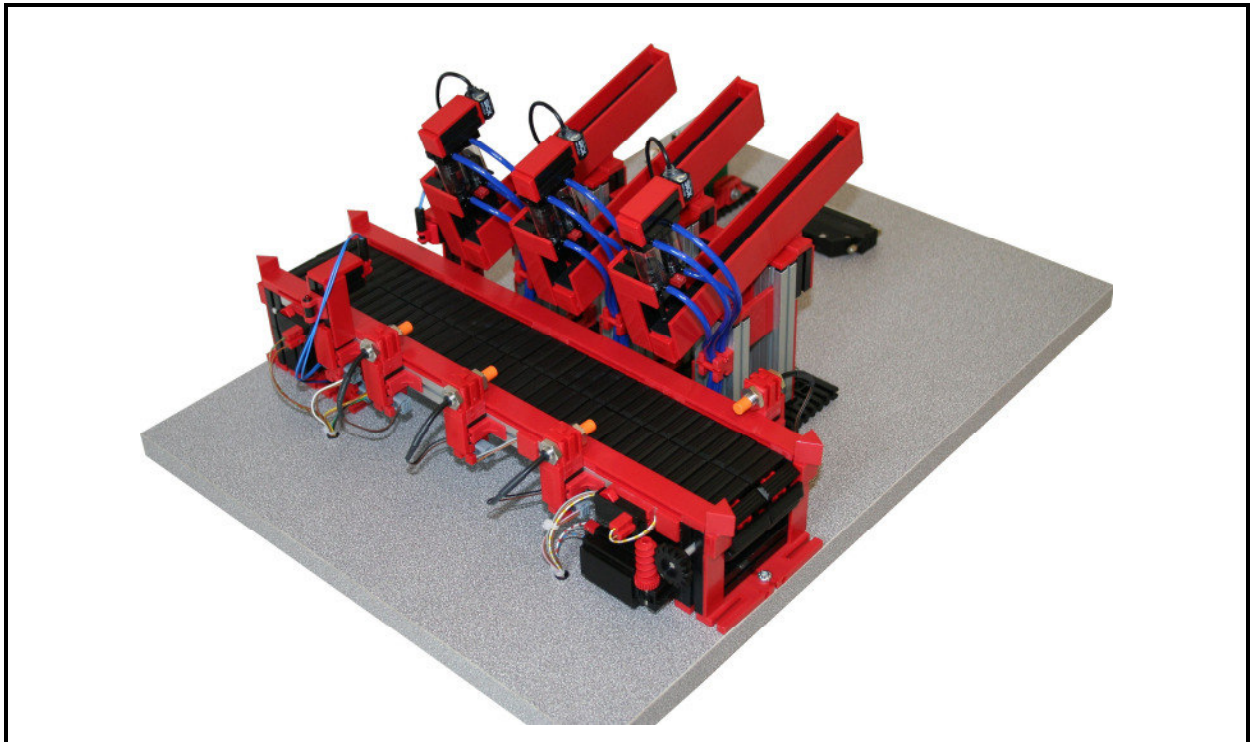




## **Pneumatischer Kommissionierer** ***Pneumatic picking***

**Artikel-Nr. Article No. 224005**



Das Kombimodell setzt sich aus den Modulen Förderband (Art.-Nr. 221004) und pneumatischen Vereinzelern zusammen.

Die Behälter werden von dem Förderband an der Reihe von Vereinzelern vorbeigeführt.

Aus den Magazinen der Vereinzeler können die Behälter bestückt werden. Die Bestückung kann mit der Information, der codierten Behälter und/oder programmtechnisch festgelegt werden. Die bestückten Behälter werden auf dem Förderband weiter transportiert.

Die Produktreihe „Kombimodelle“ ist ein modular aufbaubares Modellsystem. Hiermit können mehreren Mitgliedern von Arbeitsgruppen unterschiedliche Kombimodelle zum Bearbeiten ausgehändigt werden und diese dann in einer Gruppenarbeit miteinander zu einem Gesamtprojekt hardware- und softwaretechnisch vernetzt werden.

*The Combination model contains the modules conveyor belt (order nr. 221004) and pneumatic separation units. Trays pass the separation units on the conveyor belt. The separation units are stored up with pieces and fill the trays with them. Filling is done according to information encoded on the trays.*

*Loaded trays get transported to the end of the conveyor belt.*

*The production line Combination models is a modular designed model system. Here with different combination models can be handed over to several members of working groups for working on and after that connecting them together, hardware and software technologically to a complete project in teamwork.*

### **Technische Daten / Technical data:**

Versorgungsspannung : 24 V DC  
*Power supply of sensors and actuators*

#### **Sensoren *Sensors:***

Reedkontakt *Reed switch* : 2

Lichttaster *Light scanner* : 3

Induktive Näherungsschalter  
*Inductive proximity switches* : 4

Mechanische Taster *Mechanical switches* : 2

Druckschalter *Manometric switch* : 1

#### **Aktoren *Actuators:***

Motoren mit einer Laufrichtung (Kompressor) : 1  
*Motors with one direction (Compressor)*

Motoren mit zwei Laufrichtungen : 1  
*Motors with two directions*

Ventile *Valves* : 6

LED *LED* : 1

#### **Steuerungsanforderungen *Control System Requirements:***

Digitaleingänge (+ lesend) *Digital Inputs (+reading)* : 11

Digitalausgänge (+ schaltend)  
*Digital Outputs (+ switching)* : 9

#### **Abmessungen *Dimensions***

(L x B x H) (*W x D x H*) : 405 x 550 x 260 mm

Gewicht *Weight* : 7,5 kg

**Achtung:** Zum Betrieb des Modells benötigen Sie eine geeignete Steuerung (z. B. SPS oder „Easy“ von Moeller), die nicht im Lieferumfang enthalten ist!

**Please note:** For running this model you need a special control system (e. g. PLC or "Easy" from Moeller)!



est Steuerungstechnik

est Anlagen-Maschinenbau

est Simulation

## Modell / Model: Pneumatischer Kommissionierer Pneumatic Picking

Elektrische Dokumentation:

- Stromlaufplan
- Steckerbelegung

Electrical documentation:

- Circuit diagram
- Connection plug arrangement

Staudinger GmbH

Schönbühler Str. 5


84180 Loiching

Germany

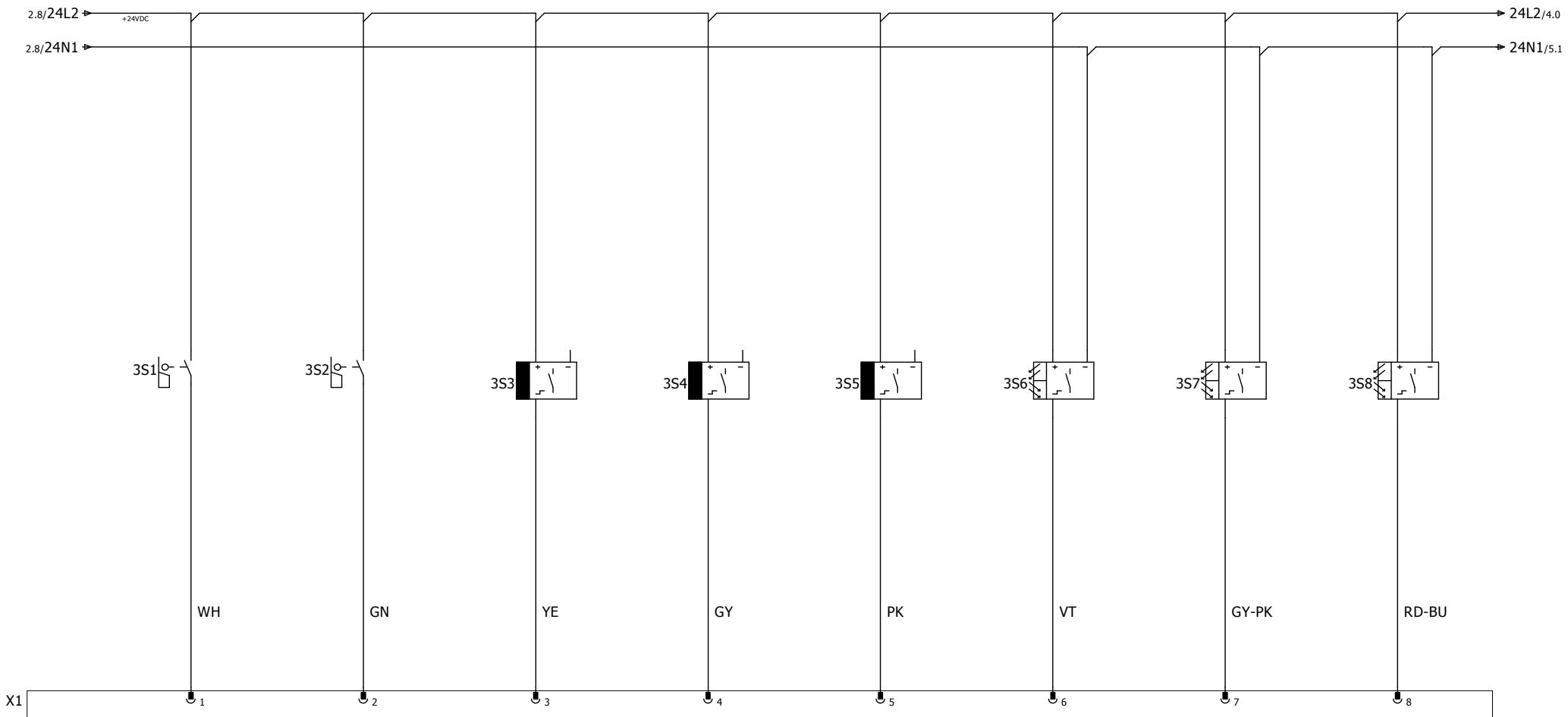
Tel.: +49 (0) 8731-5069-0

Fax: +49 (0) 8731-5069-60

[www.staudinger-est.de](http://www.staudinger-est.de)

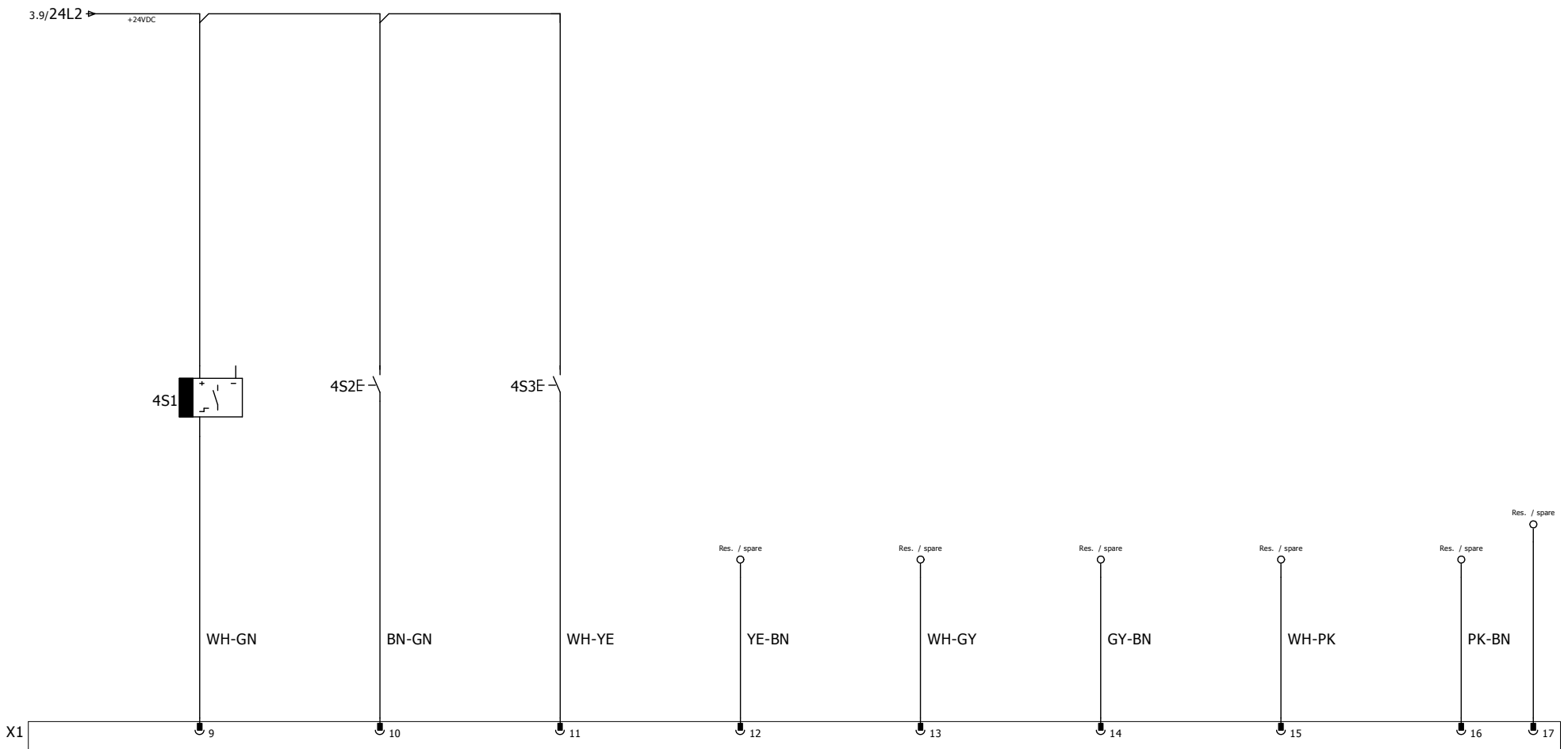
02.05.00	RAI	 <small>est Steuerungstechnik</small> <small>est Anlagen-Maschinenbau</small> <small>est Simulation</small>	Modell / Model Pneumatischer Kommissionierer Pneumatic Picking	Benennung / Title	Artikel-Nr. / Article Nr. 224005	Seite / Page 1
19.09.06	HEI					





D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins

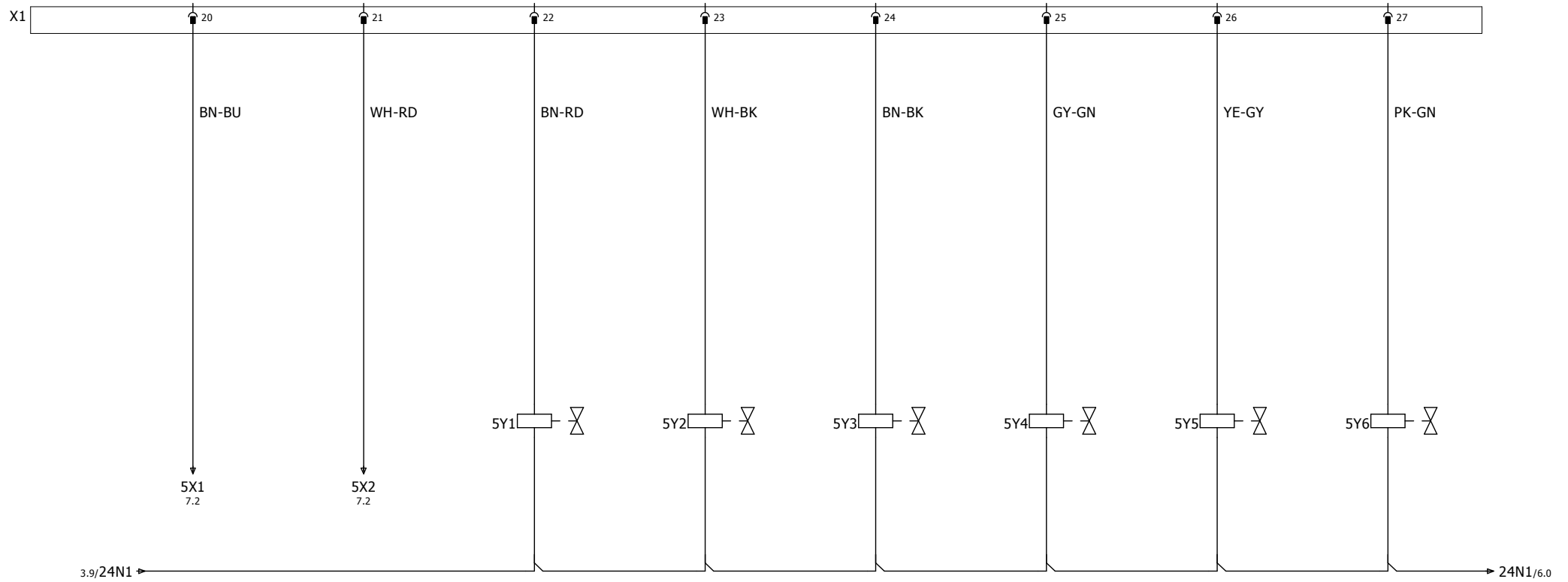
Paletten unterscheidung Sensor 1	Paletten unterscheidung Sensor 2	Palette vor Magazin 1	Palette vor Magazin 2	Palette vor Magazin 3	Kugelmagazin 1 befüllt	Kugelmagazin 2 befüllt	Kugelmagazin 3 befüllt
pallet differentiation sensor 1	pallet differentiation sensor 2	pallet in front of ball magazine 1	pallet in front of ball magazine 2	pallet in front of ball magazine 3	ball magazine 1 filled	ball magazine 2 filled	ball magazine 3 filled



D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins

Palette an Bandende	Taster 1	Taster 2	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve
pallet at the end of conveyor belt	switch 1	switch 2	spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare

D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins



Förderband nach nach X+

conveyor belt to X+

Förderband nach nach X-

conveyor belt to X-

Ventil Kugelauslass Magazin 1

valve ball outlet for ball magazine 1

Ventil Vereinzelung Magazin 1

valve separating for ball magazine 1

Ventil Kugelauslass Magazin 2

valve ball outlet for ball magazine 2

Ventil Vereinzelung Magazin 2

valve separating for ball magazine 2

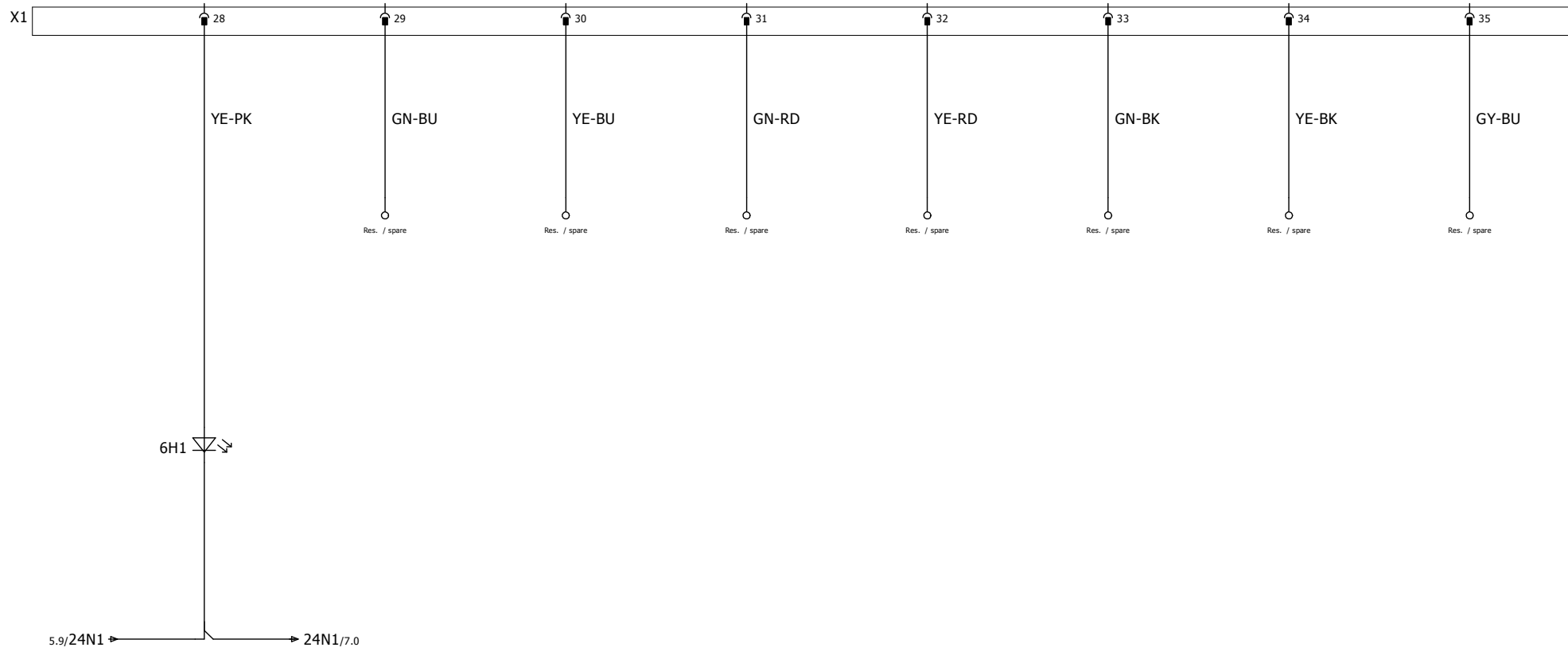
Ventil Kugelauslass Magazin 3

valve ball outlet for ball magazine 3

Ventil Vereinzelung Magazin 3

valve separating for ball magazine 3

D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins



LED	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve
	spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare



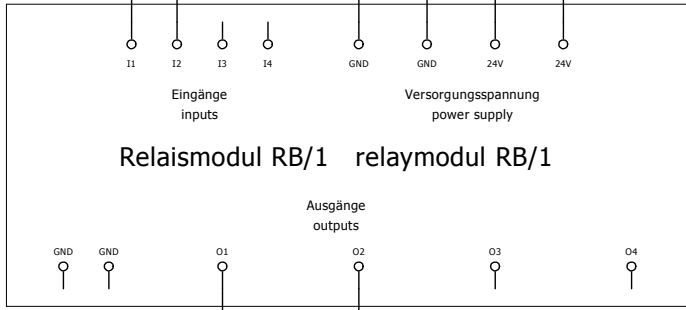
2.8/24L1 → +24VDC

6.1/24N1 → 0VDC

5X1/5.1

5X2/5.2

7A1



Förderband 1  
conveyor belt 1



Druckschalter  
ca. 0,6 Bar  
pressure switch  
0,6 bar



Membranpumpe  
Druck  
diaphragm pump  
pressure

02.05.00	RAI	<p>Steuerungstechnik Anlagen-Maschinenbau Simulation</p>	Modell / Model Pneumatischer Kommissionierer Pneumatic Picking	Benennung / Title Relaismodule relaymodules	Artikel-Nr. / Article Nr. 224005	Seite / Page 7
21.08.07	HEI					



# STECKERBELEGUNGSPLAN PIN - OUT - DIAGRAM

Stecker :           X1  
Plug :                D-Sub Stecker 37-polig  
                          D-Sub connection plug 37 pins

Pin	Color	I/O	Sensor/Actor	Funktion / Function
1	WH		3S1	Paletten unterscheidung Sensor 1 / pallet differentiation sensor 1
2	GN		3S2	Paletten unterscheidung Sensor 2 / pallet differentiation sensor 2
3	YE		3S3	Palette vor Magazin 1 / pallet in front of ball magazine 1
4	GY		3S4	Palette vor Magazin 2 / pallet in front of ball magazine 2
5	PK		3S5	Palette vor Magazin 3 / pallet in front of ball magazine 3
6	VT		3S6	Kugelmagazin 1 befüllt / ball magazine 1 filled
7	GY-PK		3S7	Kugelmagazin 2 befüllt / ball magazine 2 filled
8	RD-BU		3S8	Kugelmagazin 3 befüllt / ball magazine 3 filled
9	WH-GN		4S1	Palette an Bandende / pallet at the end of conveyor belt
10	BN-GN		4S2	Taster 1 / switch 1
11	WH-YE		4S3	Taster 2 / switch 2
12	YE-BN		Res./spare	Reserve / spare
13	WH-GY		Res./spare	Reserve / spare
14	GY-BN		Res./spare	Reserve / spare
15	WH-PK		Res./spare	Reserve / spare
16	PK-BN		Res./spare	Reserve / spare
17	WH-BU		Res./spare	Reserve / spare
18				Versorgungsspannung 0V / power supply 0V
19	BK		X-	Versorgungsspannung 0V / power supply 0V
20	BN-BU		7A1	Förderband nach nach X+ / conveyor belt to X+
21	WH-RD		7A1	Förderband nach nach X- / conveyor belt to X-
22	BN-RD		5Y1	Ventil Kugelauslass Magazin 1 / valve ball outlet for ball magazine 1
23	WH-BK		5Y2	Ventil Vereinzelung Magazin 1 / valve separaiting for ball magazine 1
24	BN-BK		5Y3	Ventil Kugelauslass Magazin 2 / valve ball outlet for ball magazine 2
25	GY-GN		5Y4	Ventil Vereinzelung Magazin 2 / valve separaiting for ball magazine 2
26	YE-GY		5Y5	Ventil Kugelauslass Magazin 3 / valve ball outlet for ball magazine 3
27	PK-GN		5Y6	Ventil Vereinzelung Magazin 3 / valve separaiting for ball magazine 3
28	YE-PK		6H1	LED
29	GN-BU		Res./spare	Reserve / spare
30	YE-BU		Res./spare	Reserve / spare
31	GN-RD		Res./spare	Reserve / spare
32	YE-RD		Res./spare	Reserve / spare
33	GN-BK		Res./spare	Reserve / spare
34	YE-BK		Res./spare	Reserve / spare
35	GY-BU		Res./spare	Reserve / spare
36	RD		2F1	Versorgungsspannung Motoren / power supply motors
37	BN		2F2	Versorgungsspannung Sensoren / power supply sensors