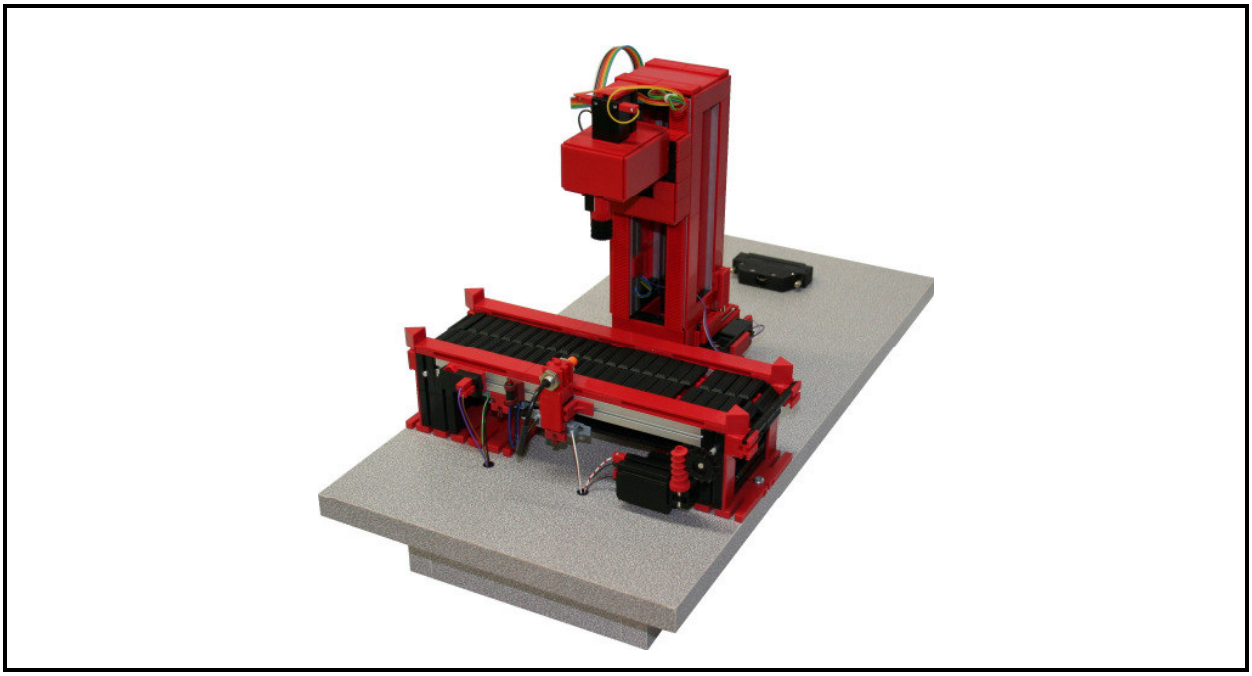
STAUDINGER GMBH

Förderband mit Werkzeugmaschine
Conveyor Belt with Machine Tool

Artikel-Nr. ***Article No.*** **224004**



Das Kombimodell setzt sich aus den Modulen Förderband und einer Werkzeugmaschine (Art.-Nr. 221006 und 221008) mit einem Seitenfräser (Art.-Nr. 221010) zusammen.
Das Förderband bringt das Werkstück in den Arbeitsbereich der Werkzeugmaschine, wird dort bearbeitet und kann anschließend weiter transportiert werden.
Die Produktreihe „Kombimodelle" ist ein modular aufbaubares Modellsystem. Hiermit können mehreren Mitgliedern von Arbeitsgruppen unterschiedliche Kombimodelle zum Bearbeiten ausgehändigt werden und diese dann in einer Gruppenarbeit miteinander zu einem Gesamtprojekt hardware- und softwaretechnisch vernetzt werden.

The Combination model contains the modules conveyor belt and a machine tool (order nr. 221006 and 221008) with a processing toll head (order nr. 221010).
The conveyor belt brings the work piece into the range of the machine tool. The piece gets machined and afterwards conveyed on.
The production line Combination models is a modular designed model system. Here with different combination models can be handed over to several members of working groups for working on and after that connecting them together, hardware and software technologically to a complete project in teamwork.

Staudinger GmbH Schönbühler Str. 5 84180 Loiching Germany
Telefon +49 (0) 8731 / 50 69-0
Telefax +49 (0) 8731 / 50 69-60
E-mail: soodt@staudinger-est.de
Internet: http://www.staudinger-est.de

Technische Daten / Technical data:

Versorgungsspannung *Power supply of sensors and actuators*	:	24 V DC
Sensoren *Sensors*:		
Induktive Näherungsschalter *Inductive proximity switches*	:	1
Mechanische Taster *Mechanical switches*	:	5
Aktoren *Actuators*:		
Motoren mit einer Laufrichtung *Motors with one direction*	:	1
Motoren mit zwei Laufrichtungen *Motors with two directions*	:	3
LED *LED*	*:*	*1*
Steuerungsanforderungen *Control System Requirements*:		
Digitaleingänge (+ lesend) *Digital Inputs (+reading)*	:	6
Digitalausgänge (+ schaltend) *Digital Outputs (+ switching)*	:	8
Abmessungen *Dimensions*		
(L x B x H) *(W x D x H)*	:	270 x 550 x 350 mm
Gewicht *Weight*	:	4,8 kg

Achtung: Zum Betrieb des Modells benötigen Sie eine geeignete Steuerung (z. B. SPS oder „Easy" von Moeller), die nicht im Lieferumfang enthalten ist!

Please note: *For running this model you need a special control system (e. g. PLC or "Easy" from Moeller)!*

Staudinger GmbH Schönbühler Str. 5 84180 Loiching Germany
Telefon +49 (0) 8731 / 50 69-0
Telefax +49 (0) 8731 / 50 69-60
E-mail: soodt@staudinger-est.de
Internet: http://www.staudinger-est.de

STAUDINGER GMBH

Steuerungstechnik

Anlagen-Maschinenbau

Simulation

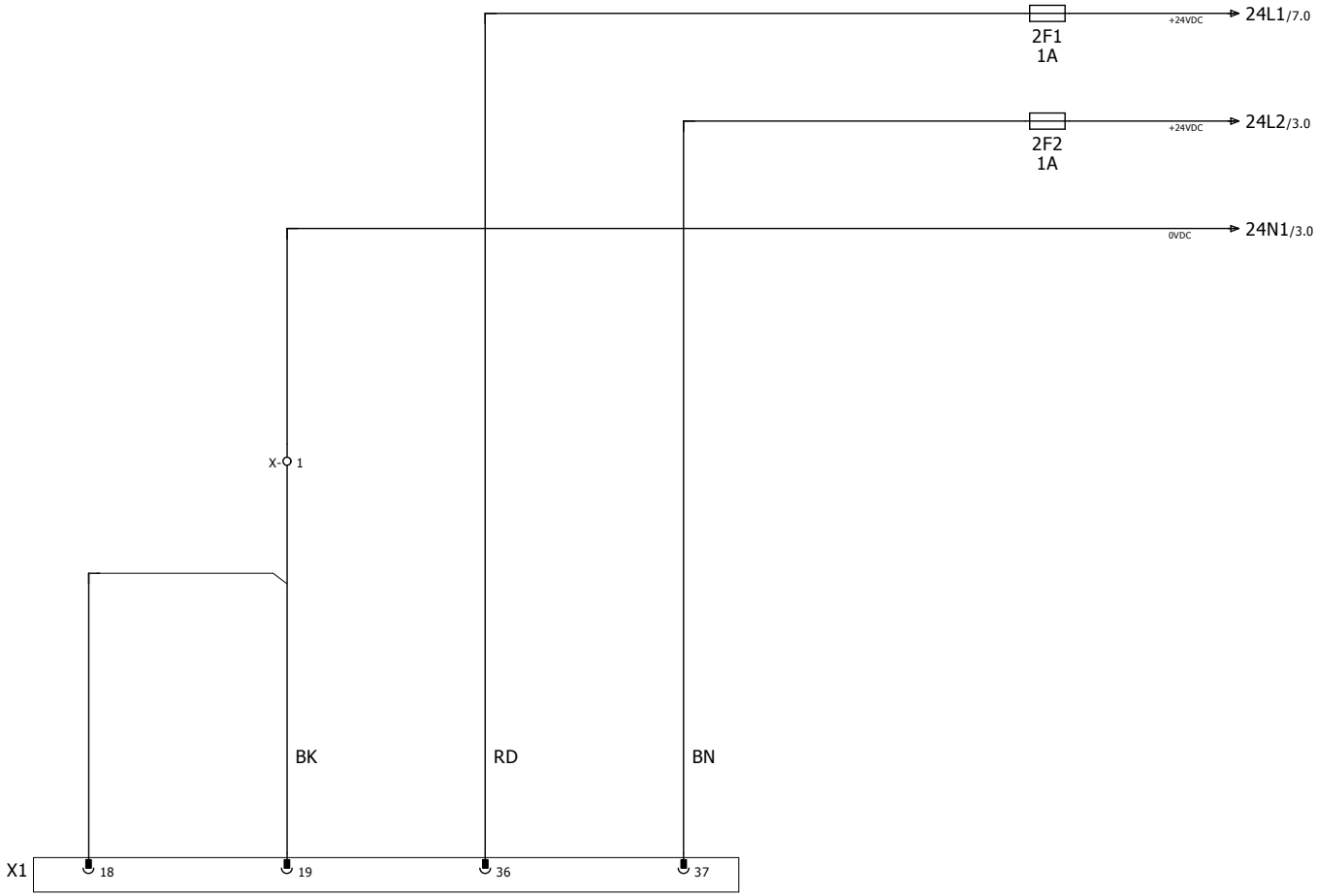
Modell / Model: Förderband mit Werkzeugmaschine
Conveyor Belt with Machine Tool

Elektrische Dokumentation:
-Stromlaufplan
-Steckerbelegung

Electrical documentation:
-Circuit diagram
-Connection plug arrangement

Staudinger GmbH
Schönbühler Str. 5
84180 Loiching
Germany
Tel.: +49 (0) 8731-5069-0
Fax: +49 (0) 8731-5069-60
www.staudinger-est.de

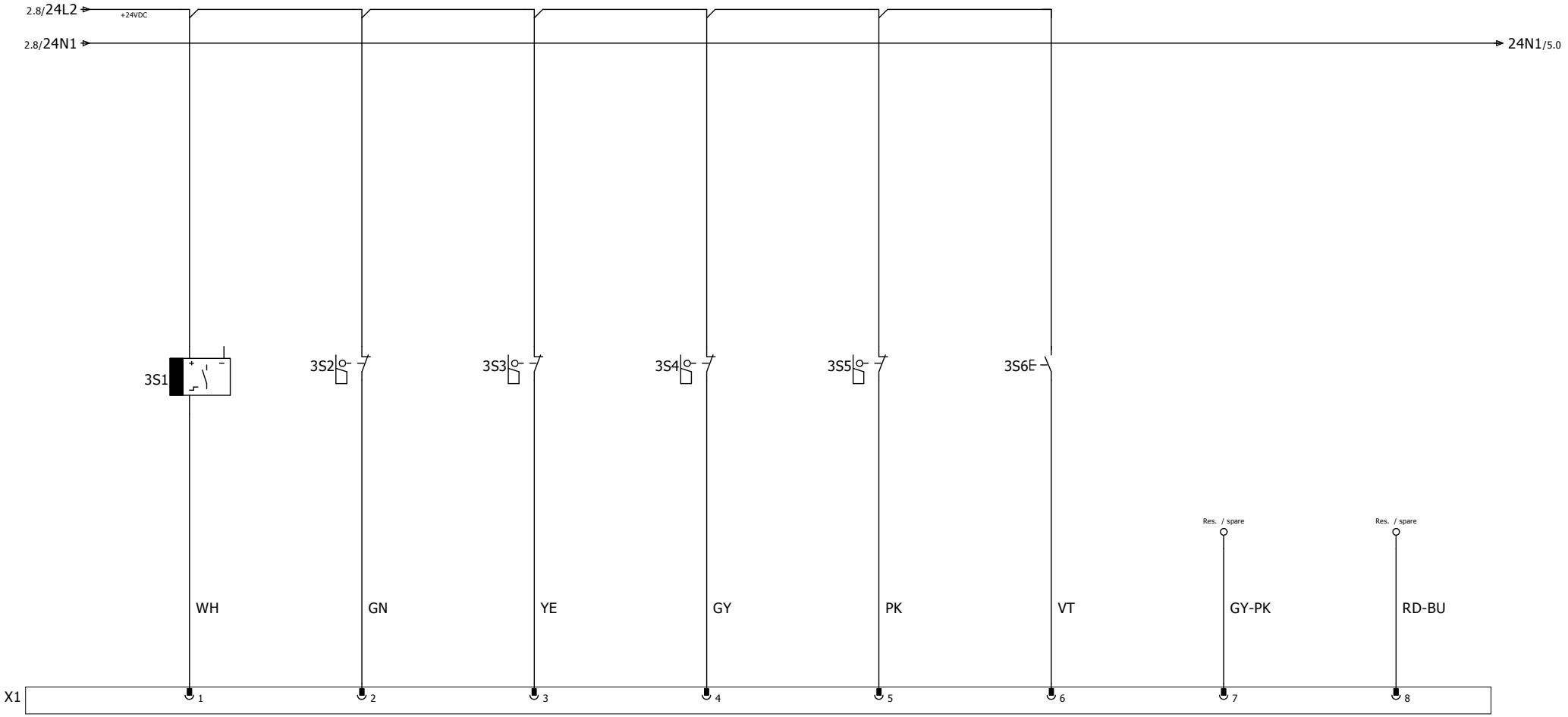
02.05.00	RAI	STAUDINGER GMBH Steuerungstechnik Anlagen-Maschinenbau Simulation	Modell / Model Förderband mit Werkzeugmaschine Conveyor Belt with Machine Tool	Benennung / Title	Artikel-Nr. / Article Nr. 224004	Seite / Page 1
19.09.06	HEI					



D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins

Versorgungs-spannung 0V Power Supply 0V	Versorgungs-spannung 0V Power Supply 0V	Versorgungs-spannung Motoren Power Supply Motors	Versorgungs-spannung Sensoren Power Supply Sensors

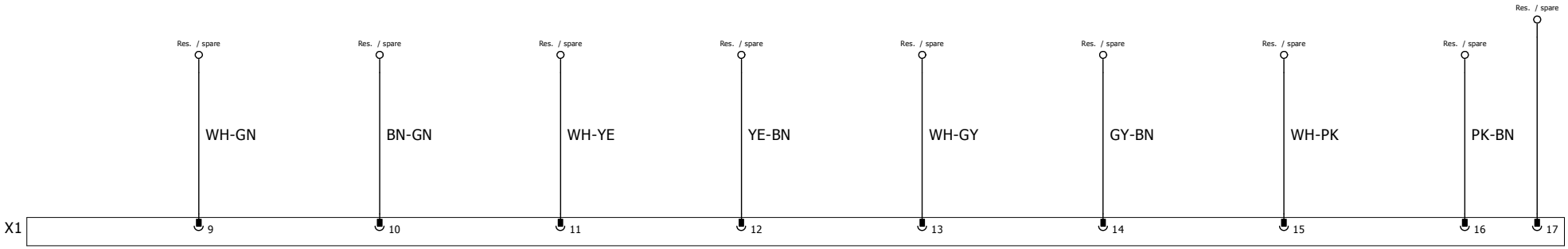
02.05.00 RAI 22.11.07 HEI	STAUDINGER GMBH Steuerungstechnik Anlagen-Maschinenbau Simulation	Modell / Model Förderband mit Werkzeugmaschine Conveyor Belt with Machine Tool	Benennung / Title Spannungsversorgung Power Supply	Artikel-Nr. / Article Nr. 224004	Seite / Page 2



D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins

Förderband Werkstück vorhanden conveyor belt workpiece present	Werkzeugmaschine bei Pos. Y+ machine tool at pos. Y+	Werkzeugmaschine bei Pos. Y- machine tool at pos. Y-	Werkzeugmaschine bei Pos. Z+ machine tool at pos. Z+	Werkzeugmaschine bei Pos. Z- machine tool at pos. Z-	Bedientaster control key	Reserve spare	Reserve spare

02.05.00 RAI 22.11.07 HEI	STAUDINGER GMBH Steuerungstechnik Anlagen-Maschinenbau Simulation	Modell / Model Förderband mit Werkzeugmaschine Conveyor Belt with Machine Tool	Benennung / Title Eingänge Inputs	Artikel-Nr. / Article Nr. 224004	Seite / Page 3

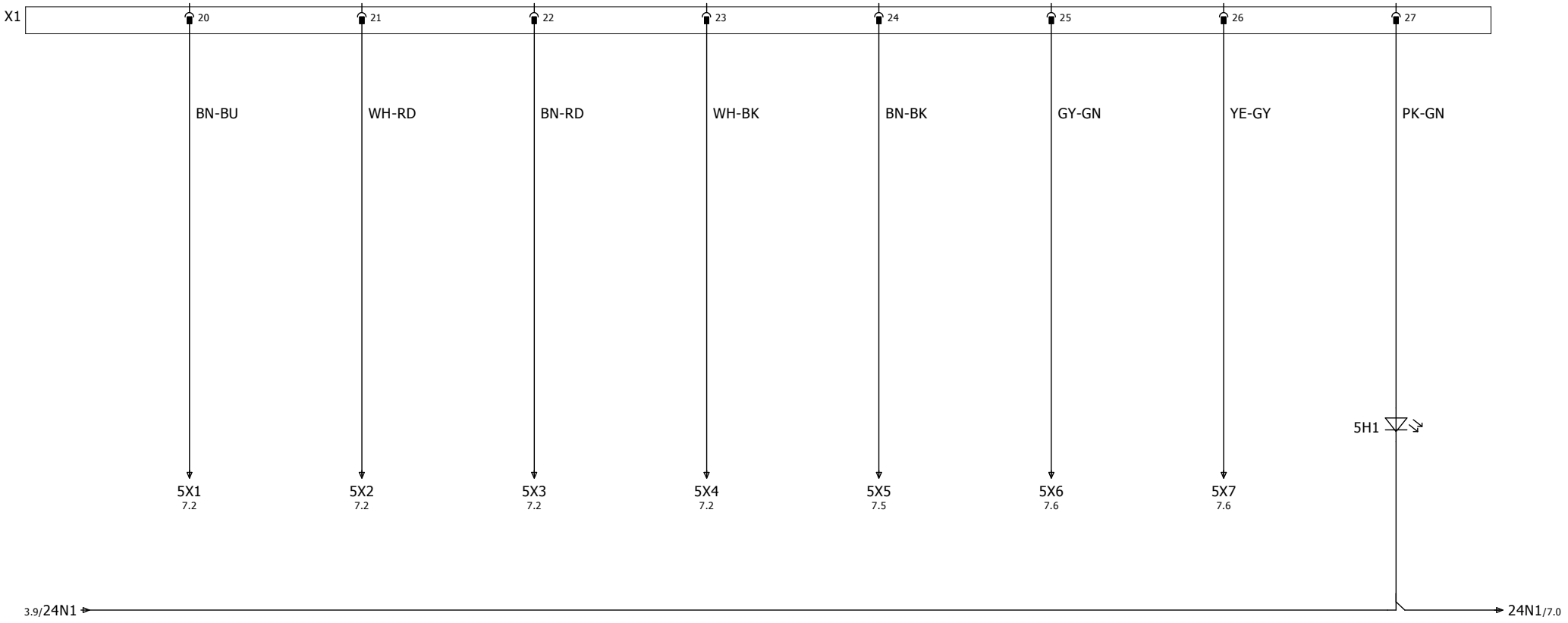


D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins

Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve
spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare

02.05.00 RAI 22.11.07 HEI	STAUDINGER GMBH Steuerungstechnik Anlagen-Maschinenbau Simulation	Modell / Model Förderband mit Werkzeugmaschine Conveyor Belt with Machine Tool	Benennung / Title Eingänge Inputs	Artikel-Nr. / Article Nr. 224004	Seite / Page 4

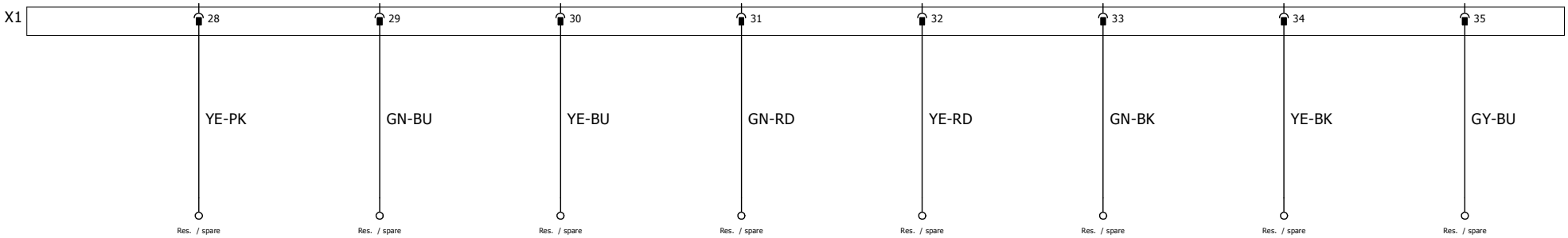
D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins



Förderband nach X+	Förderband nach X-	Werkzeugmaschine nach Y+	Werkzeugmaschine nach Y-	Werkzeugmaschine nach Z+	Werkzeugmaschine nach Z-	Werkzeug-antrieb	LED
conveyor belt to X+	conveyor belt to X-	machine tool to Y+	machine tool to Y-	machine tool to Z+	machine tool to Z-	tool drive	

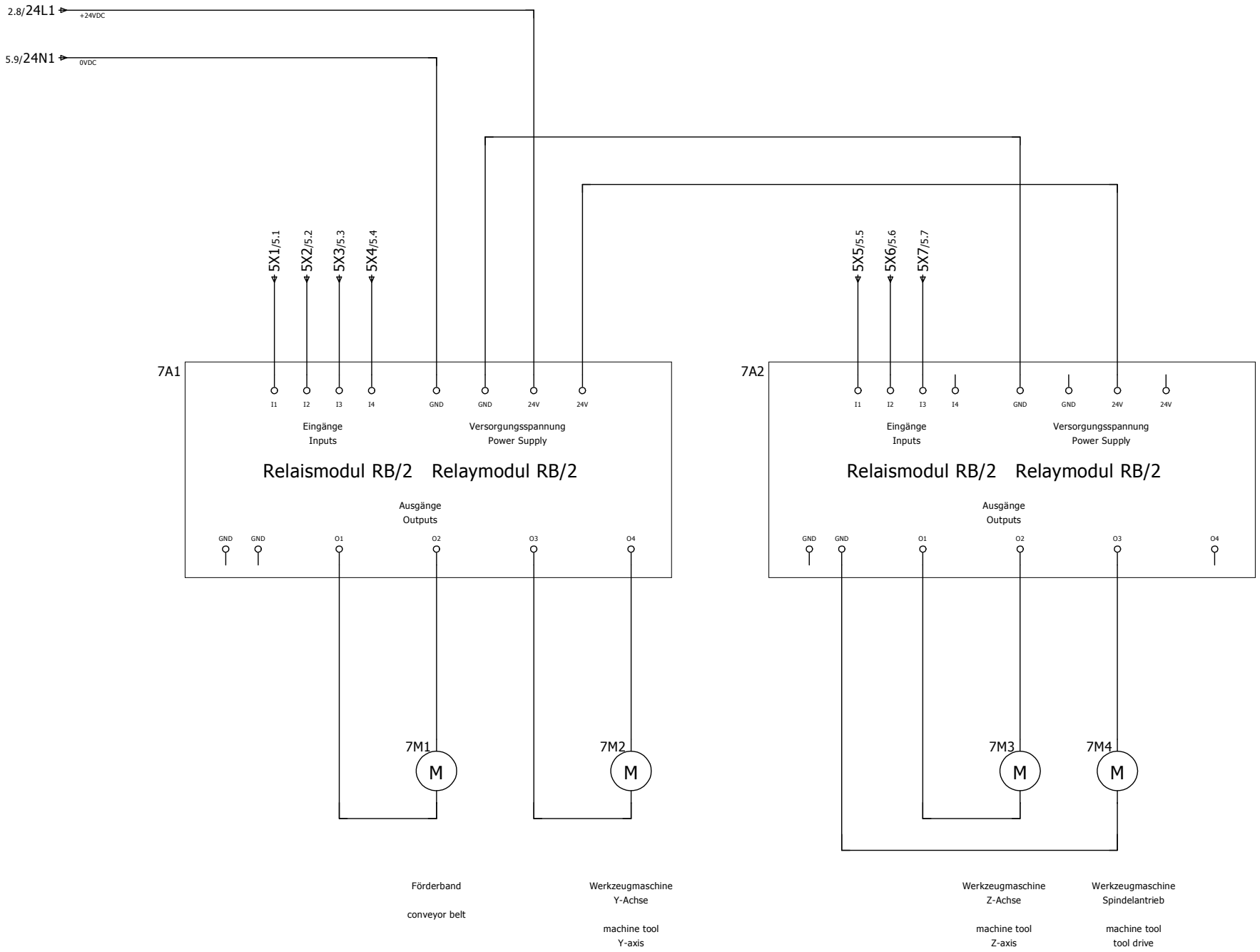
02.05.00 RAI 22.11.07 HEI	STAUDINGER GMBH Steuerungstechnik Anlagen-Maschinenbau Simulation	Modell / Model Förderband mit Werkzeugmaschine Conveyor Belt with Machine Tool	Benennung / Title Ausgänge Outputs	Artikel-Nr. / Article Nr. 224004	Seite / Page 5

D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins

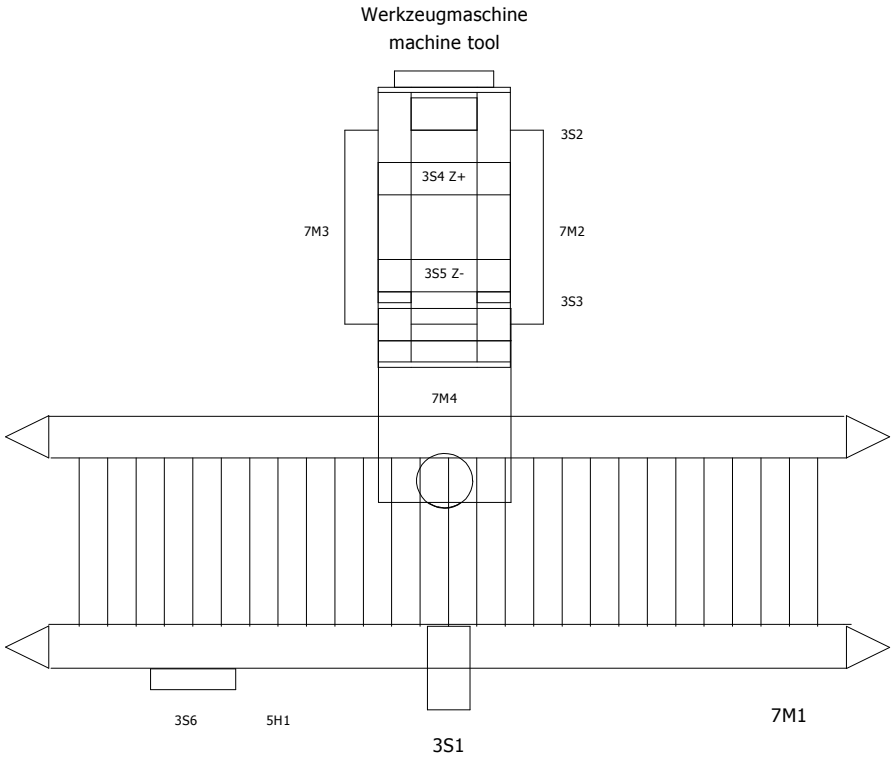


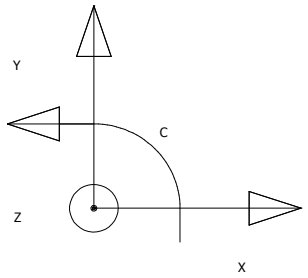
Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve
spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare

02.05.00 RAI 02.11.07 HEI	STAUDINGER GMBH Steuerungstechnik Anlagen-Maschinenbau Simulation	Modell / Model Förderband mit Werkzeugmaschine Conveyor Belt with Machine Tool	Benennung / Title Ausgänge Outputs	Artikel-Nr. / Article Nr. 224004	Seite / Page 6



02.05.00 RAI 22.11.07 HEI	STAUDINGER GMBH Steuerungstechnik Anlagen-Maschinenbau Simulation	Modell / Model Förderband mit Werkzeugmaschine Conveyor Belt with Machine Tool	Benennung / Title Relaismodule Relaymodules	Artikel-Nr. / Article Nr. 224004	Seite / Page 7





02.05.00	KAG	STAUDINGER GmbH Steuerungstechnik Anlagen-Maschinenbau Simulation	Modell / Model Förderband mit Werkzeugmaschine Conveyor Belt with Machine Tool	Benennung / Title Anlagenübersicht System Layout	Artikel-Nr. / Article Nr. 224004	Seite / Page 8
22.11.07	HEI					

02.05.00 HEI
22.11.07 HEI

STECKERBELEGUNGSPLAN
PIN-OUT-DIAGRAM

Stecker : X1
Plug :

D-Sub Stecker 37-polig
D-Sub connection plug 37 pins

Pin	Color	I/O	Sensor/Actor	Funktion / Function
1	WH		3S1	Förderband Werkstück vorhanden / conveyor belt workpiece present
2	GN		3S2	Werkzeugmaschine bei Pos. Y+ / machine tool at pos. Y+
3	YE		3S3	Werkzeugmaschine bei Pos. Y- / machine tool at pos. Y-
4	GY		3S4	Werkzeugmaschine bei Pos. Z+ / machine tool at pos. Z+
5	PK		3S5	Werkzeugmaschine bei Pos. Z- / machine tool at pos. Z-
6	VT		3S6	Bedientaster / control key
7	GY-PK		Res./spare	Reserve / spare
8	RD-BU		Res./spare	Reserve / spare
9	WH-GN		Res./spare	Reserve / spare
10	BN-GN		Res./spare	Reserve / spare
11	WH-YE		Res./spare	Reserve / spare
12	YE-BN		Res./spare	Reserve / spare
13	WH-GY		Res./spare	Reserve / spare
14	GY-BN		Res./spare	Reserve / spare
15	WH-PK		Res./spare	Reserve / spare
16	PK-BN		Res./spare	Reserve / spare
17	WH-BU		Res./spare	Reserve / spare
18				Versorgungsspannung 0V / Power Supply 0V
19	BK		X-	Versorgungsspannung 0V / Power Supply 0V
20	BN-BU		7A1	Förderband nach X+ / conveyor belt to X+
21	WH-RD		7A1	Förderband nach X- / conveyor belt to X-
22	BN-RD		7A1	Werkzeugmaschine nach Y+ / machine tool to Y+
23	WH-BK		7A1	Werkzeugmaschine nach Y- / machine tool to Y-
24	BN-BK		7A2	Werkzeugmaschine nach Z+ / machine tool to Z+
25	GY-GN		7A2	Werkzeugmaschine nach Z- / machine tool to Z-
26	YE-GY		7A2	Werkzeugantrieb / tool drive
27	PK-GN		5H1	LED
28	YE-PK		Res./spare	Reserve / spare
29	GN-BU		Res./spare	Reserve / spare
30	YE-BU		Res./spare	Reserve / spare
31	GN-RD		Res./spare	Reserve / spare
32	YE-RD		Res./spare	Reserve / spare
33	GN-BK		Res./spare	Reserve / spare
34	YE-BK		Res./spare	Reserve / spare
35	GY-BU		Res./spare	Reserve / spare
36	RD		2F1	Versorgungsspannung Motoren / Power Supply Motors
37	BN		2F2	Versorgungsspannung Sensoren / Power Supply Sensors

STAUDINGER GMBH
Steuerungstechnik
Anlagen- Maschinenbau
Simulation

Modell / Model
Förderband mit Werkzeugmaschine
Conveyor Belt with Machine Tool

Benennung / Title
Klemmenplan
Terminals

Artikel-Nr. / Article Nr.
224004