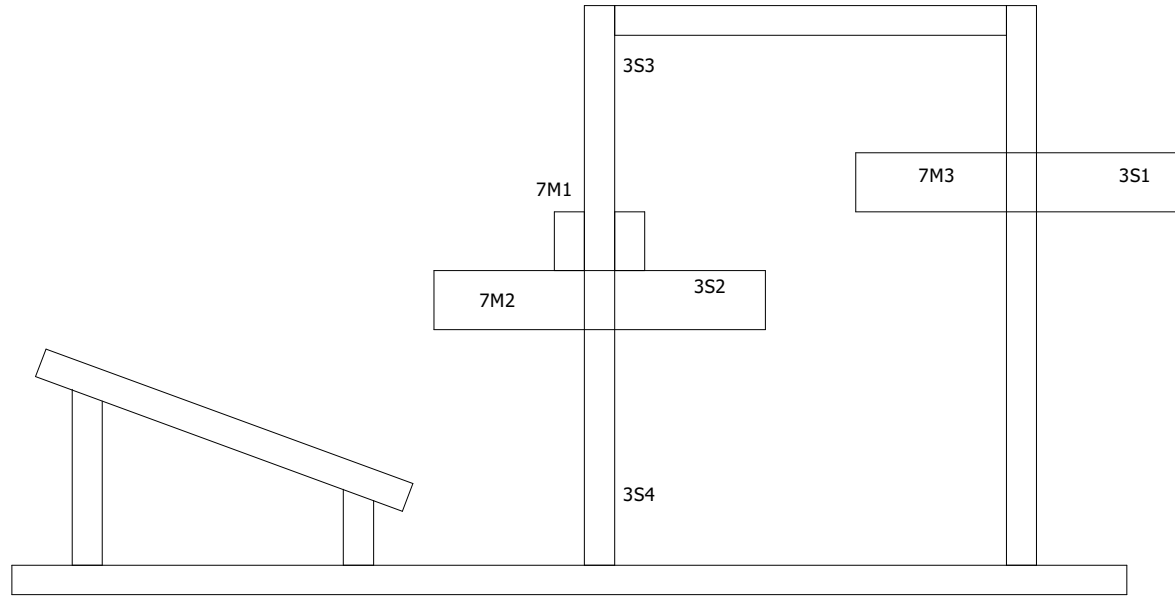
D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins



Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve
spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare



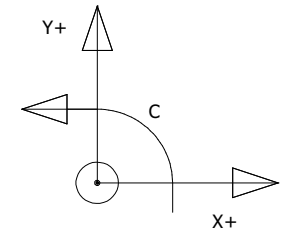
02.05.00	HEI	 Steuerungstechnik Anlagen-Maschinenbau Simulation	Modell / Model Palettenhubtisch Lifting Table	Benennung / Title Relaismodule relaymodule	Artikel-Nr. / Article Nr. 220002	Seite / Page 7
03.04.07	HER					



Rollenbahn
roll conveyor

Hubtisch
lifting table

Ablagetisch
deposit table



STECKERBELEGUNGSPLAN PIN - OUT - DIAGRAM

Stecker : X1
Plug : D-Sub Stecker 37-polig
 D-Sub connection plug 37 pins

Pin	Color	I/O	Sensor/Actor	Funktion / Function
1	WH		3S1	Ablagetisch belegt / deposit table engaged
2	GN		3S2	Hubtisch belegt / lifting table engaged
3	YE		3S3	Hubtisch oben / lifting table at position Z+
4	GY		3S4	Hubtisch unten / lifting table at position Z-
5	PK		Res./spare	Reserve / spare
6	VT		Res./spare	Reserve / spare
7	GY-PK		Res./spare	Reserve / spare
8	RD-BU		Res./spare	Reserve / spare
9	WH-GN		Res./spare	Reserve / spare
10	BN-GN		Res./spare	Reserve / spare
11	WH-YE		Res./spare	Reserve / spare
12	YE-BN		Res./spare	Reserve / spare
13	WH-GY		Res./spare	Reserve / spare
14	GY-BN		Res./spare	Reserve / spare
15	WH-PK		Res./spare	Reserve / spare
16	PK-BN		Res./spare	Reserve / spare
17	WH-BU		Res./spare	Reserve / spare
18				Versorgungsspannung 0V / power supply 0V
19	BK		X-	Versorgungsspannung 0V / power supply 0V
20	BN-BU		7A1	Hubtisch auf / lifting table to position Z+
21	WH-RD		7A1	Hubtisch auf / lifting table to position Z+
22	BN-RD		7A1	Band Hubtisch vorwärts / conveyor belt lifting table to X+
23	WH-BK		7A1	Band Hubtisch rückwärts / conveyor belt lifting table to X-
24	BN-BK		7A2	Band Ablagetisch vorwärts / conveyor belt deposit table to X+
25	GY-GN		7A2	Band Ablagetisch rückwärts / conveyor belt deposit table to X-
26	YE-GY		Res./spare	Reserve / spare
27	PK-GN		Res./spare	Reserve / spare
28	YE-PK		Res./spare	Reserve / spare
29	GN-BU		Res./spare	Reserve / spare
30	YE-BU		Res./spare	Reserve / spare
31	GN-RD		Res./spare	Reserve / spare
32	YE-RD		Res./spare	Reserve / spare
33	GN-BK		Res./spare	Reserve / spare
34	YE-BK		Res./spare	Reserve / spare
35	GY-BU		Res./spare	Reserve / spare
36	RD		7A1	Versorgungsspannung Motoren / power supply motors
37	BN		3S1	Versorgungsspannung Sensoren / power supply sensors

1
2
3
4
5
6
7
8



Heuringschulz
 Magier Maschinenbau
 Schäfer

Modell / Model
Palettenhubtisch
Lifting Table

Benennung / Title
Klemmenplan
terminals

Artikel-Nr. / Article Nr.
Z20002